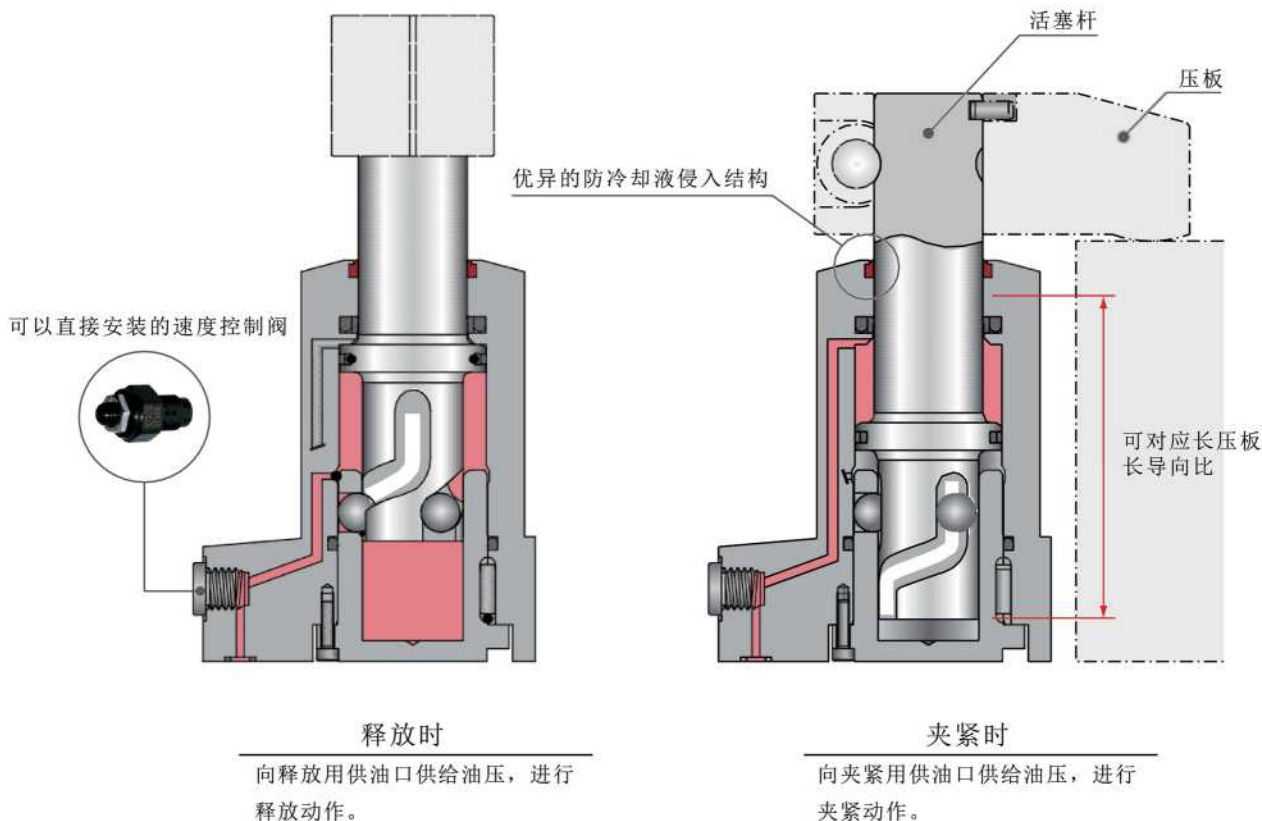


### 动作原理



#### 最佳设计实现了高性能结构

通过各零部件的最佳设计以及高效的长导向比设计，实现了夹器的高夹紧力与高刚性。并大幅度扩大了加长型压板的使用范围。

#### 适合高速动作的耐久性

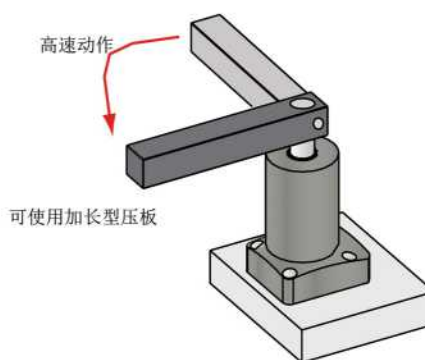
大幅度提高了钢球尺寸和配置直径，实现其高刚性。

#### 优异的防冷却液侵入结构

采用专用的密封设计，能防止高压冷却液侵入，实现了高密封性。采用高性能的耐腐蚀防尘材料，即使使用氟系冷却液也能保证其高耐久性。

#### 可以直接安装的速度控制阀

板式配管型（配管方式：C型），可直接安装带排气功能的速度控制阀 1057A（由用户另行购买）。



### 型号表示

**1120B 080 1 - 2 C R**

1

2

3

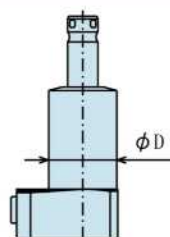
4

5

### 1 主体尺寸 (夹紧能力)

040: $\phi D=32\text{mm}$	160: $\phi D=53\text{mm}$
060: $\phi D=36\text{mm}$	200: $\phi D=63.5\text{mm}$
080: $\phi D=39\text{mm}$	250: $\phi D=71\text{mm}$
100: $\phi D=46.5\text{mm}$	400: $\phi D=90\text{mm}$

※ 表示本体夹紧器部分的外径尺寸( $\phi D$ )。



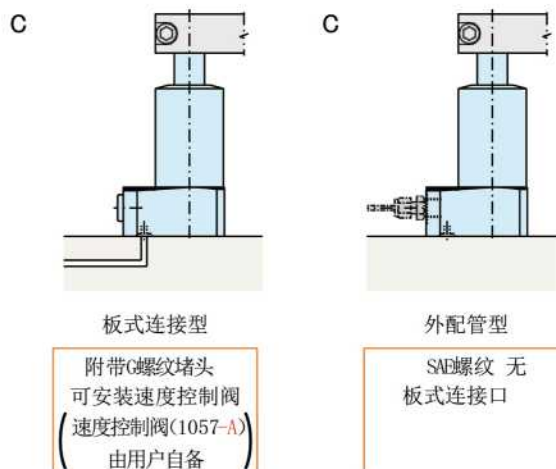
### 2 设计编号

1 : 是指产品的版本信息。

### 3 配管方式

C : 板式连接型 (附带 G 螺纹堵头)

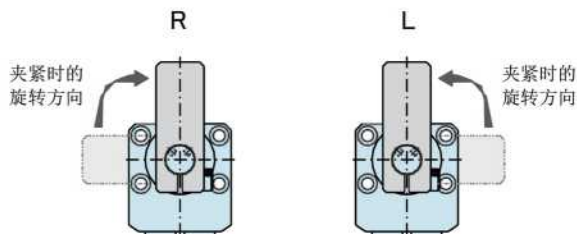
※ 速度控制阀 (1057-A) 由用户另行购买。  
在 1120B 上使用速度控制阀时, 请选用进油节流型  
选用敝公司产品时, 请选择 1057□-A。



### 4 夹紧时的旋转方向

R : 顺时针方向

L : 逆时针方向



### 5 选配件

无符号: 无 (标准: 快换压板型)

P : 双压臂型

Q : 行程加长型

Y□ : 特殊转角型  
(Y30: 30° / Y45: 45° / Y60: 60°)

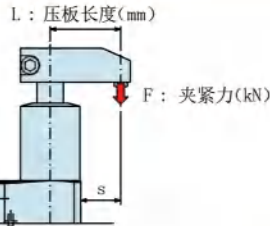


### 规格

型号	1120B0401-2□□-□			1120B0601-2□□-□			1120B0801-2□□-□			1120B1001-2□□-□				
夹紧侧面积	cm <sup>2</sup>	1.005			1.453			1.979			2.804			
选择无符号 / P时	全行程	mm	14			15			18			19.5		
	旋转行程(90°)	mm	6			7			8			9.5		
	夹紧行程	mm	8			8			10			10		
	旋转角度精度		90°±3°											
	夹紧位置重复精度		±0.5°											
选择Q时	全行程	mm	22			23			28			29.5		
	旋转行程(90°)	mm	6			7			8			9.5		
	夹紧行程	mm	16			16			20			20		
	旋转角度精度		90°±3°											
	夹紧位置重复精度		±0.5°											
选择Y□时	选配件型号		Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60
	全行程	mm	11.7	12.3	12.9	12.2	12.9	13.6	14.9	15.7	16.5	15.7	16.7	17.6
	旋转行程	mm	3.7	4.3	4.9	4.2	4.9	5.6	4.9	5.7	6.5	5.7	6.7	7.6
	夹紧行程	mm	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10
	旋转角度精度		30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
	夹紧位置重复精度		±0.5°											
最高使用压力	MPa	35.0												
最低动作压力*2	MPa	7.0												
耐压	MPa	42.0												
使用温度	℃	0 ~ 70												
使用流体		相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32一般液压油												

型号	1120B1601-2□□-□			1120B2001-2□□-□			1120B2501-2□□-□			1120B4001-2□□-□				
夹紧侧面积	cm <sup>2</sup>	4.170			6.134			8.198			12.37			
选择无符号 / P时	全行程	mm	24			26.5			32			35.5		
	旋转行程(90°)	mm	11			13.5			16			19.5		
	夹紧行程	mm	13			13			16			16		
	旋转角度精度		90°±3°											
	夹紧位置重复精度		±0.5°											
选择Q时	全行程	mm	36			38.5			48			51.5		
	旋转行程(90°)	mm	11			13.5			16			19.5		
	夹紧行程	mm	25			25			32			32		
	旋转角度精度		90°±3°											
	夹紧位置重复精度		±0.5°											
选择Y□时	选配件型号		Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60
	全行程	mm	19.5	20.6	21.7	21.2	22.6	23.9	26.1	27.6	29.0	27.6	29.5	31.5
	旋转行程	mm	6.5	7.6	8.7	8.2	9.6	10.9	10.1	11.6	13.0	11.6	13.5	15.5
	夹紧行程	mm	13	13	13	13	13	13	16	16	16	16	16	16
	旋转角度精度		30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
	夹紧位置重复精度		±0.5°											
最高使用压力	MPa	35.0												
最低动作压力*2	MPa	7.0												
耐压	MPa	42.0												
使用温度	℃	0 ~ 70												
使用流体		相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32一般液压油												

## 能力曲线图



适用型号

1120B 1 - 2 C C R L - 无符号 Q Y □

1 主体尺寸 (夹紧能力)

5 选配件

选择无符号/Q/Y□时

(例) 使用1120B1601-2□□时

供给油压为25.0MPa、压板长度L=50mm时, 夹紧力约为8.9kN。

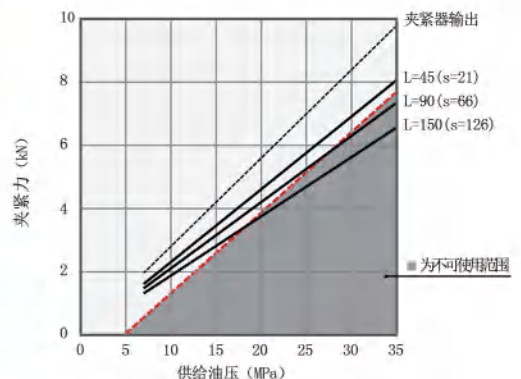
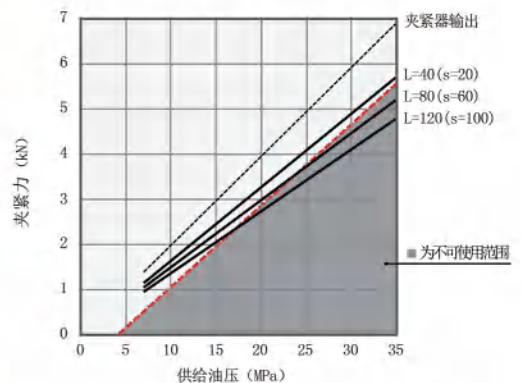
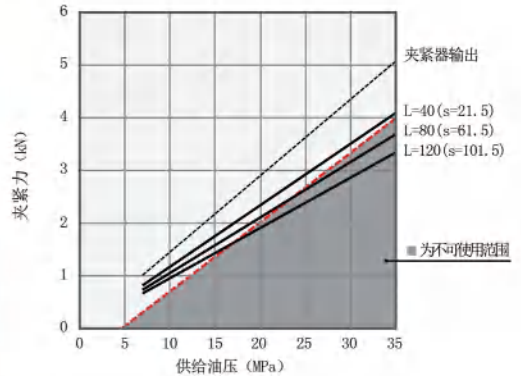
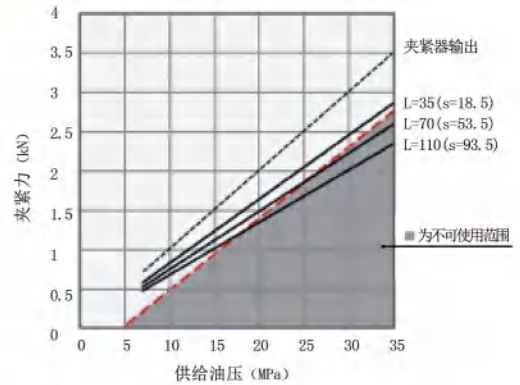
P: 供给油压(MPa)

1120B0401-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (10.94 + 0.036 \times L)$								最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围								
		压板长度 L(mm)								
		L=35	L=40	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=110	
35	3.52	2.9	2.9							48
32.5	3.27	2.7	2.7	2.6						52
30	3.02	2.5	2.5	2.4						57
27.5	2.77	2.3	2.3	2.2	2.1					63
25	2.52	2.1	2.1	2.0	2.0	1.9				71
22.5	2.27	1.9	1.9	1.8	1.8	1.7	1.7			81
20	2.01	1.7	1.7	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5		95
17.5	1.76	1.5	1.5	1.4	1.4	1.4	1.3	1.3	1.2	113
15	1.51	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	141
12.5	1.26	1.1	1.1	1.0	1.0	1.0	0.9	0.9	0.9	150
10	1.01	0.9	0.9	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.7	150
7	0.71	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.5	0.5	150
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	33.6	28.8	25.4	22.8	20.8	17.9	

1120B0601-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (7.57 + 0.024 \times L)$								最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围								
		压板长度 L(mm)								
		L=40	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=120	
35	5.09	4.2								49
32.5	4.73	3.9	3.8							54
30	4.36	3.6	3.5							59
27.5	4.00	3.3	3.2	3.1						66
25	3.64	3.0	2.9	2.8	2.8					74
22.5	3.27	2.7	2.6	2.5	1.8	2.4				84
20	2.91	2.4	2.3	2.3	1.6	1.5	2.1			98
17.5	2.55	2.1	2.0	2.0	1.9	1.9	1.8	1.8		117
15	2.18	1.8	1.8	1.7	1.7	1.6	1.6	1.6	1.5	145
12.5	1.82	1.5	1.5	1.4	1.4	1.4	1.3	1.3	1.2	192
10	1.46	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	1.1	1.0	200
7	1.02	0.9	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.7	200
最高使用压力 (MPa)		35.0	34.6	29.6	26.0	23.4	21.3	19.6	17.2	

1120B0801-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (5.53 + 0.0147 \times L)$								最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围								
		压板长度 L(mm)								
		L=40	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	
35	6.93	5.8	5.6							50
32.5	6.44	5.4	5.2							55
30	5.94	5.0	4.8	4.7						60
27.5	5.45	4.5	4.4	4.3						66
25	4.95	4.1	4.0	4.0	3.9					74
22.5	4.46	3.7	3.6	3.6	3.5	3.4				84
20	3.96	3.3	3.2	3.2	3.1	3.0	3.0			98
17.5	3.47	2.9	2.8	2.8	2.7	2.7	2.6	2.5		116
15	2.97	1.3	2.4	2.4	2.3	2.3	2.2	2.2	2.1	143
12.5	2.48	2.1	2.0	2.0	2.0	1.9	1.9	1.8	1.8	185
10	1.98	1.7	1.6	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5	1.4	230
7	1.39	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	1.1	1.0	1.0	230
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	30.0	26.3	23.5	21.4	19.6	17.1	

1120B1001-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (3.91 + 0.0094 \times L)$								最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围								
		压板长度 L(mm)								
		L=35	L=40	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=110	
35	9.82	8.1	8.0	7.9						48
32.5	9.12	7.6	7.5	7.3	7.2					52
30	8.42	7.0	6.9	6.8	6.6					57
27.5	7.72	6.4	6.3	6.2	6.1					63
25	7.01	5.8	5.8	5.6	5.5	5.3				71
22.5	6.31	5.2	5.2	5.1	5.0	4.8	4.6			81
20	5.61	4.7	4.6	4.5	4.4	4.3	4.1	3.9		95
17.5	4.91	4.1	4.0	4.0	3.9	3.7	3.6	3.5	3.3	113
15	4.21	3.5	3.5	3.4	3.3	3.2	3.1	3.0	2.9	141
12.5	3.51	2.9	2.9	2.8	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	150
10	2.81	2.4	2.3	2.3	2.2	2.2	2.1	2.0	1.9	150
7	1.97	1.7	1.6	1.6	1.6	1.5	1.5	1.4	1.4	150
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	35.0	33.4	27.1	23.0	20.2	18.2	



### 能力曲线图

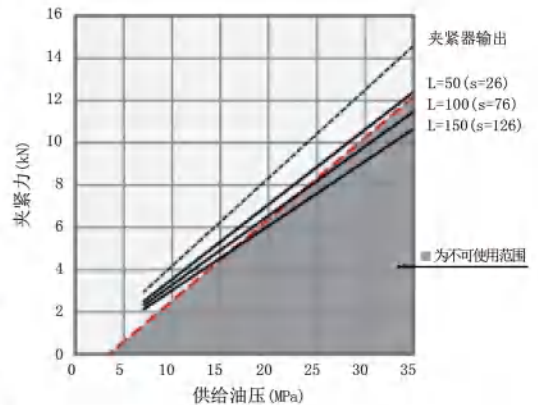
#### 注意事项

※ 在夹紧力计算公式中:

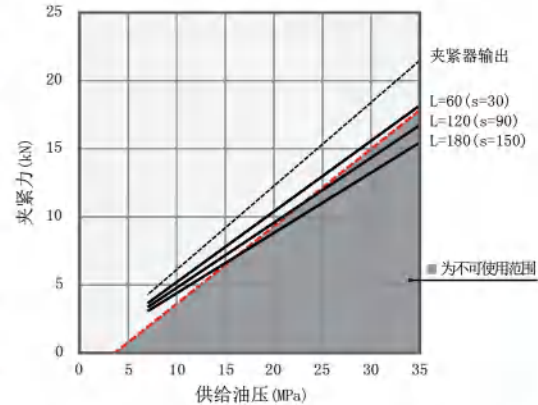
F: 夹紧力 (kN)  
P: 供给油压 (MPa)  
L: 压板长度 (mm)

1. 本表表示夹紧力 (kN) 与供给油压 (MPa) 之间的关系。
2. 夹紧器推力 (L=0 时) 不能根据各规格栏的计算公式求取。
3. 有时会因供给油压以及压板的安装姿势等因素, 导致惯性矩较大的压板无法实施旋转动作。
4. 夹紧力表示压板在水平位置夹紧时的夹紧能力。
5. 夹紧力随压板长度变化而变化。请在适合压板长度的供给油压条件下使用。
6. 若在上表所规定的不可使用范围内使用, 就会导致变形、卡滞、漏油等事故。
7. 本图表中的数据是参考值, 详细数据请根据各夹紧力计算公式求取。

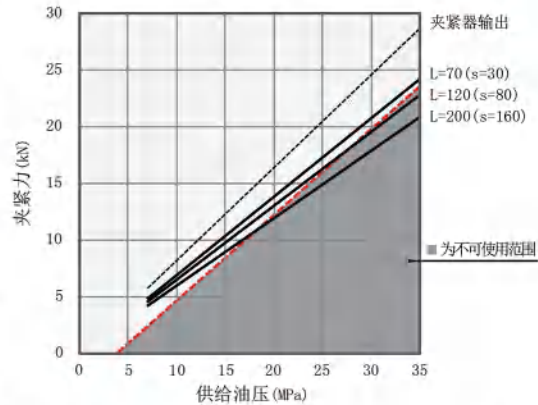
1120B1601-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (2.59 + 0.0046 \times L)$							最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围							
		压板长度 L(mm)							
		L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=120	L=150
35	14.60	12.5	12.3						62
32.5	13.56	11.6	11.4						67
30	12.51	10.7	10.5	10.4					73
27.5	11.47	9.8	9.6	9.5	9.3				81
25	10.43	8.9	8.8	8.6	8.5	8.4			90
22.5	9.39	8.0	7.9	7.8	7.7	7.5	7.4		102
20	8.34	7.1	7.0	6.9	6.8	6.7	6.6		118
17.5	7.30	1.5	1.5	1.4	1.4	1.4	5.8	5.6	139
15	6.26	5.4	5.3	5.2	5.1	5.0	5.0	4.8	169
12.5	5.22	4.5	4.4	4.3	4.3	4.2	4.1	4.0	215
10	4.14	3.6	3.5	3.5	3.4	3.4	3.3	3.2	250
7	2.92	2.5	2.5	2.5	2.4	2.4	2.3	2.2	250
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	31.3	27.8	25.1	22.9	19.7	16.4



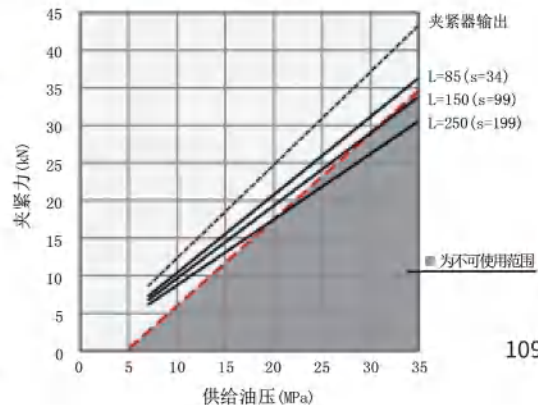
1120B2001-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (1.76 + 0.0028 \times L)$						最大压板长度 (L) (mm)	
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围							
		压板长度 L(mm)							
		L=60	L=70	L=80	L=100	L=120	L=140	L=160	L=180
35	21.47	18.2	17.9						73
32.5	19.94	16.9	16.7						79
30	18.41	15.6	15.4	15.2					87
27.5	16.87	14.3	14.1	13.9					96
25	15.34	13.0	12.8	12.7	12.3				107
22.5	13.81	11.7	11.6	11.4	11.1	10.8			121
20	12.27	10.4	10.3	10.1	9.9	9.6	9.3		140
17.5	10.74	9.1	9.0	8.9	8.6	8.4	8.2	8.0	165
15	9.21	7.8	7.7	7.6	7.4	7.2	7.0	6.8	201
12.5	7.67	6.5	6.4	6.4	6.2	6.0	5.9	5.7	258
10	6.14	5.2	5.2	5.1	5.0	4.8	4.7	4.6	280
7	4.30	3.7	3.6	3.6	3.5	3.4	3.3	3.2	280
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	32.2	26.5	22.7	20.0	17.9	16.3



1120B2501-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (1.32 + 0.0018 \times L)$							最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围							
		压板长度 L(mm)							
		L=70	L=80	L=90	L=100	L=120	L=140	L=160	L=200
35	28.70	24.3	24.0	23.7					91
32.5	26.65	22.5	22.2	22.0					99
30	24.60	20.8	20.5	20.3	20.0				109
27.5	22.55	19.1	18.8	18.6	18.4	18.0			120
25	20.50	17.3	17.1	16.9	16.7	16.3			134
22.5	18.45	15.6	15.4	15.2	15.0	14.7	14.4		153
20	16.40	13.9	13.7	13.5	13.4	13.1	12.8	12.5	176
17.5	14.35	12.2	12.0	11.9	11.7	11.4	11.2	10.9	208
15	12.30	10.4	10.3	10.2	10.0	9.8	9.6	9.4	255
12.5	10.25	8.7	8.6	8.5	8.4	8.2	8.0	7.8	300
10	8.20	7.0	6.9	6.8	6.7	6.6	6.4	6.3	300
7	5.74	4.9	4.8	4.8	4.7	4.6	4.5	4.4	300
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	35.0	32.3	27.5	24.2	21.6	18.1



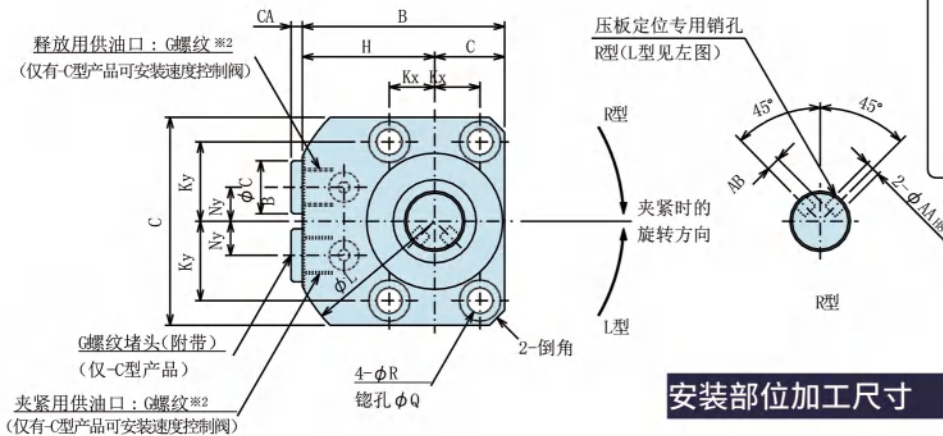
1120B4001-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (0.87 + 0.0011 \times L)$								最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围								
		压板长度 L(mm)								
		L=85	L=100	L=125	L=150	L=175	L=200	L=225	L=250	
35	3.52	36.4	35.8	34.8					126	
32.5	3.27	33.8	33.2	32.3					138	
30	3.02	31.2	30.7	29.8	29.0				151	
27.5	2.77	31.2	30.7	29.8	26.6				168	
25	2.52	28.6	28.1	27.3	24.2	23.6			189	
22.5	2.27	26.0	25.6	24.9	21.8	21.2	20.7		216	
20	2.01	23.4	23.0	22.4	19.4	18.9	18.4	17.9	251	
17.5	1.76	20.8	20.5	19.9	17.0	16.5	16.1	15.7	301	
15	1.51	15.6	15.4	14.9	14.5	14.2	13.8	13.5	350	
12.5	1.26	13.0	12.8	12.5	12.1	11.8	11.5	11.2	350	
10	1.01	10.4	10.3	10.0	9.7	9.5	9.2	9.0	350	
7	0.71	7.3	7.2	7.0	6.8	6.6	6.5	6.3	350	
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	35.0	30.2	26.6	23.9	21.8	20.1	



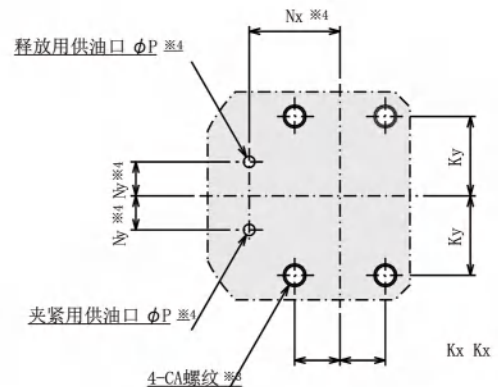
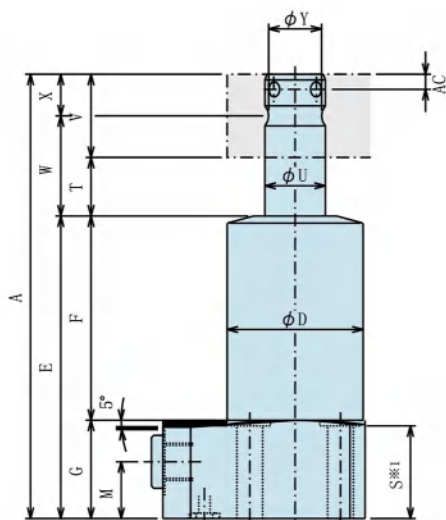
### 外形尺寸

#### C: 板式连接型 (附带G螺纹堵头)

※本图表示1120B-2CL的释放状态。

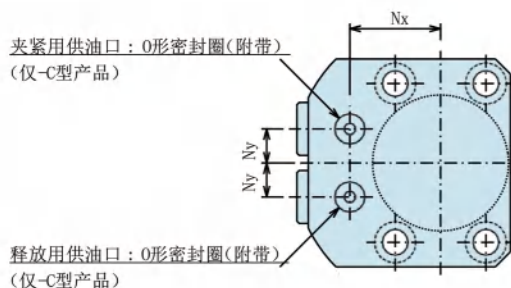


### 安装部位加工尺寸



#### 注意事项

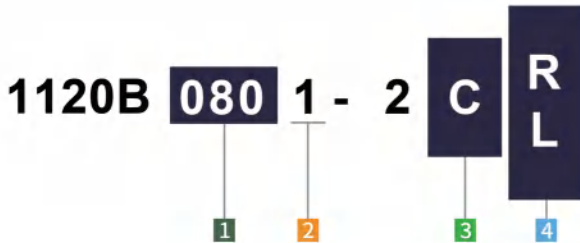
- ※3. 请参考S尺寸, 并根据安装高度决定安装螺栓用CA螺纹深度。
- ※4. 请参考F尺寸, 并根据安装高度决定本体安装孔φD的深度。  
请将夹紧器的安装面 (O形圈密封面) 的表面粗糙度加工到 1.6。



#### 注意事项

- ※1. 本产品未附带安装螺栓。  
请用户根据安装高度并参照S尺寸自行配备。
  - ※2. 本产品未附带速度控制阀。  
请参照1057-A系列另行配备。
1. 请参照 页, 设计加工旋转压板及压板连接螺栓。

### 型号表示



(型号范例: 1120B0801-2CR、1120B4001-2CL)

- 1** 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2** 设计编号
- 3** 配管方式
- 4** 夹紧时的旋转方向
- 5** 选配件 (无符号选择时)

### 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

(mm)

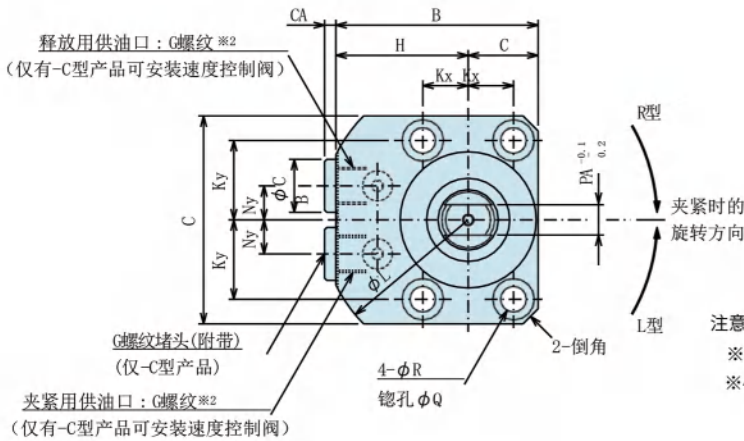
型号	1120B 0401-2□□	1120B 0601-2□□	1120B 0801-2□□	1120B 1001-2□□	1120B 1601-2□□	1120B 2001-2□□	1120B 2501-2□□	1120B 4001-2□□
全行程	14	15	18	19.5	24	26.5	32	35.5
旋转行程(90°)	6	7	8	9.5	11	13.5	16	19.5
夹紧行程	8	8	10	10	13	13	16	16
A	97.5	105	119	134.5	159.5	180	211	241
B	49.5	53.5	56.5	64	71.5	84.5	99.5	118
C	47	55	57	70	71	90	84	102
D	32	36	39	46.5	53	63.5	71	90
E	62.5	66	74	83	99.5	111.5	131	148.5
F	36.5	40	48	57	72.5	81.5	101	112.5
G	26	26	26	26	27	30	30	36
H	33	35	36.5	40	43.5	52	57.5	67
C	16.5	18.5	20	24	28	32.5	42	51
Kx	11	12	13.5	16	20	22.5	32	40
Ky	18	21	22	27	27.5	35	32	40
L	76	78	83	93	98	118	132	148
M	15	15	15	15	16	16.5	16.5	22.5
Nx	22	24	25.5	29	32.5	38	43.5	53
Ny	9	9	10	12	14	17	19	20
P	3	3	3	3	3	5	5	5
Q	9	11	11	14	14	17.5	17.5	20
R	5.5	6.8	6.8	9	9	11	11	14
S	24	24	24	24	25	28	28	33
T	16	17	20	21.5	26	28.5	34	37.5
U	14	16	18	22	25	30	35.5	45
V	19	22	25	30	34	40	46	55
W	25.5	28	32.5	36.5	43	48.5	57	65
X	9.5	11	12.5	15	17	20	23	27.5
Y	12.5	14	16	19.5	22	26	31	39.5
AA	3 <sup>+0.014</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>
AB	4	4	5	7	8.5	9	11.75	14.5
AC	3.5	4.5	4.5	4.5	5	6.5	6.5	9
CA	M5×0.8	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
CA	3	3	3	3	3	3.5	3.5	3.5
CB	14	14	14	14	14	19	19	19
倒角	3	4	4	4	4	5	6	6
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4
O形密封圈	-C型	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7
压板定向销(附带)	φ3×6(B种)	φ4×8(B种)	φ4×8(B种)	φ4×8(B种)	φ4×8(B种)	φ6×12(B种)	φ6×12(B种)	φ8×16(B种)
夹紧器容量	夹紧时	1.4	2.2	3.6	5.5	10.0	16.3	26.2
cm <sup>3</sup>	释放时	3.6	5.2	8.1	12.9	21.8	35.0	57.9
重量※5	kg	0.6	0.8	1.1	1.6	2.7	3.5	5.5
								8.1

注意事项 ※5. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量。

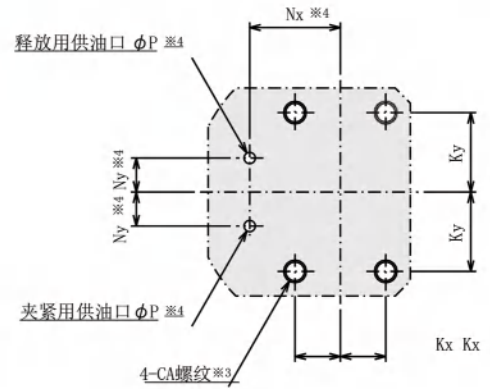
### 外形尺寸

#### C: 板式连接型(附带 G 螺纹堵头)

※本图表示1120B-2C□-P的释放状态。

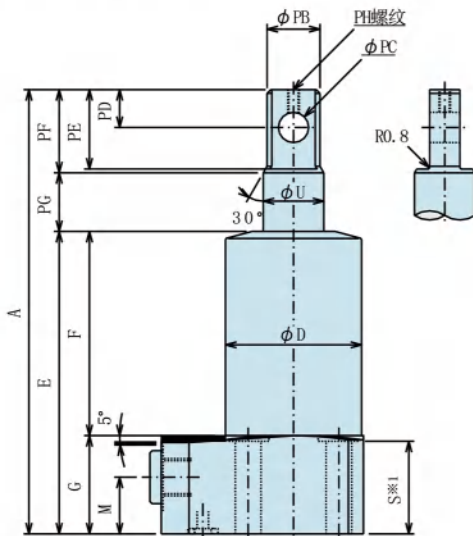


### 安装部位加工尺寸

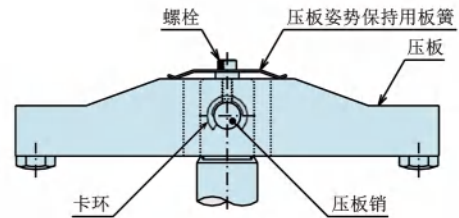


#### 注意事项

- ※3. 请参考S尺寸,并根据安装高度决定安装螺栓用CA螺纹深度。
- ※4. 请参考F尺寸,并根据安装高度决定本体安装孔φD的深度。请将夹紧器的安装面(O形圈密封面)的表面粗糙度加工到1.6。

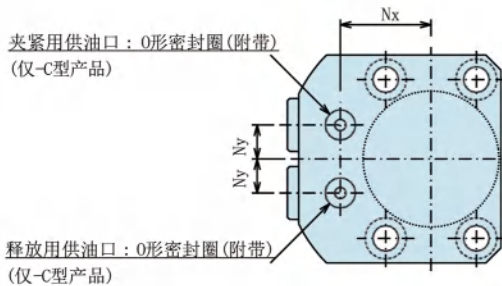


### 双压臂型参考范例



#### 注意事项

1. 本产品未附带压板、螺栓、压板销、卡环、压板姿势保持用板簧。需客户自行设计、配备。

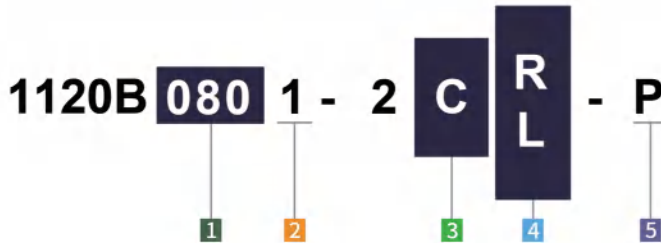


#### 注意事项

- ※1. 本产品未附带安装螺栓。请用户根据安装高度并参照S尺寸自行配备。
- ※2. 本产品未附带速度控制阀。请参照1057-A系列另行配备。



### 型号表示



(型号范例: 1120B0801-2CR-P、1120B4001-2CL-P)

- 1 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时的旋转方向
- 5 选配件 (选择P时)

### 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

(mm)

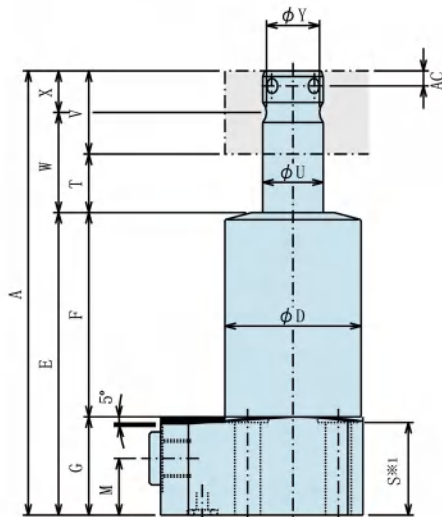
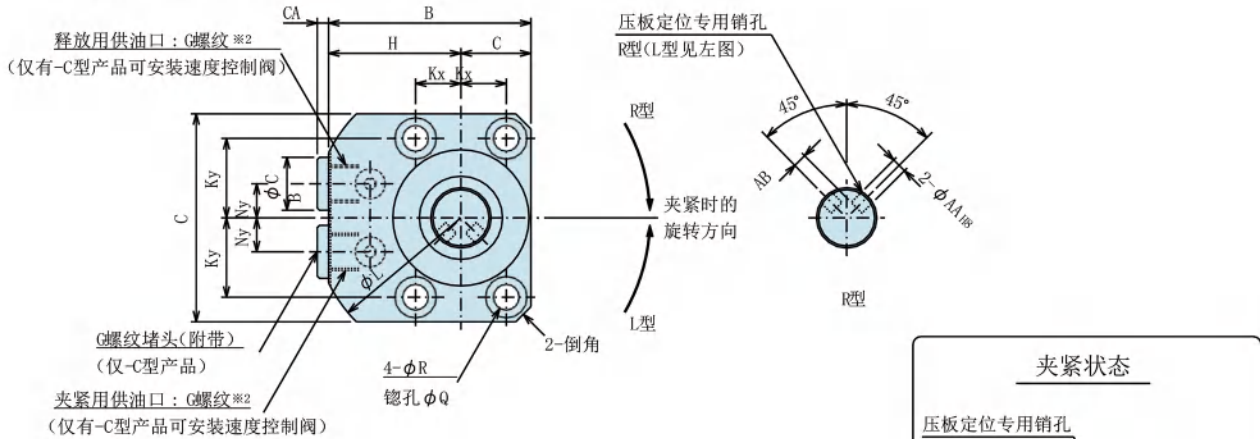
型号	1120B0401-2□□-P	1120B0601-2□□-P	1120B0801-2□□-P	1120B1001-2□□-P	1120B1601-2□□-P	1120B2001-2□□-P	1120B2501-2□□-P	1120B4001-2□□-P
全行程	14	15	18	19.5	24	26.5	32	35.5
旋转行程(90°)	6	7	8	9.5	11	13.5	16	19.5
夹紧行程	8	8	10	10	13	13	16	16
A	97.5	105	119	134.5	159.5	180	211	241
B	49.5	53.5	56.5	64	71.5	84.5	99.5	118
C	47	55	57	70	71	90	84	102
D	32	36	39	46.5	53	63.5	71	90
E	62.5	66	74	83	99.5	111.5	131	148.5
F	36.5	40	48	57	72.5	81.5	101	112.5
G	26	26	26	26	27	30	30	36
H	33	35	36.5	40	43.5	52	57.5	67
C	16.5	18.5	20	24	28	32.5	42	51
Kx	11	12	13.5	16	20	22.5	32	40
Ky	18	21	22	27	27.5	35	32	40
L	76	78	83	93	98	118	132	148
M	15	15	15	15	16	16.5	16.5	22.5
Nx	22	24	25.5	29	32.5	38	43.5	53
Ny	9	9	10	12	14	17	19	20
P	3	3	3	3	3	5	5	5
Q	9	11	11	14	14	17.5	17.5	20
R	5.5	6.8	6.8	9	9	11	11	14
S	24	24	24	24	25	28	28	33
U	14	16	18	22	25	30	35.5	45
PA	7	8	8	10	13	16	18	24
PB	12	14	16	20	23	28	33.5	43
PC	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>	8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>	10 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>	12 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	15 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	18 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	22 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>
PD	8.5	10	11	12	13.5	16.5	20	24.5
PE	18	21	24	28.5	32.5	38.5	44.5	53.5
PF	19	22	25	30	34	40	46	55
PG	16	17	20	21.5	26	28.5	34	37.5
PH	M3×0.5	M3×0.5	M3×0.5	M4×0.7	M5×0.8	M6	M6	M8
CA	M5×0.8	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
CA	3	3	3	3	3	3.5	3.5	3.5
CB	14	14	14	14	14	19	19	19
倒角	3	4	4	4	4	5	6	6
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4
O形密封圈	-C型	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7
夹紧器容量	夹紧时	1.4	2.2	3.6	5.5	10.0	16.3	26.2
cm <sup>3</sup>	释放时	3.6	5.2	8.1	12.9	21.8	35.0	57.9
重量※5	kg	0.6	0.8	1.1	1.6	2.7	3.5	5.5
								8.1

注意事项 ※5. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量

### 外形尺寸

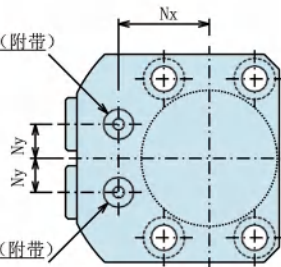
#### C: 板式连接型 (附带G螺纹堵头)

※本图表示1120B-2CL-Q的释放状态。

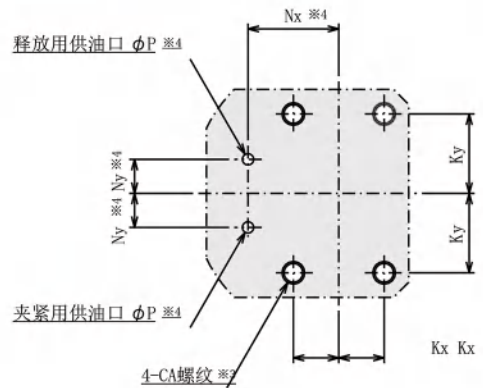


夹紧用供油口: O形密封圈(附带)  
(仅-C型产品)

释放用供油口: O形密封圈(附带)  
(仅-C型产品)



### 安装部位加工尺寸



#### 注意事项

- ※3. 请参考S尺寸, 并根据安装高度决定安装螺栓用CA螺纹深度。
- ※4. 本加工表示C:板式连接时的情况。  
请将夹紧器的安装面(O形圈密封面)的表面粗糙度加工到1.6S。

#### 注意事项

- ※1. 本产品未附带安装螺栓。  
请用户根据安装高度并参照S尺寸自行配备。
- ※2. 本产品未附带速度控制阀。  
请参照1057-A系列另行配备。
- 1. 请参照 页, 设计加工旋转压板及压板连接螺栓。

### 型号表示



(型号范例: 1120B0801-2CR-Q、1120B4001-2CL-Q)

- 1** 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2** 设计编号
- 3** 配管方式
- 4** 夹紧时的旋转方向
- 5** 选配件 (选择Q时)

### 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

(mm)

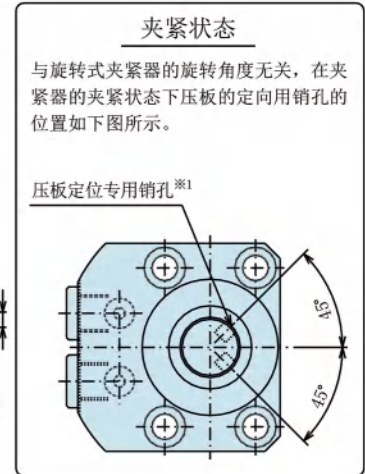
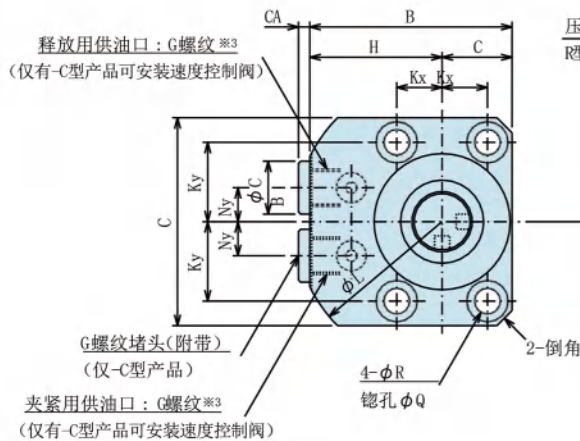
型号	1120B0401-2□□-Q	1120B0601-2□□-Q	1120B0801-2□□-Q	1120B1001-2□□-Q	1120B1601-2□□-Q	1120B2001-2□□-Q	1120B2501-2□□-Q	1120B4001-2□□-Q
全行程	22	23	28	29.5	36	38.5	48	51.5
旋转行程(90°)	6	7	8	9.5	11	13.5	16	19.5
夹紧行程	16	16	20	20	25	25	32	32
A	121.5	129	149	164.5	195.5	216	259	289
B	49.5	53.5	56.5	64	71.5	84.5	99.5	118
C	47	55	57	70	71	90	84	102
D	32	36	39	46.5	53	63.5	71	90
E	78.5	82	94	103	123.5	135.5	163	180.5
F	52.5	56	68	77	96.5	105.5	133	144.5
G	26	26	26	26	27	30	30	36
H	33	35	36.5	40	43.5	52	57.5	67
C	16.5	18.5	20	24	28	32.5	42	51
Kx	11	12	13.5	16	20	22.5	32	40
Ky	18	21	22	27	27.5	35	32	40
L	76	78	83	93	98	118	132	148
M	15	15	15	15	16	16.5	16.5	22.5
Nx	22	24	25.5	29	32.5	38	43.5	53
Ny	9	9	10	12	14	17	19	20
P	3	3	3	3	3	5	5	5
Q	9	11	11	14	14	17.5	17.5	20
R	5.5	6.8	6.8	9	9	11	11	14
S	24	24	24	24	25	28	28	33
T	24	25	30	31.5	38	40.5	50	53.5
U	14	16	18	22	25	30	35.5	45
V	19	22	25	30	34	40	46	55
W	33.5	36	42.5	46.5	55	60.5	73	81
X	9.5	11	12.5	15	17	20	23	27.5
Y	12.5	14	16	19.5	22	26	31	39.5
AA	3 <sup>+0.014</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>
AB	4	4	5	7	8.5	9	11.75	14.5
AC	3.5	4.5	4.5	4.5	5	6.5	6.5	9
CA	M5×0.8	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
CA	3	3	3	3	3	3.5	3.5	3.5
CB	14	14	14	14	14	19	19	19
倒角	3	4	4	4	4	5	6	6
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4
O形密封圈	-C型	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7
压板定向销(附带)		φ3×6(B种)	φ4×8(B种)	φ4×8(B种)	φ4×8(B种)	φ4×8(B种)	φ6×12(B种)	φ6×12(B种) φ8×16(B种)
夹紧器容量	夹紧时	2.2	3.4	5.6	8.3	15.0	23.4	39.3
	释放时	5.7	8.0	12.6	19.5	32.7	50.8	86.9
重量※5	kg	0.7	1.0	1.3	1.9	3.2	4.2	6.6
							6.6	9.7

注意事项 ※5. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量

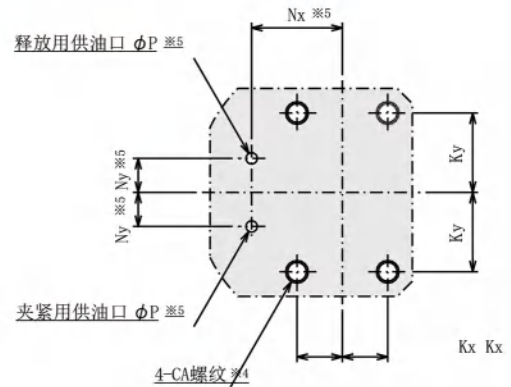
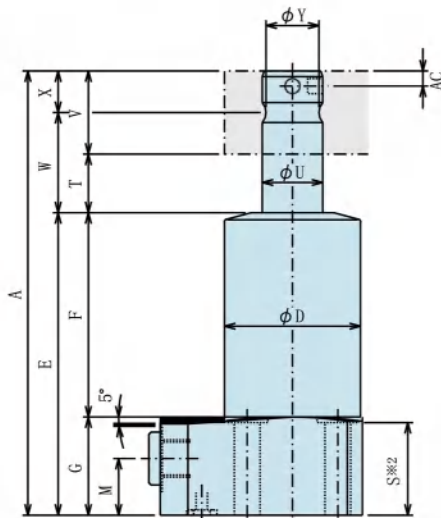
### 型号表示

#### C: 板式连接型 (附带G螺纹堵头)

※本图表示1120B-2CL-Y45的释放状态。



### 安装部位加工尺寸



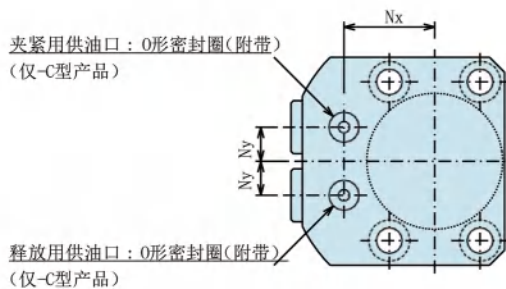
#### 注意事项

- ※4. 请参考 S 尺寸, 并根据安装高度决定安装螺栓用 CA 螺纹深度。
- ※5. 本加工表示 C: 板式连接时的情况。  
请将夹紧器的安装面 (O形圈密封面) 的表面粗糙度加工到 1.6。

#### 注意事项

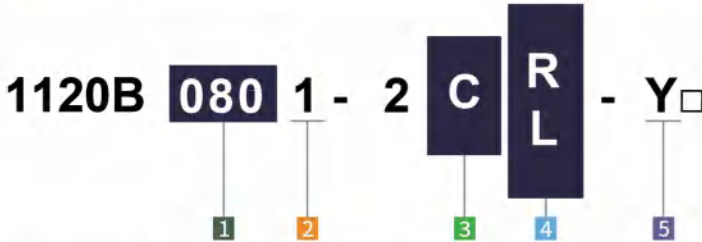
- ※1. 释放状态下的压板定向销孔的位置, 随夹紧器的旋转角度的不同而不同。
- ※2. 本产品未附带安装螺栓。  
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。
- ※3. 本产品未附带速度控制阀。  
请参照 1057-A 系列另行配备。

1. 请参照 页, 设计加工旋转压板及压板连接螺栓。



### 型号表示

(型号范例: 1120B0801-2CR-Y30、1120B1601-2CL-Y45)



- 1 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时的旋转方向
- 5 选配件 (选择Y□时)

### 外形尺寸及安装部位加工表 (mm)

注意事项 ※5. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量

型号	1120B0401-2□□-Y			1120B0601-2□□-Y			1120B0801-2□□-Y			1120B1001-2□□-Y			1120B1601-2□□-Y			1120B2001-2□□-Y			1120B2501-2□□-Y			1120B4001-2□□-Y			
旋转角度	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	
全行程	11.7	12.3	12.3	12.2	12.9	13.6	14.9	15.7	16.5	15.7	16.7	17.6	19.5	20.6	21.7	21.2	22.6	23.9	26.1	27.6	29.0	27.6	29.5	31.5	
旋转行程	3.7	4.3	4.9	4.2	4.9	5.6	4.9	5.7	6.5	5.7	6.7	7.6	6.5	7.6	8.7	8.2	9.6	10.9	10.1	11.6	13.0	11.6	13.5	15.5	
夹紧行程	8			8			10			10			13			13			16			16			
A	95.2	95.8	96.4	102.2	102.9	103.6	115.9	116.7	117.5	130.7	131.7	132.6	155	156.1	157.2	174.7	176.1	177.4	205.1	206.6	208	233.1	235	237	
B	49.5			53.5			56.5			64			71.5			84.5			99.5			118			
C	47			55			57			70			71			90			84			102			
D	32			36			39			46.5			53			63.5			71			90			
E	62.5			66			74			83			99.5			111.5			131			148.5			
F	36.5			40			48			57			72.5			81.5			101			112.5			
G	26			26			26			26			27			30			30			36			
H	33			35			36.5			40			43.5			52			57.5			67			
C	16.5			18.5			20			24			28			32.5			42			51			
Kx	11			12			13.5			16			20			22.5			32			40			
Ky	18			21			22			27			27.5			35			32			40			
L	76			78			83			93			98			118			132			148			
M	15			15			15			15			16			16.5			16.5			22.5			
Nx	22			24			25.5			29			32.5			38			43.5			53			
Ny	9			9			10			12			14			17			19			20			
P	3			3			3			3			3			5			5			5			
Q	9			11			11			14			14			17.5			17.5			20			
R	5.5			6.8			6.8			9			9			11			11			14			
S	24			24			24			24			25			28			28			33			
T	13.7	14.3	14.9	14.2	14.9	15.6	16.9	17.7	18.5	17.7	18.7	19.6	21.5	22.6	23.7	23.2	24.6	25.9	28.1	29.6	31	29.6	31.5	33.5	
U	14			16			18			22			25			30			35.5			45			
V	19			22			25			30			34			40			46			55			
W	23.2	23.8	24.4	25.2	25.9	26.6	29.4	30.2	31.0	32.7	33.7	34.6	38.5	39.6	40.7	43.2	44.6	45.9	51.1	52.6	54	57.1	59	61	
X	9.5			11			12.5			15			17			20			23			27.5			
Y	12.5			14			16			19.5			22			26			31			39.5			
AA	3 <sup>+0.014</sup> <sub>0</sub>			3 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			3 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			3 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			3 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			3 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			3 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			3 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			
AB	4			4			5			7			8.5			9			11.75			14.5			
AC	3.5			4.5			4.5			4.5			5			6.5			6.5			9			
CA	M5X0.8			M6			M6			M8			M8			M10			M10			M12			
JA	3			3			3			3			3			3.5			3.5			3.5			
JB	14			14			14			14			14			19			19			19			
倒角	3			4			4			4			4			5			6			6			
夹紧用供油口	-C型	G1/8			G1/8			G1/8			G1/8			G1/8			G1/4			G1/4			G1/4		
释放用供油口	-J型	SAE2			SAE2			SAE2			SAE2			SAE2			SAE4			SAE4			SAE4		
O形密封圈	-C型	1BP5			1BP5			1BP5			1BP5			1BP5			1BP7			1BP7			1BP7		
压板定向销 (附带)	∅3X6(B种)			∅4X8(B种)			∅4X8(B种)			∅4X8(B种)			∅4X8(B种)			∅6X12(B种)			∅6X12(B种)			∅8X16(B种)			
夹紧器容量	夹紧时	1.2	1.2	1.3	1.8	1.9	2.0	2.9	3.1	3.3	4.4	4.7	4.9	8.1	8.6	9.0	13.0	13.9	14.7	21.4	22.6	23.8	34.1	36.5	39.0
cm <sup>3</sup>	释放时	3.0	3.2	3.3	4.3	4.5	4.7	6.7	7.1	7.4	10.4	11.0	11.6	17.7	18.7	19.7	28.0	29.8	31.6	47.2	49.9	52.5	78.1	83.4	89.1
重量※6	kg	0.6			0.8			1.1			1.6			2.7			3.5			5.5			8.1		