

节流阀  
类型  
1057 系列



型号表示

**1057 - 0 10 0 - A**

1    2    3

**1** 安装螺纹尺寸

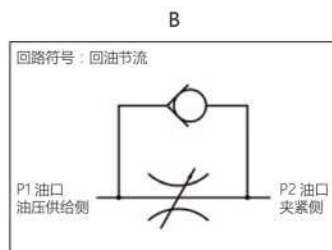
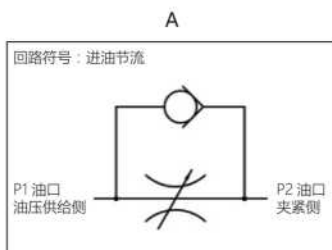
- 10** : 螺孔尺寸 G1/8
- 20** : 螺孔尺寸 G1/4
- 30** : 螺孔尺寸 G3/8

**2** 设计编号

- 0** : 第一版
- 1** : 第二版
- 2** : 第三版

**3** 节流方式

- A** : 进油节流
- B** : 回油节流



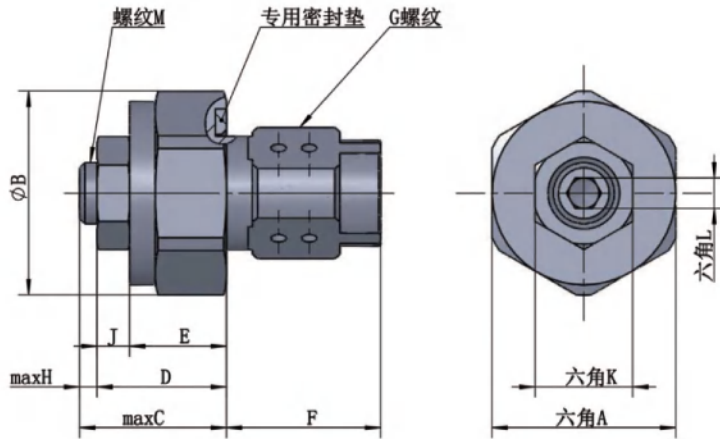
规格

型号	1057-0100-A	1057-0200-A	1057-0300-A	1057-0100-B	1057-0200-B	1057-0300-B
最高使用压力	MPa	7				
耐压	MPa	10.5				
控制方式		进油节流			回油节流	
G 螺纹尺寸		G1/8	G1/4	G3/8	G1/8	G1/4 G3/8
开启压力	MPa	0.04			0.12	
最大流道面积	mm <sup>2</sup>	2.6	5.0	11.6	2.6	5.0 10.2
使用流体		相当于 ISO 粘度等级的 ISO-VG-32 一般液压油				
使用温度	°C	0~70				
本体推荐紧固力矩	N·m	10	25	35	10	25 35

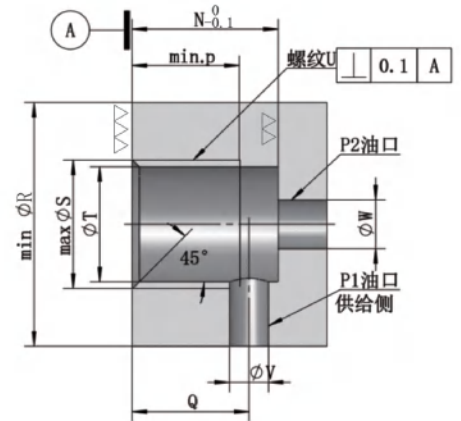
注意事项

1. 控制侧完全开启时的最小流道面积与上表的最大流道面积相等。
2. 必须按照本体推荐紧固力矩安装速度控制阀。速度控制阀端面为金属密封结构，紧固力矩不足将无法进行流量调整。
3. 不准将曾经使用过的速度控制阀再用于其他油缸上，否则可能会因油缸的 G 螺纹底面深度差异而导致金属密封圈不严密，从而无法进行流量调整。

外形尺寸



安装部位加工尺寸



外形尺寸及安装部位加工尺寸表

W 型号	1057-0100-□	1057-0200-□	1057-0300-□
A	14	18	22
B	15.5	20	24
C	15	16	19
D	12	13	16
E	8.5	9.5	11
F	( 11.6 )	( 15.1 )	( 17.6 )
G	G1/8	G1/4	G3/8
H	3	3	3
J	3.5	3.5	5
K	10	10	13
L	3	3	4
M	M6×0.75	M6×0.75	M8×0.75
N	11.5	15	17.5
P	8.5	11 <sup>*1</sup>	13
Q	9	11.5	13
R(平面部)	16	20.5	24.5
S	10	13.5	17
T	8.7	11.5	15
U	G1/8	G1/4	G3/8
V	2~3	3~4	4~5
W	2.5~5	3.5~7	4.5~9

注意事项

1. 在设计油压回路时，请认真阅读“油缸的速度控制回路和注意事项”，设计适当的油压回路。
2. 在高压条件下进行排气作业是非常危险的，必须在低压条件下进行排气（参考：回路内机器的最低动作压力）。