

Rotary joint

油压 / 气压 / 冷却液

旋转接头

类型

1090 系列

1091 系列

单转盘法兰型



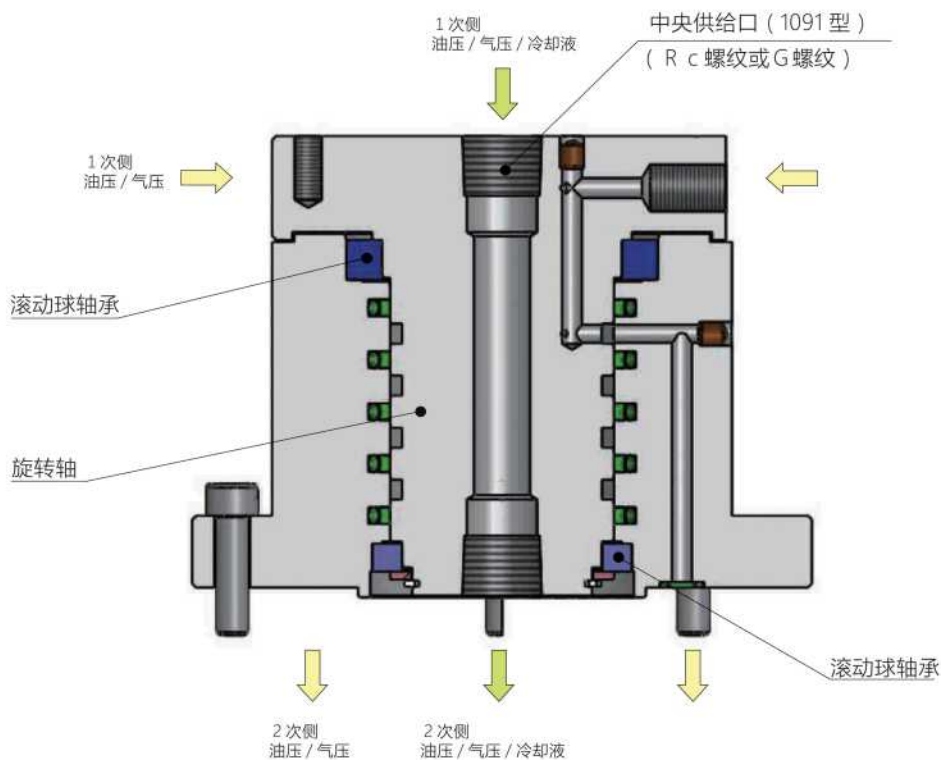
剖面结构

旋转接头适用于油压 / 气压 / 大容量冷却液的供给

1. 供给口数量可选择 2、4、6、8。
2. 仅有 1091 型号设计有可用于大容量冷却液供给的中央供给口。

低起动扭矩

采用阻力较小的特殊密封，将滑动阻力控制到最小，实现起动时低扭矩化。



卓越的密封性和耐久性

密封滑动面经过氮化，研磨后达到镜面要求，且表面硬度 HB480-530，具有优异的密封性和耐久性。

可油气共用

特殊的密封具有优异的密封效果，因此既可用于油压回路，也可用于气压回路。

型号表示

1090 - 02 0 0-S-A

1 2 3 4 5

1 供给口数量

- 02 : 2个供给口
- 04 : 4个供给口
- 06 : 6个供给口
- 08 : 8个供给口

4 1次侧配管方式

- B : 外配管式 (G 螺纹)
- S : 外配管式 (Rc 螺纹)

2 无中央供给口

- 0 : 无中心供给口

5 2次侧配管方式

- A : 板式连接-外配管并用在 (附带 R 螺纹堵头)
- D : 板式连接-外配管并用在 (附带 G 螺纹堵头)

3 设计编号

- 0 : 是指产品的版本信息

规格

型号	1090-0200	1090-0400	1090-0600	1090-0800	
使用压力 MPa	油 0~7.0				
	空气 0~1.0				
供给口	供给口数量	2	4	6	8
	最小通路面积 mm ²	19.6			
中央供给口	无				
容许旋转速度 (7MPa 时) min ⁻¹	280	280	200	200	
使用流体	普通液压油或空气				
使用温度 °C	-10~70				
重量 kg	4.5	5.5	8.0	9.5	

注意事项

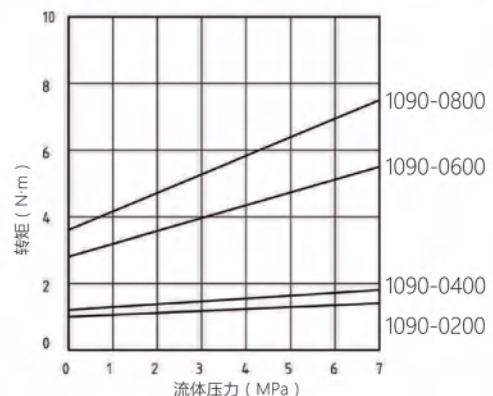
- 容许旋转速度是指在最高使用压力 (油压 7MPa) 下的值。
- 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
- 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。

能力曲线表 (转矩: 参考值)

型号表示 流体压力 (MPa)	转矩 (N.m)			
	1090-0200	1090-0400	1090-0600	1090-0800
7	1.5	1.8	5.5	7.5
6	1.4	1.7	5.1	6.9
5	1.4	1.6	4.7	6.4
4	1.3	1.5	4.3	5.8
3	1.2	1.5	4.0	5.3
2	1.1	1.4	3.6	4.7
1	1.1	1.3	3.2	4.2
0	1.0	1.2	2.8	3.6

注意事项

- 本图表示转矩 (N.m) 与流体压力 (MPa) 之间的关系。
- 启动转矩偶尔会出现大于曲线图所示转矩 2 倍的情况。且会因搁置时间等条件而发生变化。
- 转矩为参考值。



型号表示

1091 - 02 1 0-S-G-S

1 2 3 4 5 6

1 供给口数量

- 02 : 2个供给口
- 04 : 4个供给口
- 06 : 6个供给口
- 08 : 8个供给口

2 有中央供给口

- 1 : 有中央供给口 (1供给口)

3 设计编号

- 0 : 是指产品的版本信息

4 1次侧配管方式

- B : 外配管式 (G 螺纹)
- S : 外配管式 (Rc 螺纹)

5 2次侧配管方式

- G : 板式连接型

6 中央供给口配管方式

- B : 外配管式 (G 螺纹)
- S : 外配管式 (Rc 螺纹)

规格

型号		1091-0200	1091-0400	1091-0600	1091-0800
使用压力 MPa	油	0~7.0			
	空气	0~1.0			
供给口	供给口数量	2	4	6	8
	最小通路面积 mm ²	28.3			
	使用流体	普通液压油或空气			
中央供给口	供给口数量	1			
	最小通路面积 mm ²	254			
	使用流体	普通液压油、空气、冷却液			
容许旋转速度 (7MPa 时) min ⁻¹		140			
重量 kg		7.5	10.0	12.5	15.0

注意事项

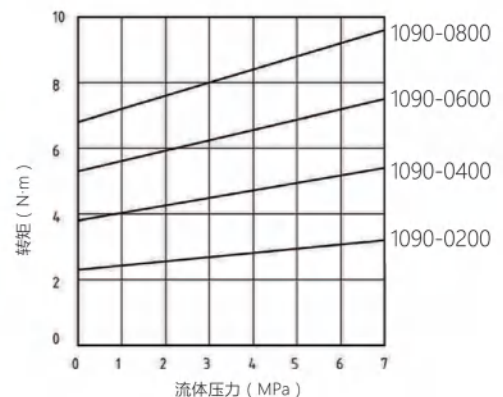
- 容许旋转速度是指在最高使用压力 (油压 7MPa) 下的值。
- 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
- 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。

能力曲线表 (转矩: 参考值)

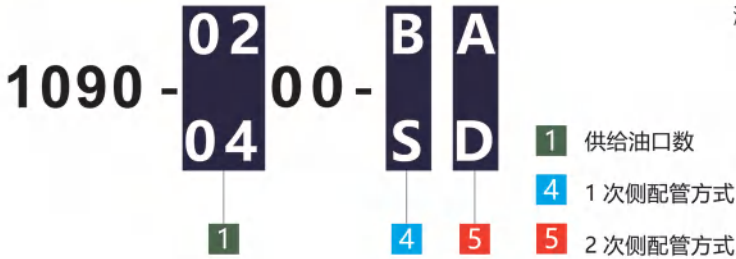
型号表示 流体压力 (MPa)	转矩 (N.m)			
	1091-0200	1091-0400	1091-0600	1091-0800
7	3.2	5.4	7.5	9.6
6	3.1	5.2	7.2	9.2
5	2.9	4.9	6.9	8.8
4	2.8	4.7	6.5	8.4
3	2.7	4.5	6.2	8.0
2	2.5	4.2	5.9	7.6
1	2.4	4.0	5.6	7.2
0	2.3	3.8	5.3	6.8

注意事项

- 本图表示转矩 (N.m) 与流体压力 (MPa) 之间的关系。
- 启动转矩偶尔会出现大于曲线图所示转矩 2 倍的情况。且会因搁置时间等条件而发生变化。
- 转矩为参考值。



型号表示



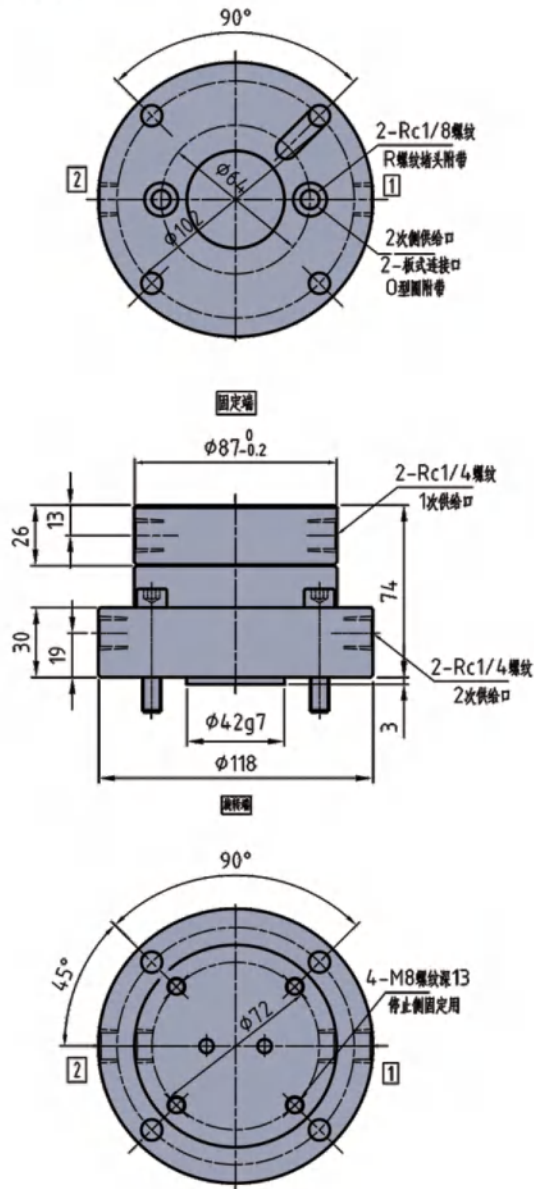
注意事项

1. 旋转侧请使用螺栓固定法兰部, 停止侧请只对旋转方向进行固定。
2. 停止侧的配管请使用软管。
3. 油气并用时, 油膜有可能渗入气压回路, 请在两回路间设置残液排放回路。
4. 连续运转会导致内部密封件发热, 因此请避免连续运转。
5. 各供给口均标有及接口编号。
6. 2次侧使用 Rc1/4 接口采用外配管方式连接时, 请使用附带的 R1/8 螺纹堵头塞住板式连接口。当使用板式连接口时, 请安装 O 型密封圈和 1/4 螺纹堵头。

外形尺寸: 1090-0200

※ 本图表示 1090-0200-S-A

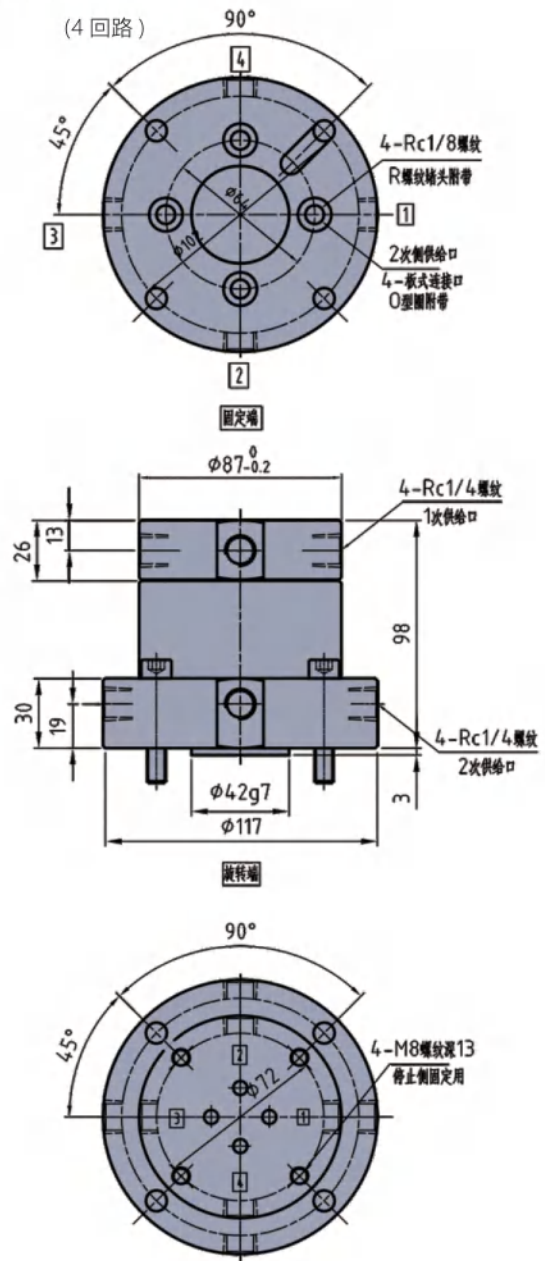
(2 回路)



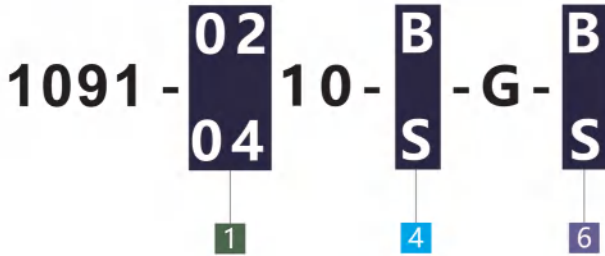
外形尺寸: 1090-0400

※ 本图表示 1090-0400-S-A

(4 回路)



型号表示



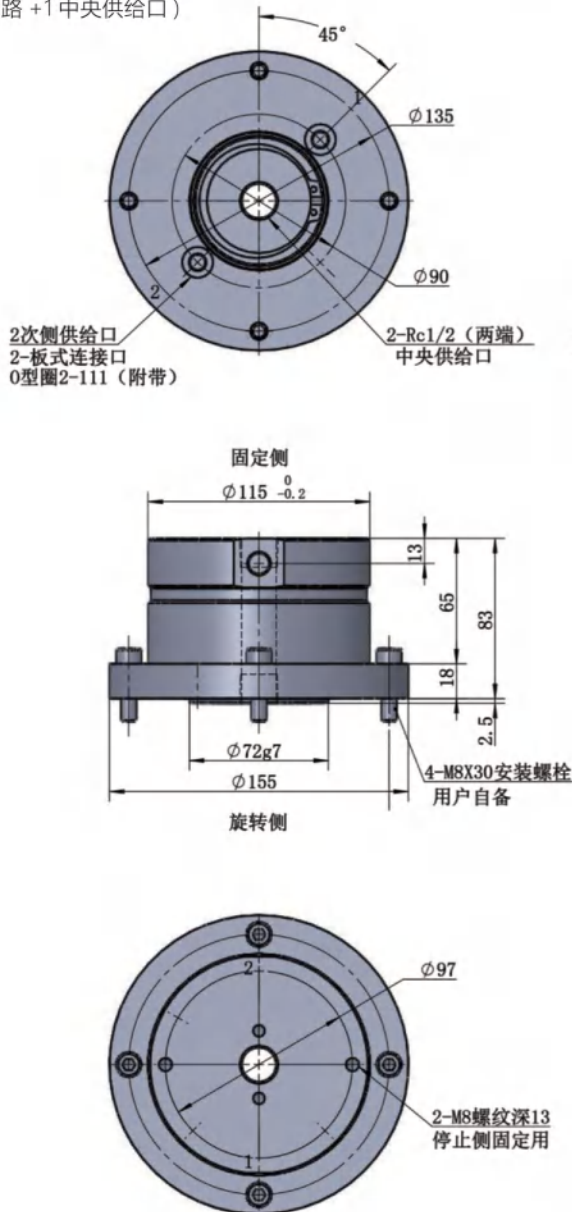
- 1** 供给油口数
- 4** 1次侧配管方式
- 6** 2次侧配管方式

注意事项

1. 旋转侧请使用螺栓固定法兰部，停止侧请只对旋转方向进行固定。
2. 停止侧的配管请使用软管。
3. 油气并用时，油膜有可能渗入气压回路，请在两回路间设置残液排放回路。
4. 连续运转会导致内部密封件发热，因此请避免连续运转。
5. 各供给口均标有及接口编号。
6. 2次侧使用 Rc1/4 接口采用外配管方式连接时，请使用附带的 R1/8 螺纹堵头塞住板式连接口。当使用板式连接口时，请安装 o 型密封圈和 1/4 螺纹堵头。

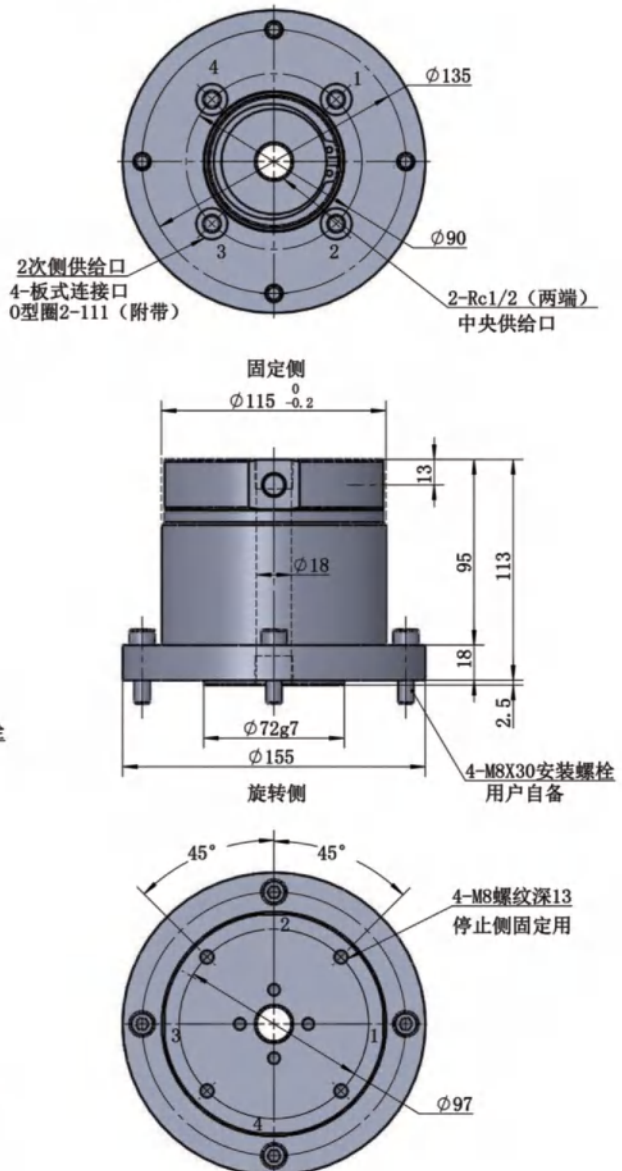
外形尺寸：1091-0210

※ 本图表示 1091-0210-S-G-S
(2回路 + 1中央供给口)

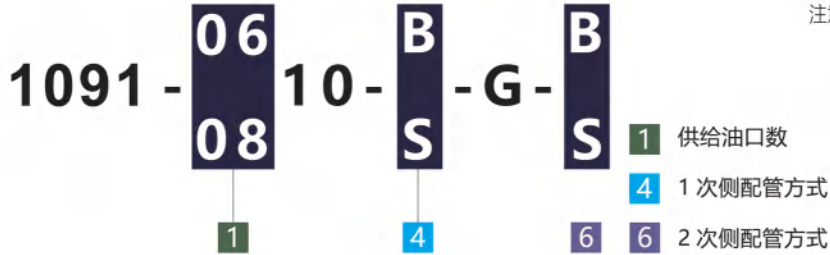


外形尺寸：1091-0410

※ 本图表示 1091-0410-S-G-S
(4回路 + 1中央供给口)



型号表示

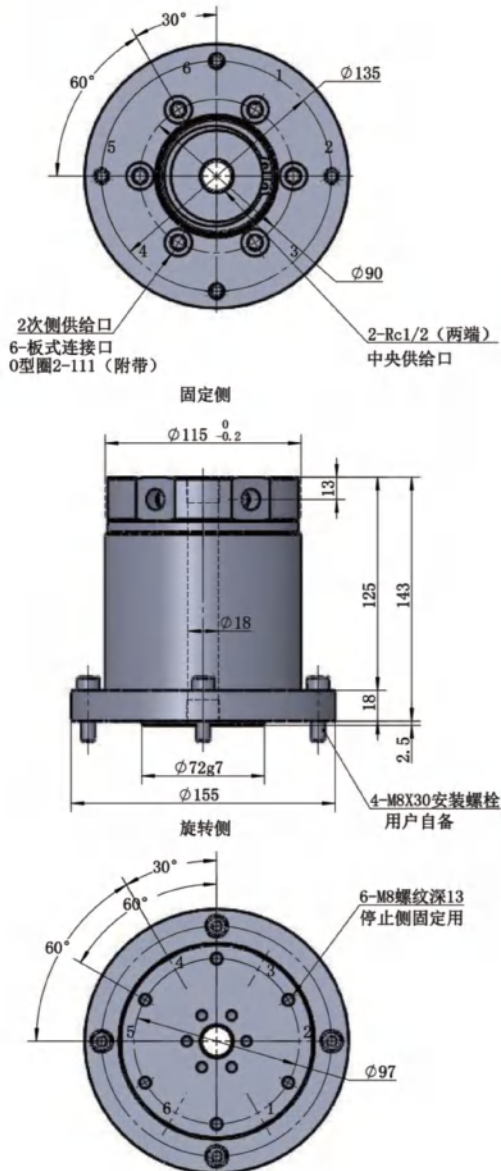


注意事项

1. 旋转侧请使用螺栓固定法兰部，停止侧请只对旋转方向进行固定。
2. 停止侧的配管请使用软管。
3. 油气并用时，油膜有可能渗入气压回路，请在两回路间设置残液排放回路。
4. 连续运转会导致内部密封件发热，因此请避免连续运转。
5. 各供给口均标有及接口编号。
6. 2次侧使用 Rc1/4 接口采用外配管方式连接时，请使用附带的 R1/8 螺纹堵头塞住板式接口。当使用板式接口时，请安装 O 型密封圈和 1/4 螺纹堵头。

外形尺寸：1091-0610

※ 本图表示 1091-0610-S-G-S
(6 回路 +1 中央供给口)



外形尺寸：1091-0810

※ 本图表示 1091-0810-S-G-S
(8 回路 +1 中央供给口)

