

高压转角油缸

型号

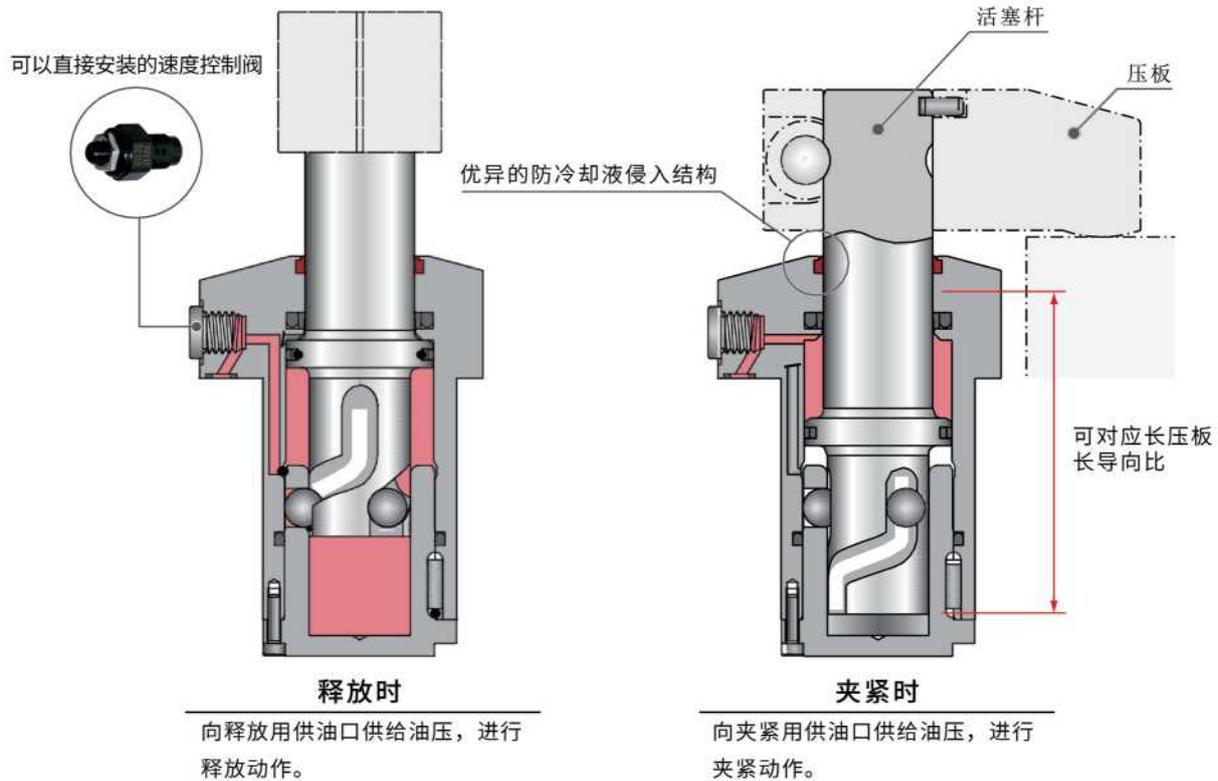
1120A 系列

1120B 系列



结构紧凑 高刚性·长寿命·高精度

动作原理



最佳设计实现了高性能结构

通过各零部件的最佳设计以及高效的长导向比设计，实现了夹紧器的高夹紧力与高刚性。并大幅度扩大了加长型压板的使用范围。

优异的防冷却液侵入结构

采用专用的密封设计，能防止高压冷却液侵入，实现了高密封性。采用高性能的耐腐蚀防尘材料，即使使用氟系冷却液也能保证其高耐久性。

适合高速动作的耐久性

大幅度提高了钢球尺寸和配置直径，实现其高刚性。

可以直接安装的速度控制阀

板式配管型（配管方式：C型），可直接安装带排气功能的速度控制阀 1057（由用户另行购买）。

### 型号表示

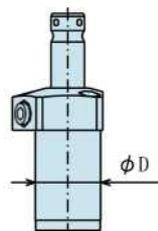
**1120A 080 1 - 2 C R**

1   
 2   
 3   
 4   
 5

### 1 主体尺寸 (夹紧能力)

040: $\phi D=28.5\text{mm}$	160: $\phi D=46\text{mm}$
060: $\phi D=33\text{mm}$	200: $\phi D=56\text{mm}$
080: $\phi D=36\text{mm}$	250: $\phi D=63\text{mm}$
100: $\phi D=43\text{mm}$	400: $\phi D=90\text{mm}$

※ 表示本体夹紧器部分的外径尺寸 ( $\phi D$ )。



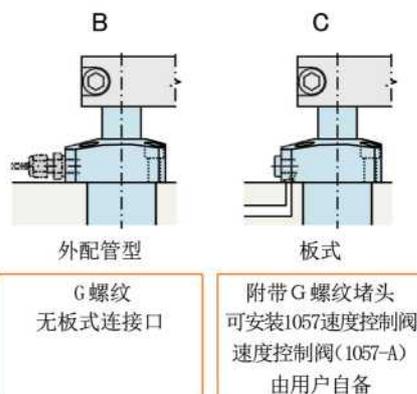
### 2 设计编号

1: 是指产品的版本信息。

### 3 配管方式

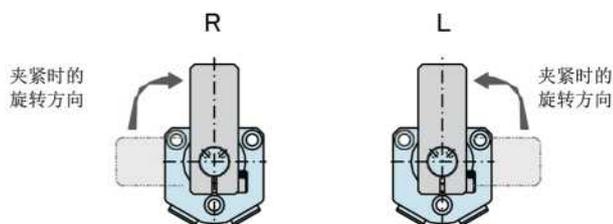
- B: 外配管型 (G螺纹, 无板式连接口)
- C: 板式连接型 (附带 G 螺纹堵头)

※ 速度控制阀 (1057-A) 由用户另行购买。  
在1120A-2上使用速度控制阀时, 请选用进油节流型。  
选用敝公司产品时, 请选择1057□ -A



### 4 夹紧时的旋转方向

- R: 顺时针方向
- L: 逆时针方向



### 5 选配项

- 无符号: 无 (标准: 快换压板型)
- P: 双压臂型
- Q: 行程加长型
- Y□: 特殊转角型  
(Y30:30/Y45:45/Y60:60°)



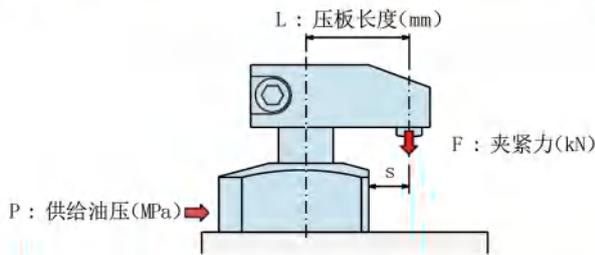
### 规格

型号	1120A0401-2□□-□			1120A0601-2□□-□			1120A0801-2□□-□			1120A1001-2□□-□				
夹紧侧面积	cm <sup>2</sup>	1.005			1.453			1.979			2.804			
选择 无符号 /P时	全行程	mm	14			15			18			19.5		
	旋转行程(90°)	mm	6			7			8			9.5		
	夹紧行程	mm	8			8			10			10		
	旋转角度精度		90°±3°											
	重复夹紧位置精度		±0.5°											
选择Q时	全行程	mm	22			23			28			29.5		
	旋转行程(90°)	mm	6			7			8			9.5		
	夹紧行程	mm	16			16			20			20		
	旋转角度精度		90°±3°											
	重复夹紧位置精度		±0.5°											
选择Y时	选配件型号		Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60
	全行程	mm	11.7	12.3	12.9	12.2	12.9	13.6	14.9	15.7	16.5	15.7	16.7	17.6
	旋转行程	mm	3.7	4.3	4.9	4.2	4.9	5.6	4.9	5.7	6.5	5.7	6.7	7.6
	夹紧行程	mm	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10
	旋转角度精度		30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
	重复夹紧位置精度		±0.5°											
最高使用压力	MPa	35.0												
最低动作压力*2	MPa	7.0												
耐压	MPa	42.0												
使用温度	℃	0 ~ 70												
使用流体		相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32 一般液压油												

型号	1120A1601-2□□-□			1120A2001-2□□-□			1120A2501-2□□-□			1120A4001-2□□-□				
夹紧侧面积	cm <sup>2</sup>	4.170			6.134			8.198			12.37			
选择 无符号 /P时	全行程	mm	24			26.5			32			35.5		
	旋转行程(90°)	mm	11			13.5			16			19.5		
	夹紧行程	mm	13			13			16			16		
	旋转角度精度		90°±3°											
	重复夹紧位置精度		±0.5°											
选择Q时	全行程	mm	36			38.5			48			51.5		
	旋转行程(90°)	mm	11			13.5			16			19.5		
	夹紧行程	mm	25			25			32			32		
	旋转角度精度		90°±3°											
	重复夹紧位置精度		±0.5°											
选择Y时	选配件型号		Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60
	全行程	mm	19.5	20.6	21.7	21.2	22.6	23.9	26.1	27.6	29.0	27.6	29.5	31.5
	旋转行程	mm	6.5	7.6	8.7	8.2	9.6	10.9	10.1	11.6	13.0	11.6	13.5	15.5
	夹紧行程	mm	13	13	13	13	13	13	16	16	16	16	16	16
	旋转角度精度		30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
	重复夹紧位置精度		±0.5°											
最高使用压力	MPa	35.0												
最低动作压力*2	MPa	7.0												
耐压	MPa	42.0												
使用温度	℃	0 ~ 70												
使用流体		相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32 一般液压油												

### 能力曲线图

※ 1120A□1-2□□-P：双双臂型时不符合本图表的能力曲线。请通过规格的计算公式另行计算。



适用型号

1120A



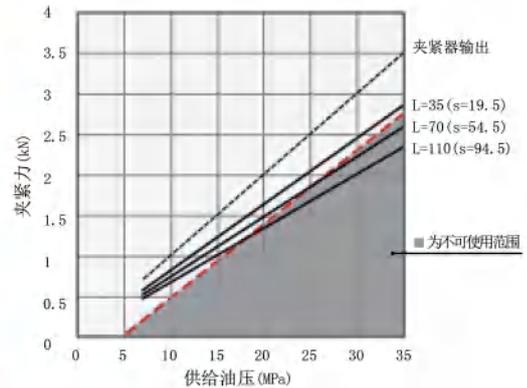
1 主体尺寸 (夹紧能力)

5 选配件  
选择无符号/Q/Y/□时

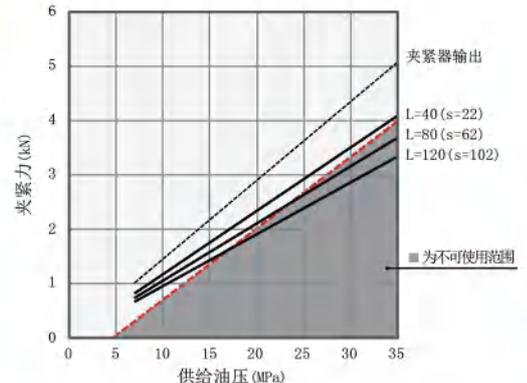
(例) 使用1120A1601-2□□时

供给油压为25.0MPa、压板长度L=50mm时，夹紧力约为8.9kN。

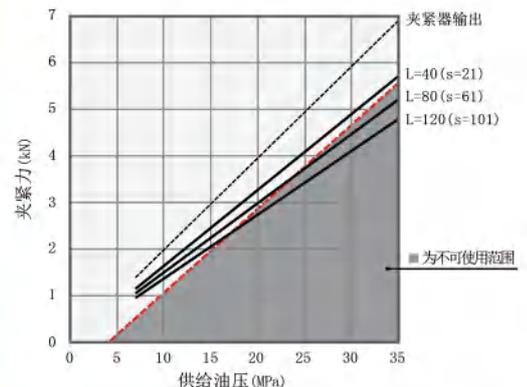
1120A0401-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (10.94 + 0.036 \times L)$								最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	压板长度 L(mm)								
		L=35	L=40	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=110	
35	3.52	2.9	2.9							48
32.5	3.27	2.7	2.7	2.6						52
30	3.02	2.5	2.5	2.4						57
27.5	2.77	2.3	2.3	2.2	2.1					63
25	2.52	2.1	2.1	2.0	2.0	1.9				71
22.5	2.27	1.9	1.9	1.8	1.8	1.7	1.7			81
20	2.01	1.7	1.7	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5		95
17.5	1.76	1.5	1.5	1.4	1.4	1.4	1.3	1.3	1.2	113
15	1.51	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	141
12.5	1.26	1.1	1.1	1.0	1.0	1.0	1.0	0.9	0.9	150
10	1.01	0.9	0.9	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.7	150
7	0.71	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.5	0.5	150
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	33.6	28.8	25.4	22.8	20.8	17.9	



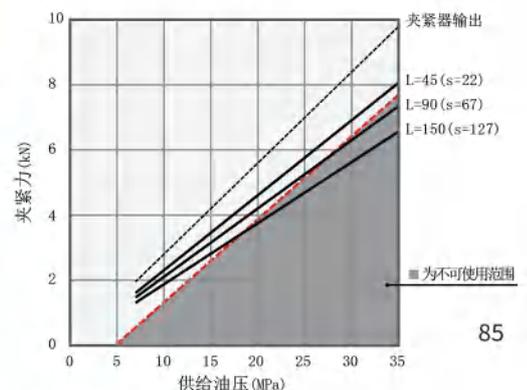
1120A0601-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (7.57 + 0.024 \times L)$								最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	压板长度 L(mm)								
		L=40	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=120	
35	5.09	4.2								49
32.5	4.73	3.9	3.8							54
30	4.36	3.6	3.5							59
27.5	4.00	3.3	3.2	3.1						66
25	3.64	3.0	2.9	2.8	2.8					74
22.5	3.27	2.7	2.6	2.5	1.8	2.4				84
20	2.91	2.4	2.3	2.3	1.6	1.5	2.1			98
17.5	2.55	2.1	2.0	2.0	1.9	1.9	1.8	1.8		117
15	2.18	1.8	1.8	1.7	1.7	1.6	1.6	1.6	1.5	145
12.5	1.82	1.5	1.5	1.4	1.4	1.4	1.3	1.3	1.2	192
10	1.46	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	1.1	1.0	200
7	1.02	0.9	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.7	200
最高使用压力 (MPa)		35.0	34.6	29.6	26.0	23.4	21.3	19.6	17.2	



1120A0801-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (5.53 + 0.0147 \times L)$								最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	压板长度 L(mm)								
		L=40	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	
35	6.93	5.8	5.6							50
32.5	6.44	5.4	5.2							55
30	5.94	5.0	4.8	4.7						60
27.5	5.45	4.5	4.4	4.3						66
25	4.95	4.1	4.0	4.0	3.9					74
22.5	4.46	3.7	3.6	3.6	3.5	3.4				84
20	3.96	3.3	3.2	3.2	3.1	3.0	3.0			98
17.5	3.47	2.9	2.8	2.8	2.7	2.7	2.6	2.5		116
15	2.97	1.3	2.4	2.4	2.3	2.3	2.2	2.2	2.1	143
12.5	2.48	2.1	2.0	2.0	2.0	1.9	1.9	1.8	1.8	185
10	1.98	1.7	1.6	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5	1.4	230
7	1.39	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	1.1	1.0	1.0	230
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	30.0	26.3	23.5	21.4	19.6	17.1	



1120A1001-2		夹紧力计算公式 ※1 (kN) $F = P / (3.91 + 0.0094 \times L)$								最大压板长度 (L) (mm)
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	压板长度 L(mm)								
		L=35	L=40	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=110	
35	9.82	8.1	8.0	7.9						48
32.5	9.12	7.6	7.5	7.3	7.2					52
30	8.42	7.0	6.9	6.8	6.6					57
27.5	7.72	6.4	6.3	6.2	6.1					63
25	7.01	5.8	5.8	5.6	5.5	5.3				71
22.5	6.31	5.2	5.2	5.1	5.0	4.8	4.6			81
20	5.61	4.7	4.6	4.5	4.4	4.3	4.1	3.9		95
17.5	4.91	4.1	4.0	4.0	3.9	3.7	3.6	3.5	3.3	113
15	4.21	3.5	3.5	3.4	3.3	3.2	3.1	3.0	2.9	141
12.5	3.51	2.9	2.9	2.8	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	150
10	2.81	2.4	2.3	2.3	2.2	2.2	2.1	2.0	1.9	150
7	1.97	1.7	1.6	1.6	1.6	1.5	1.5	1.4	1.4	150
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	35.0	33.4	27.1	23.0	20.2	18.2	



### 注意事项

※ 在夹紧力计算公式中:

- F: 夹紧力 (kN)
- P: 供给油压 (MPa)
- L: 压板长度 (mm)

1. 本表表示夹紧力 (kN) 与供给油压 (MPa) 之间的关系。
2. 夹紧器推力 (L=0 时) 不能根据各规格栏的计算公式求取。
3. 有时会因为供给油压以及压板的安装姿势等因素, 导致惯性矩较大的压板无法实施旋转动作。
4. 夹紧力表示压板在水平位置夹紧时的夹紧能力。
5. 夹紧力随压板长度变化而变化。请在适合压板长度的供给油压条件下使用。
6. 若在上表所规定的不可使用范围内使用, 就会导致变形、卡滞、漏油等事故。
7. 本图表中的数据是参考值, 详细数据请根据各夹紧力计算公式求取。

#### 1120A1601-2

夹紧力计算公式 ※1 (kN)  $F = P / (2.59 + 0.0046 \times L)$

供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围								最大压板长度 (L) (mm)
		压板长度 L(mm)								
		L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=120	L=150	
35	14.60	12.5	12.3							62
32.5	13.56	11.6	11.4							67
30	12.51	10.7	10.5	10.4						73
27.5	11.47	9.8	9.6	9.5	9.3					81
25	10.43	8.9	8.8	8.6	8.5	8.4				90
22.5	9.39	8.0	7.9	7.8	7.7	7.5	7.4			102
20	8.34	7.1	7.0	6.9	6.8	6.7	6.6			118
17.5	7.30	1.5	1.5	1.4	1.4	1.4	5.8	5.6		139
15	6.26	5.4	5.3	5.2	5.1	5.0	5.0	4.8	4.6	169
12.5	5.22	4.5	4.4	4.3	4.3	4.2	4.1	4.0	3.9	215
10	4.14	3.6	3.5	3.5	3.4	3.4	3.3	3.2	3.1	250
7	2.92	2.5	2.5	2.5	2.4	2.4	2.3	2.3	2.2	250
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	31.3	27.8	25.1	22.9	19.7	16.4	

#### 1120A2001-2

夹紧力计算公式 ※1 (kN)  $F = P / (1.76 + 0.0028 \times L)$

供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围								最大压板长度 (L) (mm)
		压板长度 L(mm)								
		L=60	L=70	L=80	L=100	L=120	L=140	L=160	L=180	
35	21.47	18.2	17.9							73
32.5	19.94	16.9	16.7							79
30	18.41	15.6	15.4	15.2						87
27.5	16.87	14.3	14.1	13.9						96
25	15.34	13.0	12.8	12.7	12.3					107
22.5	13.81	11.7	11.6	11.4	11.1	10.8				121
20	12.27	10.4	10.3	10.1	9.9	9.6	9.3			140
17.5	10.74	9.1	9.0	8.9	8.6	8.4	8.2	8.0		165
15	9.21	7.8	7.7	7.6	7.4	7.2	7.0	6.8	6.7	201
12.5	7.67	6.5	6.4	6.4	6.2	6.0	5.9	5.7	5.6	258
10	6.14	5.2	5.2	5.1	5.0	4.8	4.7	4.6	4.5	280
7	4.30	3.7	3.6	3.6	3.5	3.4	3.3	3.2	3.1	280
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	32.2	26.5	22.7		17.9	16.3	

#### 1120A2501-2

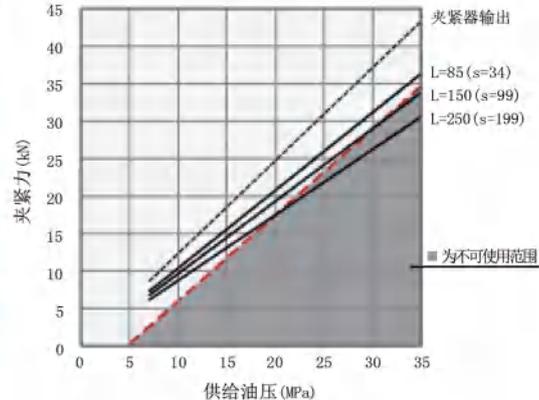
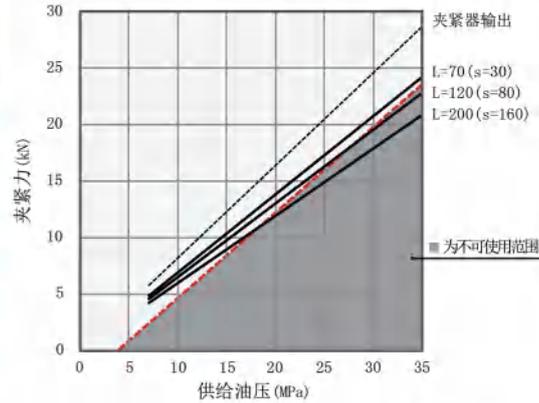
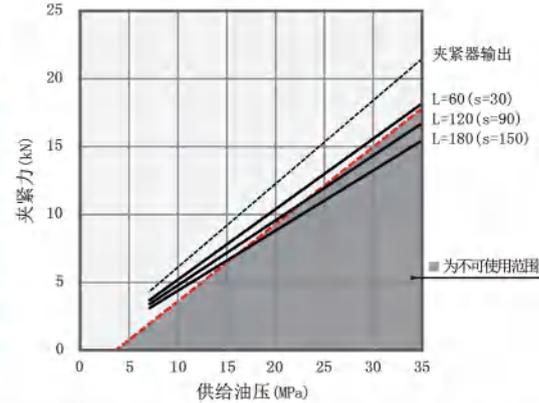
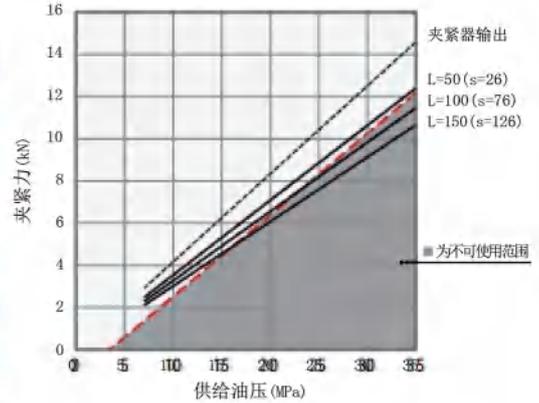
夹紧力计算公式 ※1 (kN)  $F = P / (1.32 + 0.0018 \times L)$

供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围								最大压板长度 (L) (mm)
		压板长度 L(mm)								
		L=70	L=80	L=90	L=100	L=120	L=140	L=160	L=200	
35	28.70	24.3	24.0	23.7						91
32.5	26.65	22.5	22.2	22.0						99
30	24.60	20.8	20.5	20.3	20.0					109
27.5	22.55	19.1	18.8	18.6	18.4	18.0				120
25	20.50	17.3	17.1	16.9	16.7	16.3				134
22.5	18.45	15.6	15.4	15.2	15.0	14.7	14.4			153
20	16.40	13.9	13.7	13.5	13.4	13.1	12.8	12.5		176
17.5	14.35	12.2	12.0	11.9	11.7	11.4	11.2	10.9	10.5	208
15	12.30	10.4	10.3	10.2	10.0	9.8	9.6	9.4	9.0	255
12.5	10.25	8.7	8.6	8.5	8.4	8.2	8.0	7.8	7.5	300
10	8.20	7.0	6.9	6.8	6.7	6.6	6.4	6.3	6.0	300
7	5.74	4.9	4.8	4.8	4.7	4.6	4.5	4.4	4.2	300
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	

#### 1120A4001-2

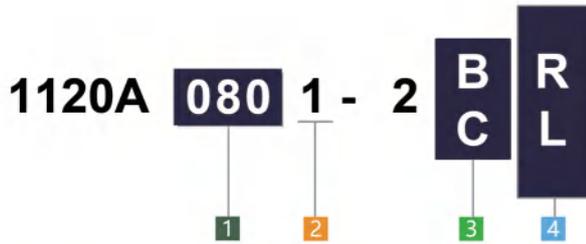
夹紧力计算公式 ※1 (kN)  $F = P / (0.87 + 0.0011 \times L)$

供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力 (kN) ■内是不可使用的范围								最大压板长度 (L) (mm)
		压板长度 L(mm)								
		L=85	L=100	L=125	L=150	L=175	L=200	L=225	L=250	
35	3.52	36.4	35.8	34.8						126
32.5	3.27	33.8	33.2	32.3						138
30	3.02	31.2	30.7	29.8	29.0					151
27.5	2.77	31.2	30.7	29.8	26.6					168
25	2.52	28.6	28.1	27.3	24.2	23.6				189
22.5	2.27	26.0	25.6	24.9	21.8	21.2	20.7			216
20	2.01	23.4	23.0	22.4	19.4	18.9	18.4	17.9	17.5	251
17.5	1.76	20.8	20.5	19.9	17.0	16.5	16.1	15.7	15.3	301
15	1.51	15.6	15.4	14.9	14.5	14.2	13.8	13.5	13.2	350
12.5	1.26	13.0	12.8	12.5	12.1	11.8	11.5	11.2	11.0	350
10	1.01	10.4	10.3	10.0	9.7	9.5	9.2	9.0	8.8	350
7	0.71	7.3	7.2	7.0	6.8	6.6	6.5	6.3	6.2	350
最高使用压力 (MPa)		35.0	35.0	35.0	30.2	26.6	23.9	21.8	20.1	





## 型号表示



(型号范例: 1120A0801-2CR、1120A1601-2BL)

- 1** 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2** 设计编号
- 3** 配管方式
- 4** 夹紧时的旋转方向
- 5** 选配件 (无符号选择时)

## 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

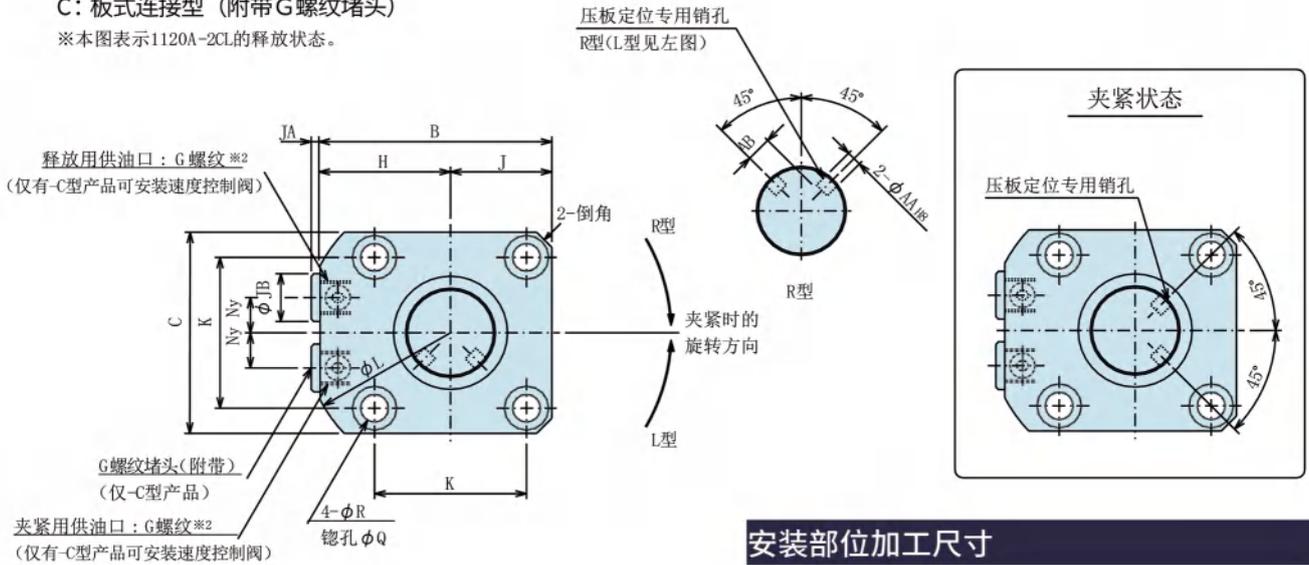
型号	1120A0401-2□□	1120A0601-2□□	1120A0801-2□□	1120A1001-2□□	1120A1601-2□□	1120A2001-2□□
全行程	14	15	18	19.5	24	26.5
旋转行程(90°)	6	7	8	9.5	11	13.5
夹紧行程	8	8	10	10	13	13
A	97.5	105	119	134.5	159.5	180
B	44	48	50.5	59.5	62	76.5
C	45	52	54	65	68	83
D	28.5	33	36	43	46	56
E	62.5	66	74	83	99.5	111.5
F	38.5	41	49	55	69.5	74.5
Fu	59	64	70	79.5	90	105.5
G	24	25	25	28	30	37
H	28.5	30	31.5	36.5	38	46.5
J	15.5	18	19	23	24	30
K	40	45	48	57	60	73.5
L	57	60	63	73	76	93
M	10	10	10	10	10	13
Nx	13.5	15	16	18	20	22
Ny	16	17.5	18.5	22	22	28
P	3	3	3	3	3	5
Q	9	11	11	14	14	17.5
R	5.5	6.8	6.8	9	9	11
S	14.5	14	14	14.5	16	19.5
T	16	17	20	21.5	26	28.5
U	14	16	18	22	25	30
V	19	22	25	30	34	40
W	25.5	28	32.5	36.5	43	48.5
X	9.5	11	12.5	15	17	20
Y	12.5	14	16	19.5	22	26
Z	27	28.5	30	33	35	44
AA	3 <sup>+0.014</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>
AB	4	4	5	7	8.5	9
AC	3.5	4.5	4.5	4.5	5	6.5
CA	M5×0.8	M6	M6	M8	M8	M10
JA	3	3	3	3	3	3.5
JB	14	14	14	14	14	19
倒角	3	(φ60)	(φ63)	(φ73)	(φ76)	(φ93)
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-B/-C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4
O形密封圈	-C型	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7
压板定向销(附带)	φ3×6 (B种)	φ4×8 (B种)	φ4×8 (B种)	φ4×8 (B种)	φ4×8 (B种)	φ6×12 (B种)
夹紧器容量 cm <sup>3</sup>	夹紧时	1.4	2.2	3.6	5.5	10.0
	释放时	3.6	5.2	8.1	12.9	21.8
重量 <sup>※6</sup>	kg	0.4	0.6	0.8	1.3	2.9

注意事项 ※6. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量。

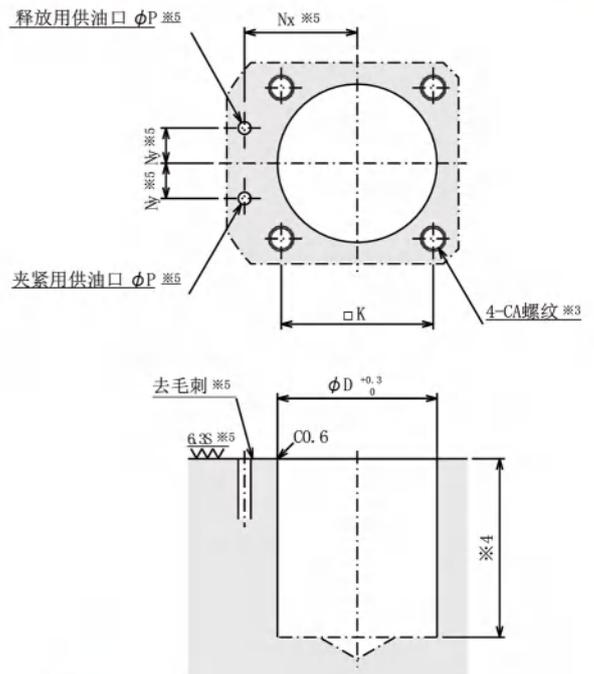
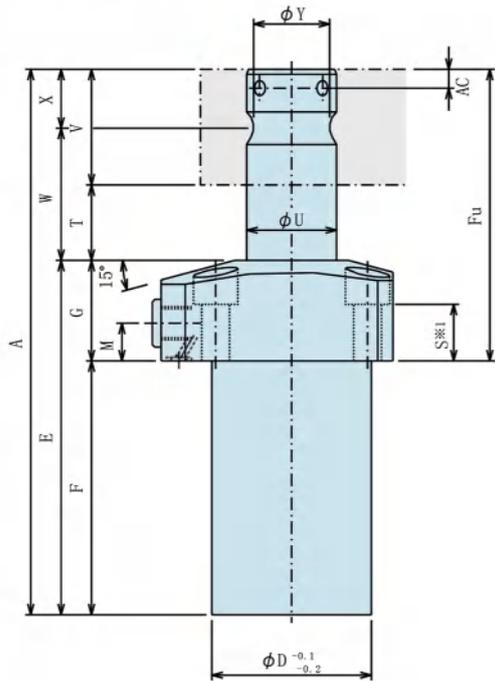
### 外形尺寸

#### C: 板式连接型 (附带G螺纹堵头)

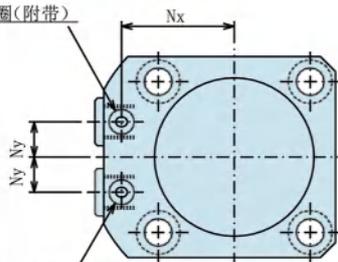
※本图表示1120A-2CL的释放状态。



### 安装部位加工尺寸



夹紧用供油口: O形密封圈(附带)  
(仅C型产品)



释放用供油口: O形密封圈(附带)  
(仅C型产品)

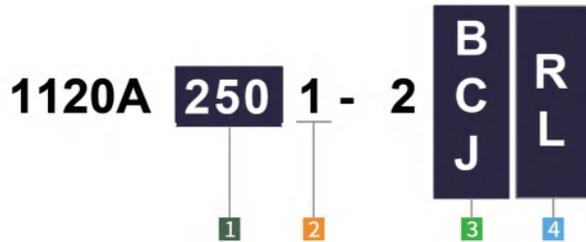
#### 注意事项

- ※3. 请参考S尺寸, 并根据安装高度决定安装螺栓用CA螺纹深度。
- ※4. 请参考F尺寸, 并根据安装高度决定本体安装孔φD的深度。
- ※5. 本加工表示C: 板式连接时的情况。

#### 注意事项

- ※1. 本产品未附带安装螺栓。  
请用户根据安装高度并参照用户自行配备。
- ※2. 本产品未附带速度控制阀。  
请参照1057-A另行配备。
- 1. 请参照 页, 设计加工旋转压板及压板连接螺栓。

### 型号表示



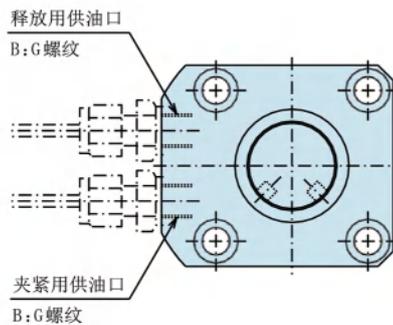
(型号范例: 1120A2501-2CR、1120A4001-2BL)

- 1 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时的旋转方向
- 5 选配件 (无符号选择时)

### 配管方式

B: 外配管型(G螺纹)  
管型(SAE螺纹)

※本图表示1120A-2BL的释放状态。



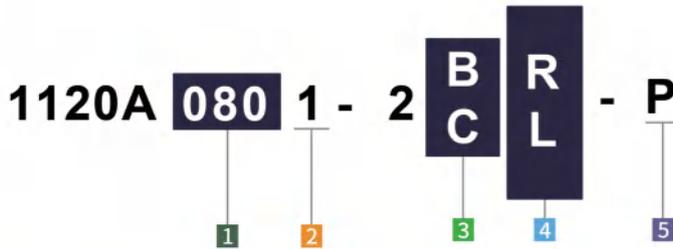
### 外形尺寸及安装部位加工尺寸表 (mm)

型号	1120A 2501-2□□	1120A 4001-2□□
全行程	32	35.5
旋转行程(90°)	16	19.5
夹紧行程	16	16
A	211	241
B	92	114
C	80	102
D	63	90
E	131	148.5
F	91	98.5
Fu	120	142.5
G	40	50
H	52	63
J	40	51
K	60	80
L	118	146
M	15	17
Nx	45	56
Ny	16	21
P	5	5
Q	17.5	20
R	11	14
S	22.5	27.5
T	34	37.5
U	35.5	45
V	46	55
W	57	65
X	23	27.5
Y	31	39.5
AA	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>
AB	11.75	14.5
AC	6.5	9
CA	M10	M12
JA	3.5	3.5
JB	19	19
倒角	C6	C6
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-B/-C型	G1/4
O形密封圈	-C型	1BP7
压板定向销(附带)	φ6×12 (B种)	φ8×16 (B种)
夹紧器容量 cm <sup>3</sup>	夹紧时	26.2
	释放时	57.9
重量 <sup>※6</sup>	kg	4.3

注意事项 ※6. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量。



### 型号表示



(型号范例: 1120A0801-2CR-P, 1120A1601-2BL-P)

- 1 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时的旋转方向
- 5 选配件 (选择P时)

### 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

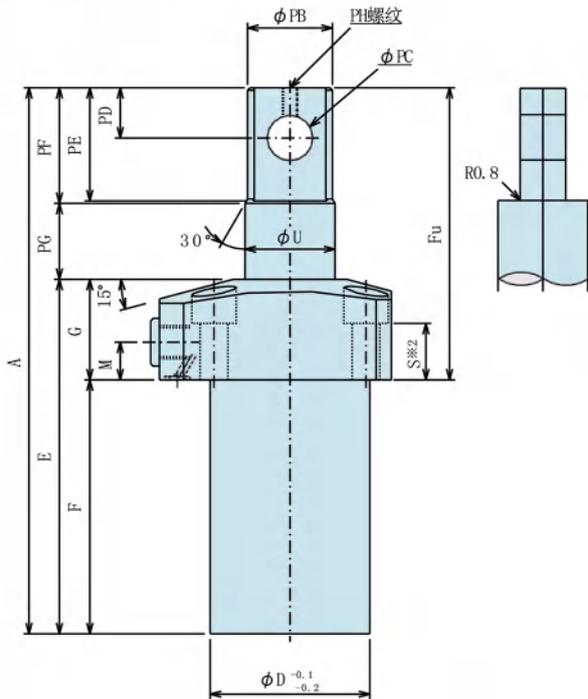
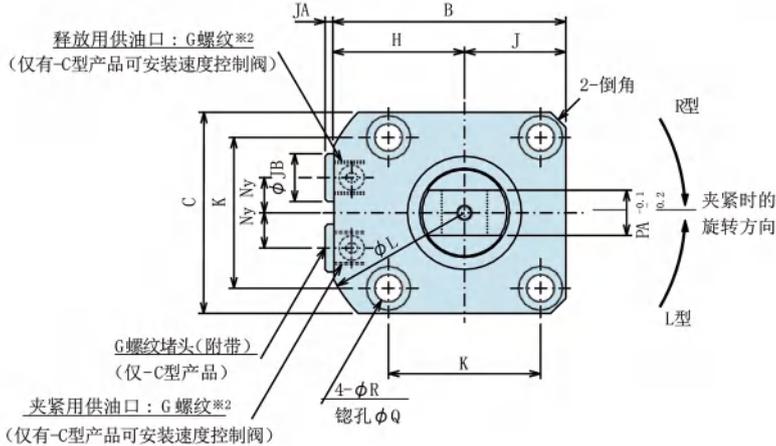
(mm)

型号	1120A 0401-2□□-P	1120A 0601-2□□-P	1120A 0801-2□□-P	1120A 1001-2□□-P	1120A 1601-2□□-P	1120A 2001-2□□-P
全行程	14	15	18	19.5	24	26.5
旋转行程(90°)	6	7	8	9.5	11	13.5
夹紧行程	8	8	10	10	13	13
A	97.5	105	119	134.5	159.5	180
B	44	48	50.5	59.5	62	76.5
C	45	52	54	65	68	83
D	28.5	33	36	43	46	56
E	62.5	66	74	83	99.5	111.5
F	38.5	41	49	55	69.5	74.5
Fu	59	64	70	79.5	90	105.5
G	24	25	25	28	30	37
H	28.5	30	31.5	36.5	38	46.5
J	15.5	18	19	23	24	30
K	40	45	48	57	60	73.5
L	57	60	63	73	76	93
M	10	10	10	10	10	13
Nx	13.5	15	16	18	20	22
Ny	16	17.5	18.5	22	22	28
P	3	3	3	3	3	5
Q	9	11	11	14	14	17.5
R	5.5	6.8	6.8	9	9	11
S	14.5	14	14	14.5	16	19.5
U	14	16	18	22	25	30
Z	27	28.5	30	33	35	44
PA	7	8	8	10	13	16
PB	12	14	16	20	23	28
PC	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>	8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>	10 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>	12 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	15 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>
PD	8.5	10	11	12	13.5	16.5
PE	18	21	24	28.5	32.5	38.5
PF	19	22	25	30	34	40
PG	16	17	20	21.5	26	28.5
PH	M3×0.5	M3×0.5	M3×0.5	M4×0.7	M5×0.8	M6
CA	M5×0.8	M6	M6	M8	M8	M10
JA	3	3	3	3	3	3.5
JB	14	14	14	14	14	19
倒角	3	(φ60)	(φ63)	(φ73)	(φ76)	(φ93)
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-B/-C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4
O形密封圈	-C型	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7
夹紧器容量	夹紧时	1.4	2.2	3.6	5.5	10.0
cm <sup>3</sup>	释放时	3.6	5.2	8.1	12.9	35.0
重量 <sup>*6</sup>	kg	0.4	0.6	0.8	1.3	1.7
					1.7	2.9

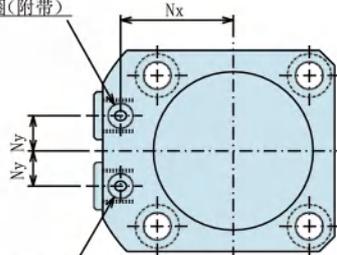
### 外形尺寸

C: 板式连接型 (附带G螺纹堵头)

※本图表示1120A-2C□-P的释放状态。

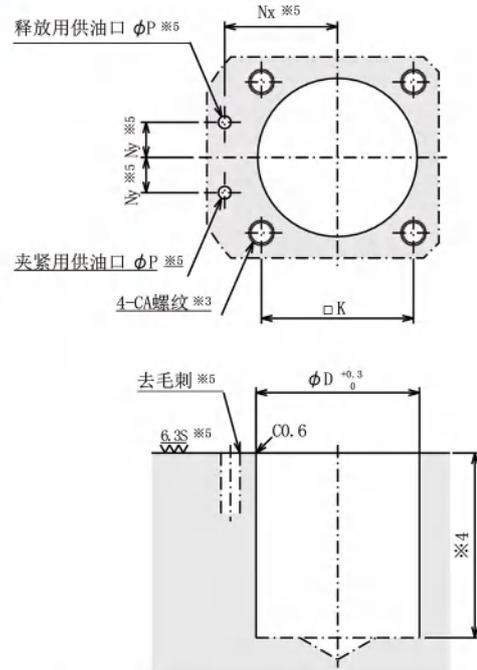


夹紧用供油口: O形密封圈(附带)  
(仅-C型产品)



释放用供油口: O形密封圈(附带)  
(仅-C型产品)

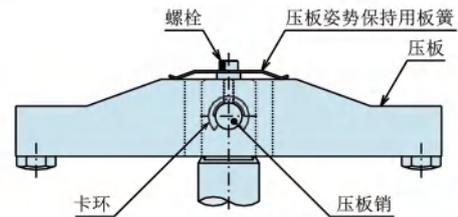
### 安装部位加工尺寸



注意事项

- ※3. 请参考S尺寸, 并根据安装高度决定安装螺栓用CA螺纹深度。
- ※4. 请参考F尺寸, 并根据安装高度决定本体安装孔φD的深度。
- ※5. 本加工表示C:板式连接时的情况。

### 双压臂型参考范例



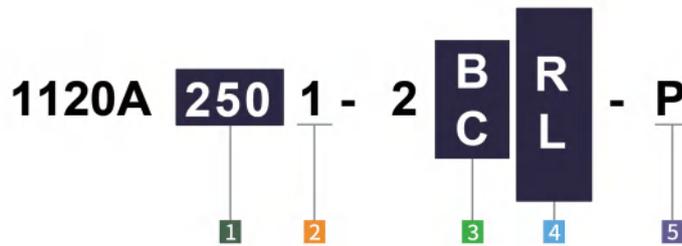
注意事项

1. 本产品未附带压板、螺栓、压板销、卡环、压板姿势保持用板簧。  
需客户自行设计、配备。

注意事项

- ※1. 本产品未附带安装螺栓。  
请用用户根据安装高度并参照S尺寸自行配备。
- ※2. 本产品未附带速度控制阀。  
请参照第1057-A系列另行配备。

### 型号表示

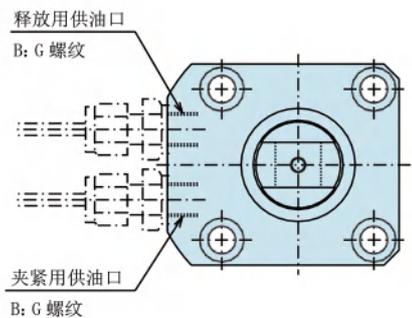


(型号范例: 1120A2501-2CR-P、1120A4001-2BL-P)

- 1** 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2** 设计编号
- 3** 配管方式
- 4** 夹紧时的旋转方向
- 5** 选配件 (选择P时)

### 配管方式

※本图表示 1120A-2B□-P 的释放状态。



### 外形尺寸及安装部位加工尺寸表 (mm)

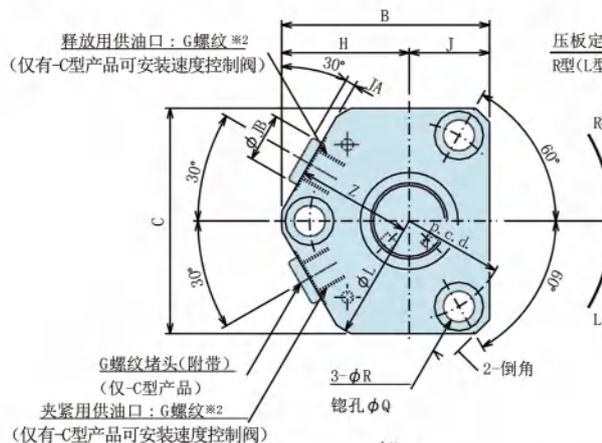
型号	1120A 2501-2□□	1120A 4001-2□□
全行程	32	35.5
旋转行程 (90°)	16	19.5
夹紧行程	16	16
A	211	241
B	92	114
C	80	102
D	63	90
E	131	148.5
F	91	98.5
Fu	120	142.5
G	40	50
H	52	63
J	40	51
K	60	80
L	118	146
M	15	17
Nx	45	56
Ny	16	21
P	5	5
Q	17.5	20
R	11	14
S	22.5	27.5
T	34	37.5
U	35.5	45
V	46	55
W	57	65
X	23	27.5
Y	31	39.5
AA	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>
AB	11.75	14.5
AC	6.5	9
CA	M10	M12
JA	3.5	3.5
JB	19	19
倒角	C6	C6
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-B/-C型	G1/4
O形密封圈	-C型	1BP7
压板定向销 (附带)	φ6×12 (B种)	φ8×16 (B种)
夹紧器容量 cm <sup>3</sup>	夹紧时	26.2
	释放时	57.9
重量 <sup>※6</sup>	kg	4.3

注意事项 ※6. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量。

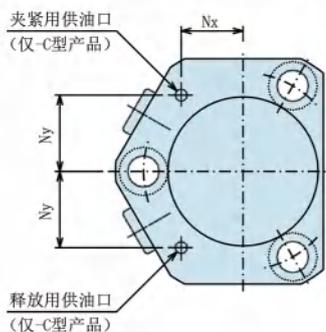
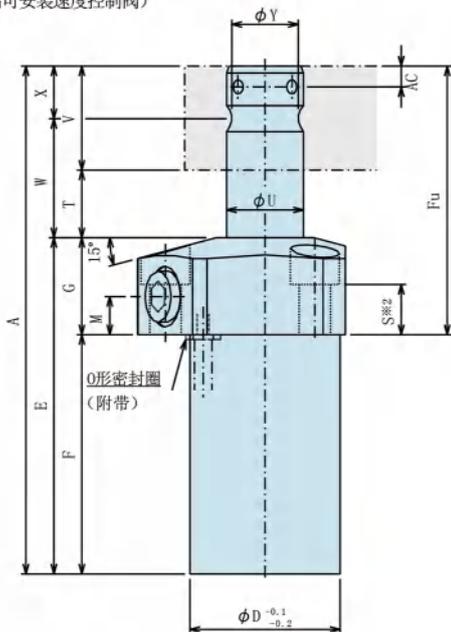
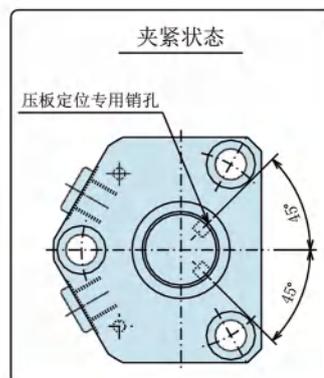
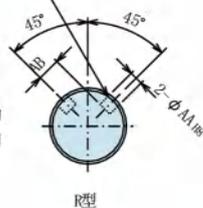
### 外形尺寸

#### C: 板式连接型 (附带G螺纹堵头)

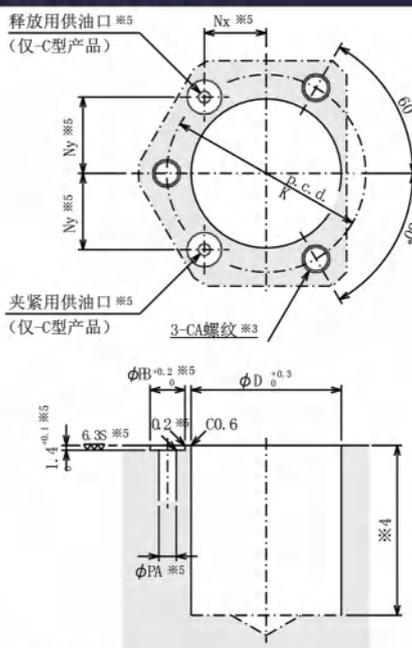
※本图表示1120A-2CL-Q的释放状态。



压板定位专用销孔  
R型(L型见左图)



### 安装部位加工尺寸



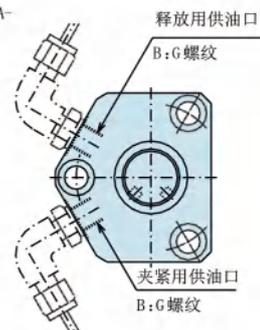
#### 注意事项

- ※3. 请参考S尺寸, 并根据安装高度决定安装螺栓用CA螺纹深度。
- ※4. 请参考F尺寸, 并根据安装高度决定本体安装孔φD的深度。
- ※5. 本加工表示C板式连接时的情况。  
因为在夹器器本体上没有加工板式连接用O型密封圈安装槽, 所以请自行在安装面上加工安装槽。(附带O形密封圈)

### 配管方式

#### B: 外配管型(G螺纹)

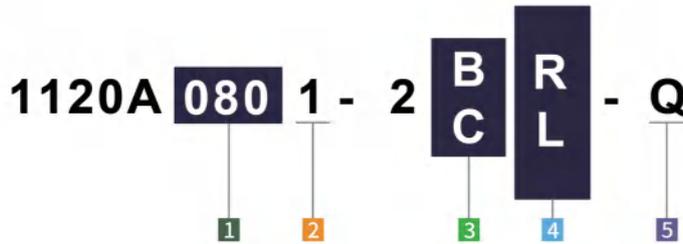
※本图表示1120A-2BL-Q/1120A-2JL-Q的释放状态。



#### 注意事项

- ※1. 本产品未附带安装螺栓。  
请用户根据安装高度并参照S尺寸自行配备。
  - ※2. 本产品未附带速度控制阀。  
请参照第1057-A系列另行配备。
1. 请参照 P619、P620 页, 设计加工旋转压板及压板连接螺栓。

### 型号表示



(型号范例: 1120A0801-2CR-Q、1120A1601-2BL-Q)

- 1 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时的旋转方向
- 5 选配件 (选择Q时)

### 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

(mm)

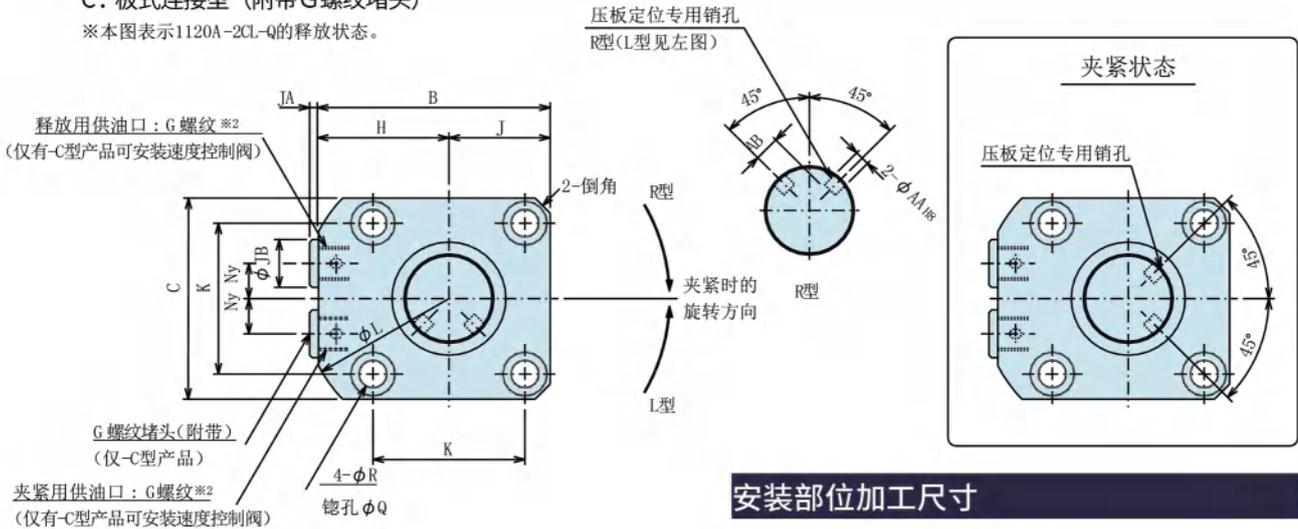
型号	1120A0401-2□□-Q	1120A0601-2□□-Q	1120A0801-2□□-Q	1120A1001-2□□-Q	1120A1601-2□□-Q	1120A2001-2□□-Q	
全行程	22	23	28	29.5	36	38.5	
旋转行程(90°)	6	7	8	9.5	11	13.5	
夹紧行程	16	16	20	20	25	25	
A	121.5	129	149	164.5	195.5	216	
B	44	48	50.5	59.5	62	76.5	
C	45	52	54	65	68	83	
D	28.5	33	36	43	46	56	
E	78.5	82	94	103	123.5	135.5	
F	54.5	57	69	75	93.5	98.5	
Fu	67	72	80	89.5	102	117.5	
G	24	25	25	28	30	37	
H	28.5	30	31.5	36.5	38	46.5	
J	15.5	18	19	23	24	30	
K	40	45	48	57	60	73.5	
L	57	60	63	73	76	93	
M	10	10	10	10	10	13	
Nx	13.5	15	16	18	20	22	
Ny	16	17.5	18.5	22	22	28	
PA	3	3	3	3	3	5	
PB	8	8	8	8	8	10	
Q	9	11	11	14	14	17.5	
R	5.5	6.8	6.8	9	9	11	
S	14.5	14	14	14.5	16	19.5	
T	24	25	30	31.5	38	40.5	
U	14	16	18	22	25	30	
V	19	22	25	30	34	40	
W	33.5	36	42.5	46.5	55	60.5	
X	9.5	11	12.5	15	17	20	
Y	12.5	14	16	19.5	22	26	
Z	27	28.5	30	33	35	44	
AA	3 <sup>+0.014</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	
AB	4	4	5	7	8.5	9	
AC	3.5	4.5	4.5	4.5	5	6.5	
CA	M5×0.8	M6	M6	M8	M8	M10	
JA	3	3	3	3	3	3.5	
JB	14	14	14	14	14	19	
倒角	3	(φ60)	(φ63)	(φ73)	(φ76)	(φ93)	
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-B/-C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	
O形密封圈	-C型	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	
压板定向销(附带)	φ3×6(B种)	φ4×8(B种)	φ4×8(B种)	φ4×8(B种)	φ4×8(B种)	φ6×12(B种)	
夹紧器容量	夹紧时	2.2	3.4	5.6	8.3	15.0	23.4
cm <sup>3</sup>	释放时	5.7	8.0	12.6	19.5	32.7	50.8
重量 <sup>※6</sup>	kg	0.5	0.8	1.0	1.6	2.1	3.5

注意事项 ※6. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量。

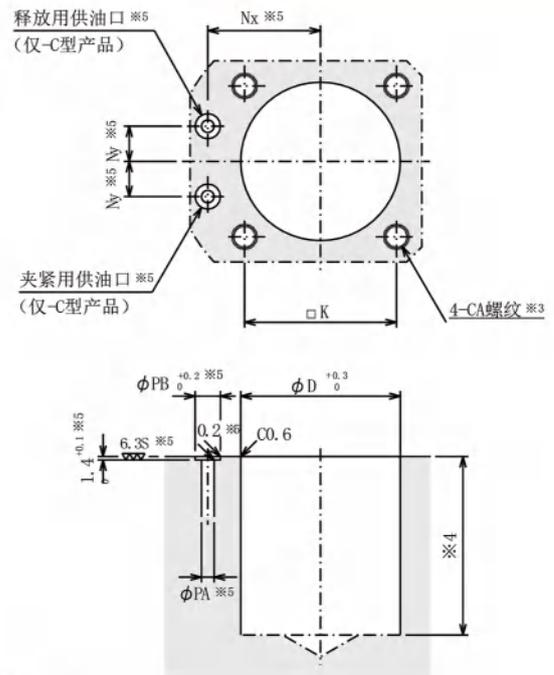
### 外形尺寸

#### C: 板式连接型 (附带G螺纹堵头)

※本图表示1120A-2CL-Q的释放状态。



### 安装部位加工尺寸

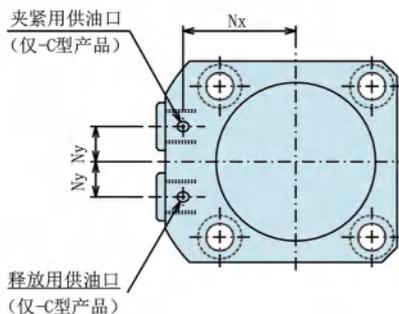


#### 注意事项

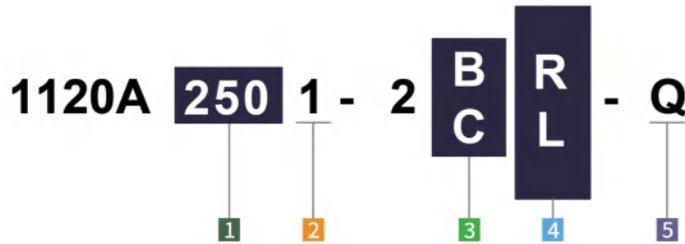
- ※3. 请参考S尺寸, 并根据安装高度决定安装螺栓用C螺纹深度。
- ※4. 请参考F尺寸, 并根据安装高度决定本体安装孔φD的深度。
- ※5. 本加工表示C板式连接时的情况。  
因为在夹紧器本体上没有加工板式连接用O型密封圈安装槽, 所以请自行在安装面上加工安装槽。(附带O形密封圈)

#### 注意事项

- ※1. 本产品未附带安装螺栓。  
请用户根据安装高度并参照S尺寸自行配备。
- ※2. 本产品未附带速度控制阀。  
请参照第1057-A系列另行配备。
- 1. 请参照P619、P620页, 设计加工旋转压板及压板连接螺栓。



### 型号表示



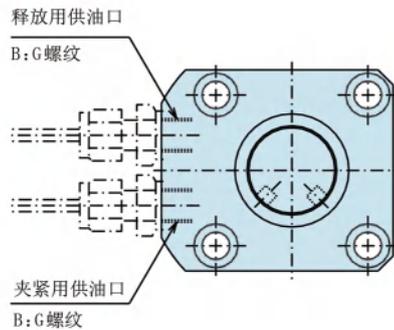
(型号范例: 1120A2501-2CR-Q、1120A4001-2BL-Q)

- 1** 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2** 设计编号
- 3** 配管方式
- 4** 夹紧时的旋转方向
- 5** 选配件 (选择Q时)

### 配管方式

B: 外配管型(G 螺纹)

※本图表示1120A-2BL-Q/1120A-2JL-Q的释放状态。



### 外形尺寸及安装部位加工尺寸表 (mm)

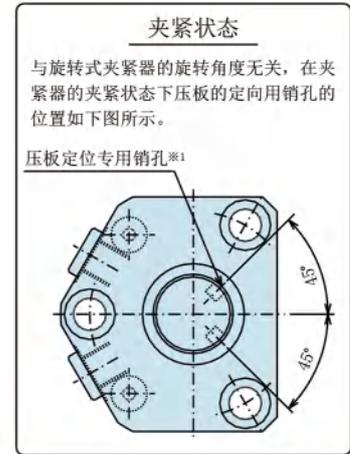
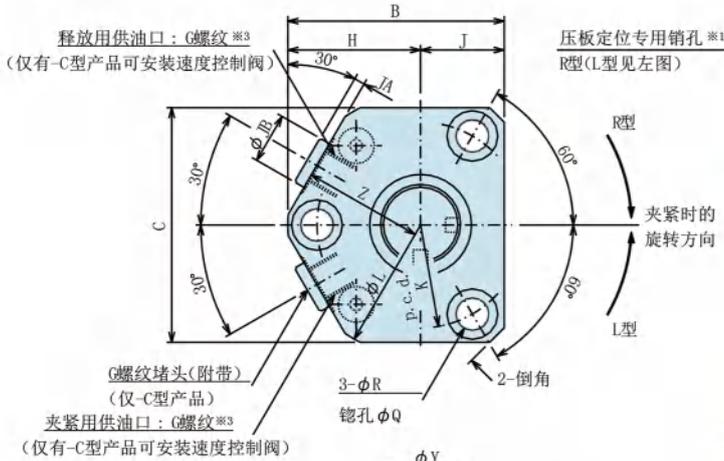
型号	1120A2501-2□□-Q	1120A4001-2□□-Q	
全行程	48	51.5	
旋转行程 (90°)	16	19.5	
夹紧行程	32	32	
A	259	289	
B	92	114	
C	80	102	
D	63	90	
E	163	180.5	
F	123	130.5	
Fu	136	158.5	
G	40	50	
H	52	63	
J	40	51	
K	60	80	
L	118	146	
M	15	17	
Nx	45	56	
Ny	16	21	
PA	5	5	
PB	10	10	
Q	17.5	20	
R	11	14	
S	22.5	27.5	
T	50	53.5	
U	35.5	45	
V	46	55	
W	73	81	
X	23	27.5	
Y	31	39.5	
AA	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>	
AB	11.75	14.5	
AC	6.5	9	
CA	M10	M12	
JA	3.5	3.5	
JB	19	19	
倒角	C6	C6	
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-B/-C型	G1/4	G1/4
O形密封圈	-C型	1BP7	1BP7
压板定向销 (附带)		φ6×12(B种)	φ8×16 (B种)
夹紧器容量	夹紧时	39.3	63.7
	释放时	86.9	145.7
重量 <sup>※6</sup>	kg	5.3	11.0

注意事项 ※6. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量。

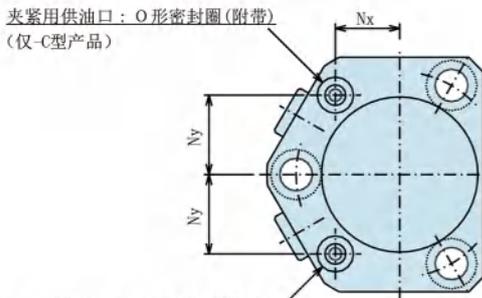
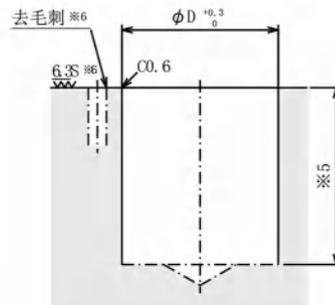
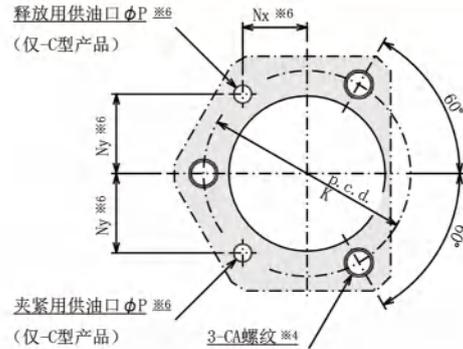
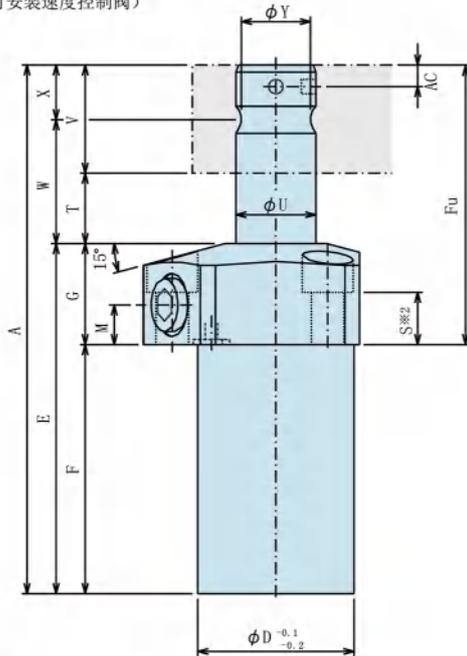
### 外形尺寸

#### C: 板式连接型 (附带G螺纹堵头)

※本图表示1120A-2CL-Y45的释放状态。



### 安装部位加工尺寸



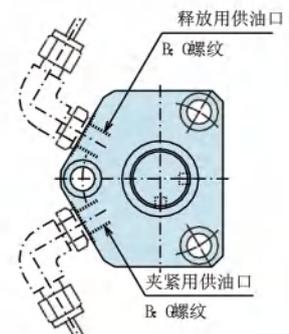
#### 注意事项

- ※4. 请参考 S 尺寸, 并根据安装高度决定安装螺栓用 CA 螺纹深度。
- ※5. 请参考 F 尺寸, 并根据安装高度决定本体安装孔 φD 的深度。
- ※6. 本加工表示 C: 板式连接时的情况。

### 配管方式

#### B: 外配管型 (G 螺纹)

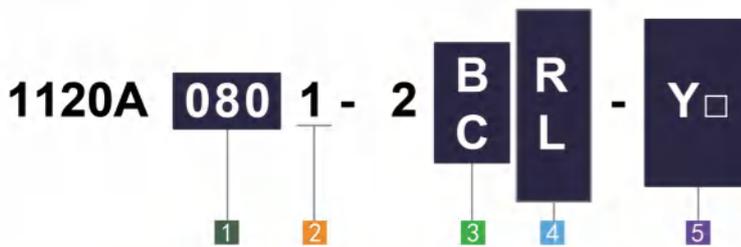
※本图表示1120A-2BL-Y45的释放状态。



#### 注意事项

- ※1. 释放状态下的压板定向销孔的位置, 随夹紧器的旋转角度的不同而不同。
  - ※2. 本产品未附带安装螺栓。  
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。
  - ※3. 本产品未附带速度控制阀。  
请参照第 1057-A 系列另行配备。
1. 请参照 P619、P620 页, 设计加工旋转压板及压板连接螺栓。

### 型号表示



(型号范例: 1120A0801-2CR, 1120A1601-2BL)

- 1 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时的旋转方向
- 5 选配件 (无符号选择时)

### 型号表示

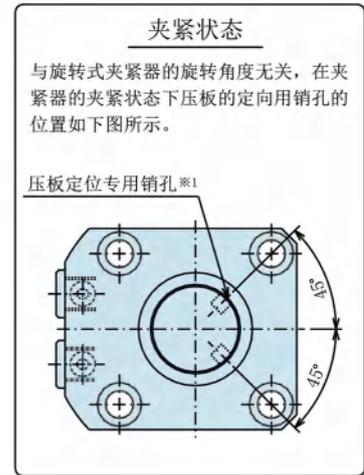
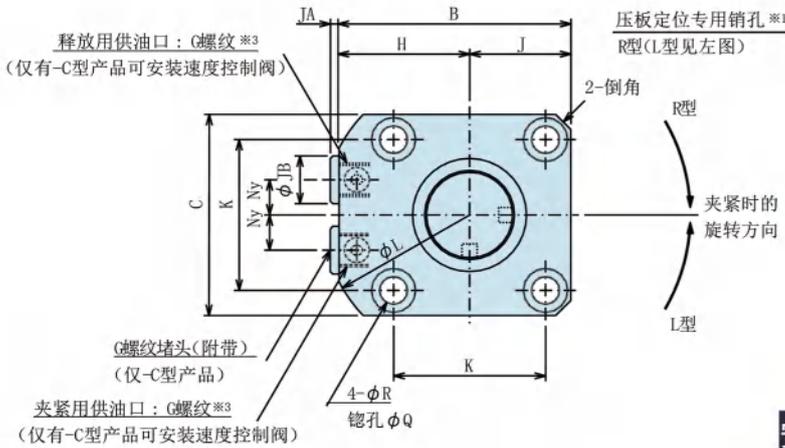
型号	1120A 0401-2□□-Y			1120A0601-2□□-Y			1120A 0801-2□□-Y			1120A 1001-2□□-Y			1120A1601-2□□-Y			1120A 2001-2□□-Y					
旋转角度	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°			
全行程	11.7	12.3	12.9	12.2	12.9	13.6	14.9	15.7	16.5	15.7	16.7	17.6	19.5	20.6	21.7	21.2	22.6	23.9			
旋转行程	3.7	4.3	4.9	4.2	4.9	5.6	4.9	5.7	6.5	5.7	6.7	7.6	6.5	7.6	8.7	8.2	9.6	0.9			
夹紧行程	8			8			10			10			13			13					
A	95.2	95.8	96.4	102.2	102.9	103.6	115.9	116.7	117.5	130.7	131.7	132.6	155	156.1	157.2	174.7	176.1	177.4			
B	44			48			50.5			59.5			62			76.5					
C	45			52			54			65			68			83					
D	28.5			33			36			43			46			56					
E	62.5			66			74			83			99.5			111.5					
F	38.5			41			49			55			69.5			74.5					
Fu	56.7	57.3	57.9	61.2	61.9	62.6	66.9	67.7	68.5	75.7	76.7	77.6	85.5	86.6	87.7	100.2	101.6	102.9			
G	24			25			25			28			30			37					
H	28.5			30			31.5			36.5			38			46.5					
J	15.5			18			19			23			24			30					
K	40			45			48			57			60			73.5					
L	57			60			63			73			76			93					
M	10			10			10			10			10			13					
Nx	13.5			15			16			18			20			22					
Ny	16			17.5			18.5			22			22			28					
P	3			3			3			3			3			5					
Q	9			11			11			14			14			17.5					
R	5.5			6.8			6.8			9			9			11					
S	14.5			14			14			14.5			16			19.5					
T	13.7	14.3	14.9	14.2	14.9	15.6	16.9	17.7	18.5	17.7	18.7	19.6	21.5	22.6	23.7	23.2	24.6	25.9			
U	14			16			18			22			25			30					
V	19			22			25			30			34			40					
W	23.2	23.8	24.4	25.2	25.9	26.6	29.4	30.2	31.0	32.7	33.7	34.6	38.5	39.6	40.7	43.2	44.6	45.9			
X	9.5			11			12.5			15			17			20					
Y	12.5			14			16			19.5			22			26					
Z	27			28.5			30			33			35			44					
AA	3 <sup>+0.014</sup> <sub>0</sub>			4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>					
AB	4			4			5			7			8.5			9					
AC	3.5			4.5			4.5			4.5			5			6.5					
CA	M5×0.8			M6			M6			M8			M8			M10					
JA	3			3			3			3			3			3.5					
JB	14			14			14			14			14			19					
倒角	3			(φ60)			(φ63)			(φ73)			(φ76)			(φ93)					
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-B/-C型			G1/8			G1/8			G1/8			G1/8			G1/4					
O形密封圈	-C型			1BP5			1BP5			1BP5			1BP5			1BP7					
压板定向销(附带)	φ3×6 (B种)			φ4×8 (B种)			φ4×8 (B种)			φ4×8 (B种)			φ4×8 (B种)			φ6×12 (B种)					
夹紧器容量 cm <sup>3</sup>	夹紧时	1.2	1.2	1.3	1.8	1.9	2.0	2.9	3.1	3.3	4.4	4.7	4.9	8.1	8.6	9.0	13.0	13.9	14.7		
	释放时	3.0	3.2	3.3	4.3	4.5	4.7	6.7	7.1	7.4	10.4	11.0	11.6	17.7	18.7	19.7	28.0	29.8	31.6		
重量※7	kg			0.4			0.6			0.8			1.3			1.7			2.9		

注意事项 ※7. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量。

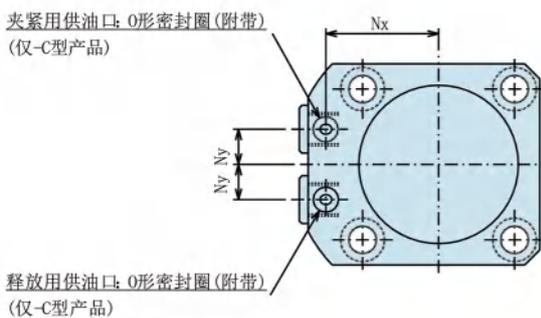
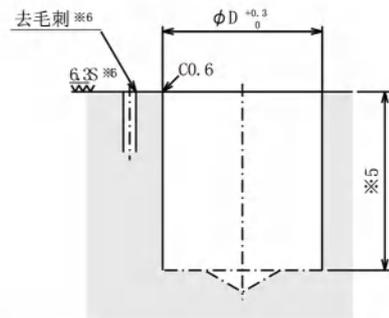
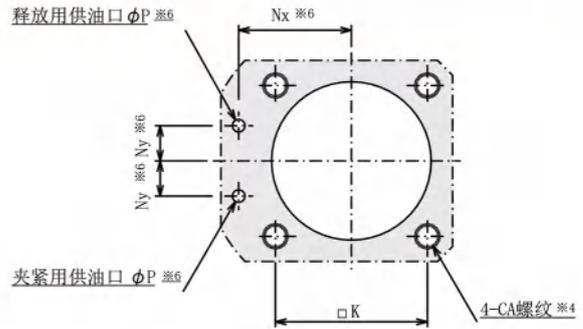
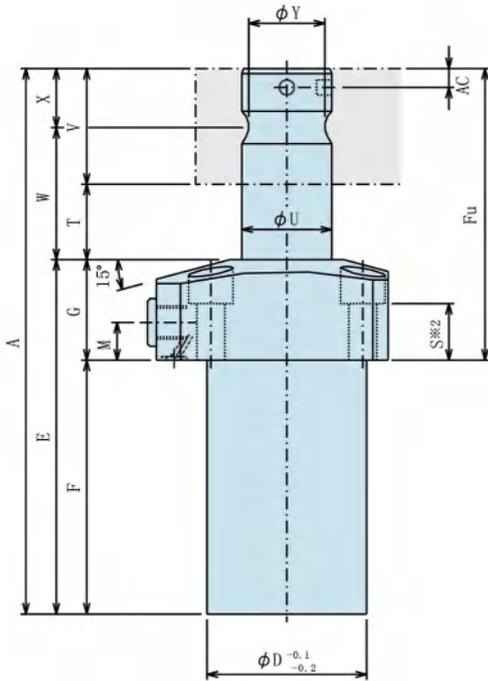
## 外形尺寸

### C : 板式连接型 (附带 G 螺纹堵头)

※本图表示1120A-2CL-Y45的释放状态。



## 安装部位加工尺寸



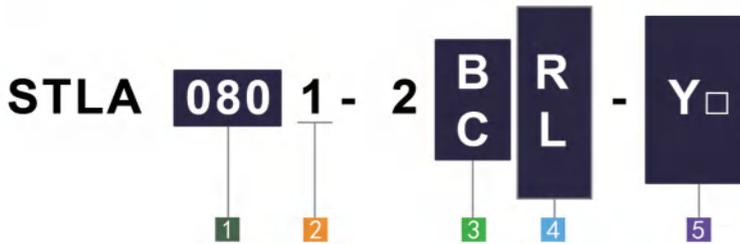
### 注意事项

- ※4. 请参考 S 尺寸, 并根据安装高度决定安装螺栓用 CA 螺纹深度。
- ※5. 请参考 F 尺寸, 并根据安装高度决定本体安装孔 φD 的深度。
- ※6. 本加工表示 C : 板式连接时的情况。

### 注意事项

- ※1. 释放状态下的压板定向销孔的位置, 随夹紧器的旋转角度的不同而不同。
  - ※2. 本产品未附带安装螺栓。  
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。
  - ※3. 本产品未附带速度控制阀。  
请参照第 1057-A 系列另行配备。
1. 请参照 P619、P620 页, 设计加工旋转压板及压板连接螺栓。

### 型号表示



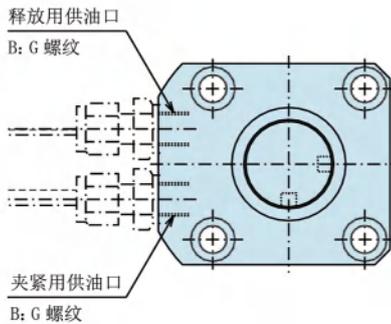
(型号范例: 1120A0801-2CR, 1120A1601-2BL)

- 1** 主体尺寸 (夹紧能力)
- 2** 设计编号
- 3** 配管方式
- 4** 夹紧时的旋转方向
- 5** 选配件 (无符号选择时)

### 配管方式

#### B: 外配管型(G螺纹)

※本图表示1120A-2BL-Y45/1120A-2JL-Y45的释放状态。



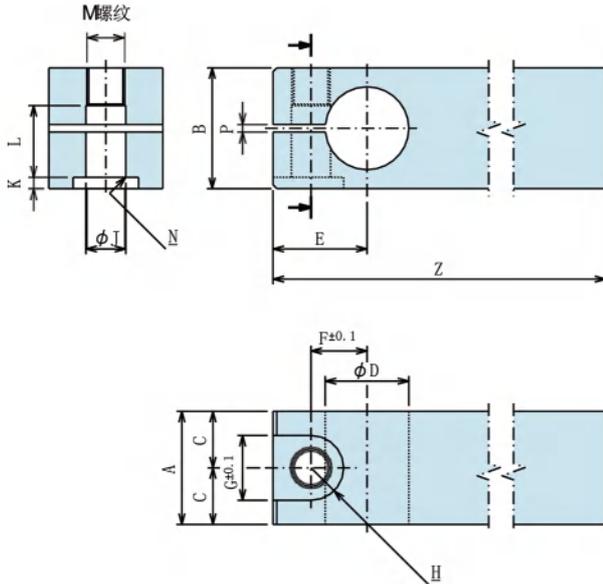
### 外形尺寸及安装部位加工尺寸表 (mm)

型号	1120A2501-2□□-Y			1120A4001-2□□-Y			
	30°	45°	60°	30°	45°	60°	
旋转角度							
全行程	26.1	27.6	29.0	27.6	29.5	31.5	
旋转行程	10.1	11.6	13.0	11.6	13.5	15.5	
夹紧行程	16			16			
A	205.1	206.6	208	233.1	235	237	
B	92			114			
C	80			102			
D	63			90			
E	131			148.5			
F	91			98.5			
Fu	114.1	115.6	117	134.6	136.5	138.5	
G	40			50			
H	52			63			
J	40			51			
K	60			80			
L	118			146			
M	15			17			
Nx	45			56			
Ny	16			21			
P	5			5			
Q	17.5			20			
R	11			14			
S	22.5			27.5			
T	28.1	29.6	31	29.6	31.5	33.5	
U	35.5			45			
V	46			55			
W	51.1	52.6	54	57.1	59	61	
X	23			27.5			
Y	31			39.5			
AA	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>			8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>			
AB	11.75			14.5			
AC	6.5			9			
CA	M10			M12			
JA	3.5			3.5			
JB	19			19			
倒角	C6			C6			
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-B/-C型			G1/4			
O形密封圈	-C型			1BP7			
压板定向销(附带)	φ6×12 (B种)			φ8×16 (B种)			
夹紧器容量 cm <sup>3</sup>	夹紧时	21.4	22.6	23.8	34.1	36.5	39.0
	释放时	47.2	49.9	52.5	78.1	83.4	89.1
重量※7	kg			kg			
	4.3			9.2			

注意事项 ※7. 重量是指除去旋转压板的, 夹紧器本体的重量。

### 压板设计尺寸

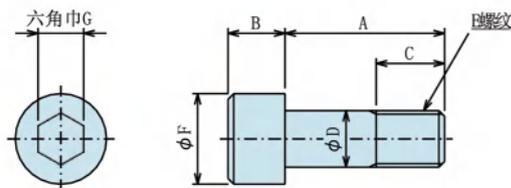
(mm)



对应油缸型号	1120A040 1-2	1120A060 1-2	1120A080 1-2	1120A100 1-2	1120A160 1-2	1120A200 1-2	1120A250 1-2	1120A400 1-2
A	19	22	25	30	34	40	46	55
B	22	25	26	32	36	45	53	70
C	9.5	11	12.5	15	17	20	23	27.5
D	14 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> 016	16 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> 016	18 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> 016	22 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> 020	25 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> 020	30 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> 020	35.5 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> 025	45 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> 025
E	15	18	19	23	26.5	31.5	36.5	46
F	9.25	11	12	14.75	17	20	23.5	29.75
G	11	14	14	17.5	20	23	26	32
H	5.5	7	7	8.75	10	11.5	13	16
J	6.5	8.5	8.5	10.5	12.5	14.5	16.5	21
K	2	3	3	4	4	5	7	9
L	13.5	15.5	16	18	22	26.5	31	42
M	M6	M8×1	M8×1	M10×1.25	M12×1.5	M14×1.5	M16×1.5	M20×2
N	C0.4	C0.6	C0.6	C0.6	C1	C1	C1	C1
P	2	2	2	2	2	2	2	2
Z	105	120	145	160	170	175	185	220

### 压板连接螺栓

※ 设计加工压板连接螺栓时请根据下表中的尺寸进行加工，并将强度等级设定为 12.9 级以上。



对应油缸型号	1120A040 1-2	1120A060 1-2	1120A080 1-2	1120A100 1-2	1120A160 1-2	1120A200 1-2	1120A250 1-2	1120A400 1-2
A	20	22	23	28	32	40	46	61
B	6	8	8	10	12	14	16	20
C	7	9	10	11	13	16	18	23
D	6	8	8	10	12	14	16	20
E	M6	M8×1	M8×1	M10×1.25	M12×1.5	M14×1.5	M16×1.5	M20×2
F	10	13	13	16	18	21	24	30
G	5	6	6	8	10	12	14	17

### 安装施工方面的注意事项

1) 使用液压油的确认

- 必须参照液压油为32#，粘度等级ISO-VG-32。

2) 本体安装

- 安装本体时应用足所有的安装螺栓孔，并按下表所示力矩紧固内六角螺栓（强度等级 12.9）。

紧固力矩过大会导致基座塌陷和螺栓热粘等故障。

型号	安装螺纹标称	紧固力矩(N·m)
1120A0401-2/ 1120B0401-2 1120A0402-1	M5×0.8	6.9
1120A0601-2/ 1120B0601-2 1120A0602-1	M6	11.8
1120A0801-2/ 1120B0801-2 1120A0802-1	M6	11.8
1120A1001-2/ 1120B1001-2 1120A1002-1	M8	25
1120A1601-2/ 1120B1601-2 1120A1602-1	M8	25
1120A2001-2/ 1120B2001-2 1120A2002-1	M10	58.8
1120A2501-2/ 1120B2501-2 1120A2502-1	M10	58.8
1120A4001-2/ 1120B4001-2 1120A4002-1	M12	98

1120A  
1120B  
1110

拆卸时

- ① 将旋转夹紧器固定在夹具或虎钳等工具上，用扳手卡住夹紧器活塞杆顶端的六角孔，使活塞杆朝旋转方向旋转至中间位置，然后旋松压板的固定用螺母。
- ② 将压板的固定螺母拧松 2~3 圈，并在不给活塞杆施加旋转力矩的前提下，用齿轮拔出器等工具拔出压板。



### 设计方面的注意事项

1) 确认规格

- 使用前请确认各产品的规格。

2) 回路设计时的注意事项

- 在设计油压回路时，请认真阅读“夹紧器的速度控制回路和注意事项”，设计适当的油压回路。回路设计错误会导致机械设备误动作、破损等事故。请务必不要向夹紧侧·释放侧同时供给油压。

3) 请降低旋转压板的惯性力矩。

- 惯性力矩过大会导致压板的停止精度恶化，以及油压旋转夹紧器破损等故障。另外，有时会因供给油压或压板安装姿势导致夹紧器无法旋转。
- 请根据惯性矩设定容许动作时间。请参照“容许动作时间表”，使其在容许动作时间的范围内动作。

4) 用于焊接夹具时，请注意保护活塞杆的滑动面。

- 如果滑动面上沾上焊渣，就会导致动作不正常、漏油等故障。

5) 需要夹紧工件的倾斜面时

- 请在设计时使工件的夹紧面与夹紧器安装面保持平行。

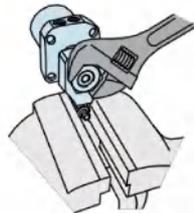
### 锥形夹紧压板型使用注意事项

● 锥形夹紧压板型使用时

如果夹紧器活塞杆承受过大的力矩，会导致装置内部的旋转机构破损。请参考下述要领作业，以避免活塞杆承受过大的力矩冲击。

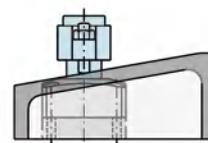
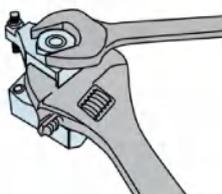
安装时

- ① 请将旋转夹紧器固定在夹具等工具上，然后进行压板定位作业，并临时拧紧压板固定用螺母。

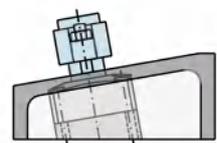


- ② 从夹具等工具上卸下旋转夹紧器，使用虎钳等工具固定住压板，并正式拧紧压板固定用螺母。

- ③ 在将旋转夹紧器固定在夹具上的状态下正式拧紧压板固定用螺母时，请使用扳手固定住六角形的夹紧器活塞杆顶端，或使用扳手固定住压板。此时，请在旋转角度的中间位置进行安装作业。



X



O