

油压复动直线缸

类型

1068 系列

低压 (0.5 ~ 7MPa)



型号表示

1068 - 048 0 - C A 050

1 2 3 4 5

1 主体尺寸 - 缸体外径

036 : $\Phi D=36\text{mm}$	065 : $\Phi D=65\text{mm}$
040 : $\Phi D=40\text{mm}$	075 : $\Phi D=75\text{mm}$
048 : $\Phi D=48\text{mm}$	090 : $\Phi D=90\text{mm}$
055 : $\Phi D=55\text{mm}$	

2 设计编号

0 : 是指产品的版本信息

3 配管方式

C : 板式连接型 (附带 G 螺纹堵头)
S : 配管型 (G 螺纹)

4 活塞前端形状

A : 内螺纹型
B : 内螺纹型 (附带旋转防止销孔)
T : 外螺纹型
P : 销孔连接型

5 行程

见行程规格表

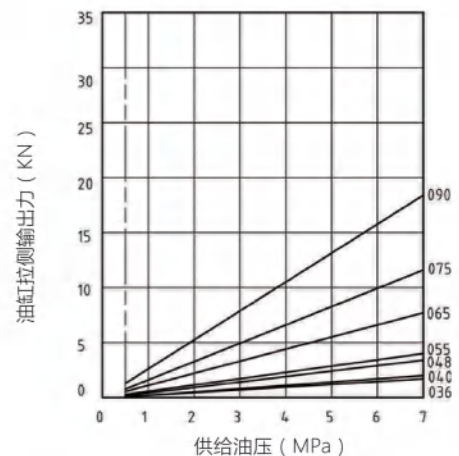
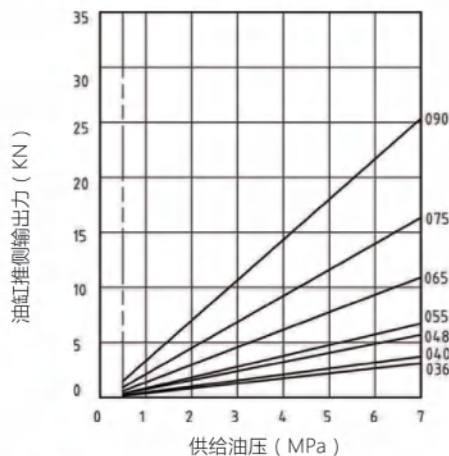
行程规格表

油缸型号	对应行程范围					
1068-0360						
1068-0400						
1068-0480						
1068-0550						
1068-0650						
1068-0750						
1068-0900						
	15	50	75	100	150	200mm

能力曲线图

缸体尺寸	油缸内径 (mm)	活塞杆径 (mm)	油缸推侧活塞面积 (cm ²)	油缸推侧输出力计算式 (kN)	油缸拉侧活塞面积 (cm ²)	油缸拉侧输出力计算式 (kN)
Φ36	Φ24	Φ16	4.5	$F=P \times 0.45$	2.5	$F=P \times 0.25$
Φ40	Φ26	Φ18	5.3	$F=P \times 0.53$	2.8	$F=P \times 0.28$
Φ48	Φ32	Φ20	8.0	$F=P \times 0.80$	4.9	$F=P \times 0.49$
Φ55	Φ35	Φ22	9.6	$F=P \times 0.96$	5.8	$F=P \times 0.58$
Φ65	Φ45	Φ25	15.9	$F=P \times 1.59$	11.0	$F=P \times 1.10$
Φ75	Φ55	Φ30	23.8	$F=P \times 2.38$	16.7	$F=P \times 1.67$
Φ90	Φ68	Φ36	36.3	$F=P \times 3.63$	26.1	$F=P \times 2.61$

缸体尺寸	油缸推侧输出力 (kN)							油缸拉侧输出力 (kN)						
	1MPa	2MPa	3MPa	4MPa	5MPa	6MPa	7MPa	1MPa	2MPa	3MPa	4MPa	5MPa	6MPa	7MPa
Φ36	0.4	0.9	1.3	1.8	2.2	2.7	3.1	0.2	0.5	0.7	1.0	1.2	1.5	1.7
Φ40	0.5	1.0	1.5	2.1	2.6	3.1	3.7	0.2	0.5	0.8	1.1	1.4	1.6	1.9
Φ48	0.8	1.6	2.4	3.2	4.0	4.8	5.6	0.4	0.9	1.4	1.9	2.4	2.9	3.4
Φ55	0.9	1.9	2.8	3.8	4.8	5.7	6.7	0.5	1.1	1.7	2.3	2.9	3.4	4.0
Φ65	1.5	3.1	4.7	6.3	7.9	9.5	11.1	1.1	2.2	3.3	4.4	5.5	6.6	7.7
Φ75	2.3	4.7	7.1	9.5	11.9	14.2	16.6	1.6	3.3	5.0	6.6	8.3	10.0	11.6
Φ90	3.6	7.2	10.8	14.5	18.1	21.7	25.4	2.6	5.2	7.8	10.4	13	15.7	18.3



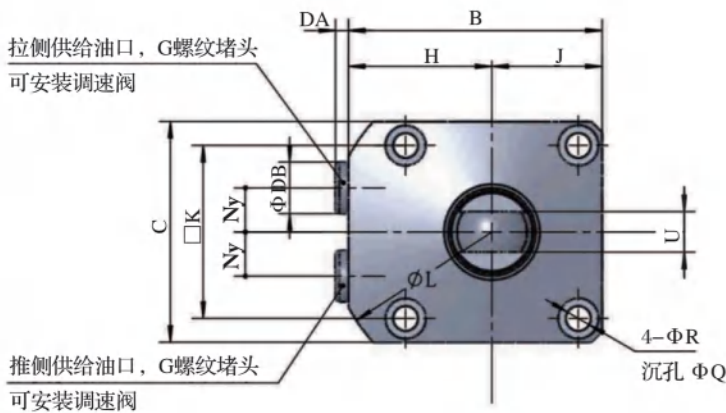
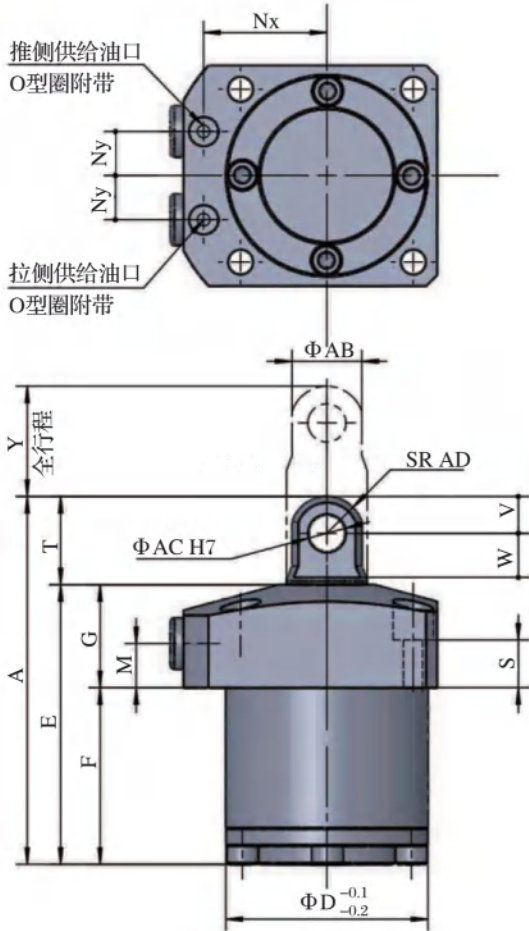
注意事项

1. 在能力曲线图中，F：油缸输出力 (kN)、P：所供给的液压 (MPa)
2. 油缸输出力 F (kN) 为理论输出值。实际输出力会受油缸活塞滑动部的阻力和液压设备、配管的压力损失等影响，可能会减少。

外形尺寸

C: 板式连接型 (附带 G 螺纹堵头) □: 销孔连接型

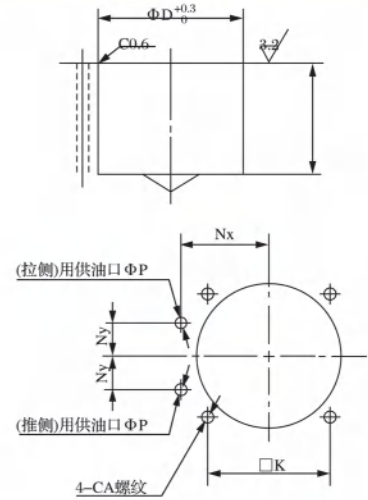
※ 下图表示 1068-CP



注意事项

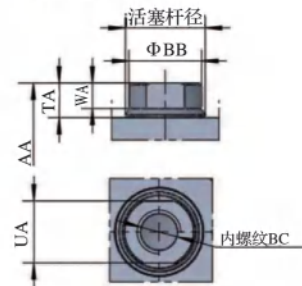
1. 本产品未附带安装螺栓。请用户参照 S 尺寸并根据安装高度配备安装螺栓。
2. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹孔的深度。
3. 请参考 F 尺寸并根据安装高度决定本体安装孔 Φ D 的深度。
4. 本加工表示的是 -C : 板式连接型的情况。

安装部位加工尺寸

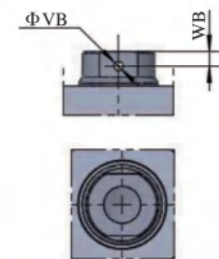


柱塞前端形状

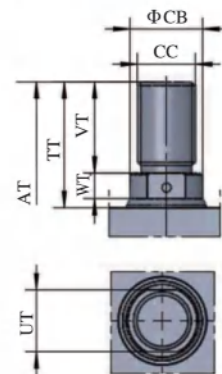
A : 内螺纹型



B : 内螺纹型 (附带旋转防止销孔)



T : 外螺纹型



规格

型号	1068-0360-□□	1068-0400-□□	1068-0480-□□	1068-0550-□□	1068-0650-□□	1068-0750-□□	1068-0900-□□
全行程 Y	Y:1 ~ 50			Y:1 ~ 75			
油缸面积 cm ²	推侧	4.5	5.3	8.0	9.6	15.9	36.3
	拉侧	2.5	2.8	4.9	5.8	11.0	26.1
油缸内径	Φ 24	Φ 26	Φ 32	Φ 35	Φ 45	Φ 55	Φ 68
活塞杆径	Φ 16	Φ 18	Φ 20	Φ 22	Φ 25	Φ 30	Φ 36
最高使用压力	7.0						
最低动作压力	0.5						
耐压	10.5						
使用温度	0 ~ 70						
重量	0.6 ~ 0.8	0.7 ~ 0.9	1.0 ~ 1.6	1.3 ~ 2.1	1.9 ~ 3.1	2.8 ~ 4.1	4.3 ~ 6.1

在油缸输出力（计算公式）、油缸容量（计算公式）中，P 为所供给的油压（MPa）、Y 为全行程（mm）。

外形尺寸及安装部位加工尺寸表

P: 销孔连接型

(mm)

型号	1068-0360-□P		1068-0400-□P		1068-0480-□P		1068-0550-□P		1068-0650-□P		1068-0750-□P		1068-0900-□P	
全行程 Y	1-14	15-50	1-14	15-50	1-14	15-75	1-14	15-75	1-14	15-75	1-14	15-75	1-14	15-75
A	63	Y+48	70	Y+55	74	Y+59	80	Y+65	90	Y+75	101	Y+86	114	Y+99
B	49		54		61		69		81		92		107	
C	40		45		51		60		70		80		95	
D	36		40		48		55		65		75		90	
E	48	Y+33	51	Y+36	53	Y+38	56	Y+41	62	Y+47	68	Y+53	77	Y+62
F	23	Y+8	26	Y+11	25	Y+10	28	Y+13	32	Y+17	31	Y+16	37	Y+22
G	25		25		28		28		30		37		40	
H	29		31.5		35.5		39		46		52		59.5	
J	20		22.5		25.5		30		35		40		47.5	
K	31.4		34		40		47		55		63		75	
L	66		73		83		88		106		116		136	
M	11		11		12		12		13		16		16	
Nx	23.5		26		30		33.5		39.5		45		52.5	
Ny	8		9		11		12		15		16		18.5	
P	3		3		3		3		5		5		5	
Q	7.5		9.5		9.5		11		11		14		17.5	
R	4.5		5.5		5.5		6.8		6.8		9		11	
S	16		14		15.5		13		15.5		17.5		16.5	
T	15		19		21		24		28		33		37	
U	6		8		10		11		13		16		19	
V	6		8		9		10		12		14		16	
W	7.5		9.5		10.5		12		14		17		19	
倒角	C2		C3		C3		C3		C4		C5		C6	
AB	12		15		17		19		22		27		32	
AC	6 ^{+0.02}		8 ^{+0.03}		8 ^{+0.03}		10 ^{+0.03}		12 ^{+0.03}		14 ^{+0.03}		16 ^{+0.03}	
AD	6		8		9		10		12		14		16	
AE	5		4		6		4		6		6		8	
AF	M3×0.5		M4×0.7		M4×0.7		M5×0.8		M5×0.8		M6		M6	
DA	3.5		3.5		3.5		3.5		4.5		4.5		4.5	
DB	14		14		14		14		19		19		22	
EA	M4×0.7		M5×0.8		M5×0.8		M6		M6		M8		M10	
排气口	-C 型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
供油口	-S 型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
○形密封圈	2-008		2-008		2-008		2-010		2-010		2-010		2-010	

A: 内螺纹型

无记载的尺寸请参照 P: 销孔连接型。

(mm)

型号	1068-0360-□A	1068-0400-□A	1068-0480-□A	1068-0550-□A	1068-0650-□A	1068-0750-□A	1068-0900-□A							
AA	57	Y+42	61	Y+46	64	Y+49	68	Y+53	75	Y+60	83	Y+68	93	Y+78
TA	9		10		11		12		13		15		16	
UA	12		13		14		17		19		24		30	
WA	7.5		7.5		8.5		9		10		12		13	
BB	14		15		17		19		22		27		33	
BC(名称×深度)	M6×12		M8×16		M8×16		M10×20		M12×24		M16×32		M20×40	

B: 内螺纹型

无记载的尺寸请参照 P: 销孔连接型、A 内螺纹型

(mm)

型号	1068-0360-□B	1068-0400-□B	1068-0480-□B	1068-0550-□B	1068-0650-□B	1068-0750-□B	1068-0900-□B					
Vb	2		2.5		2.5		3		4		5	
Wb	5.5		5		6		6.5		7		8.5	

T: 外螺纹型

无记载的尺寸请参照 P: 销孔连接型。

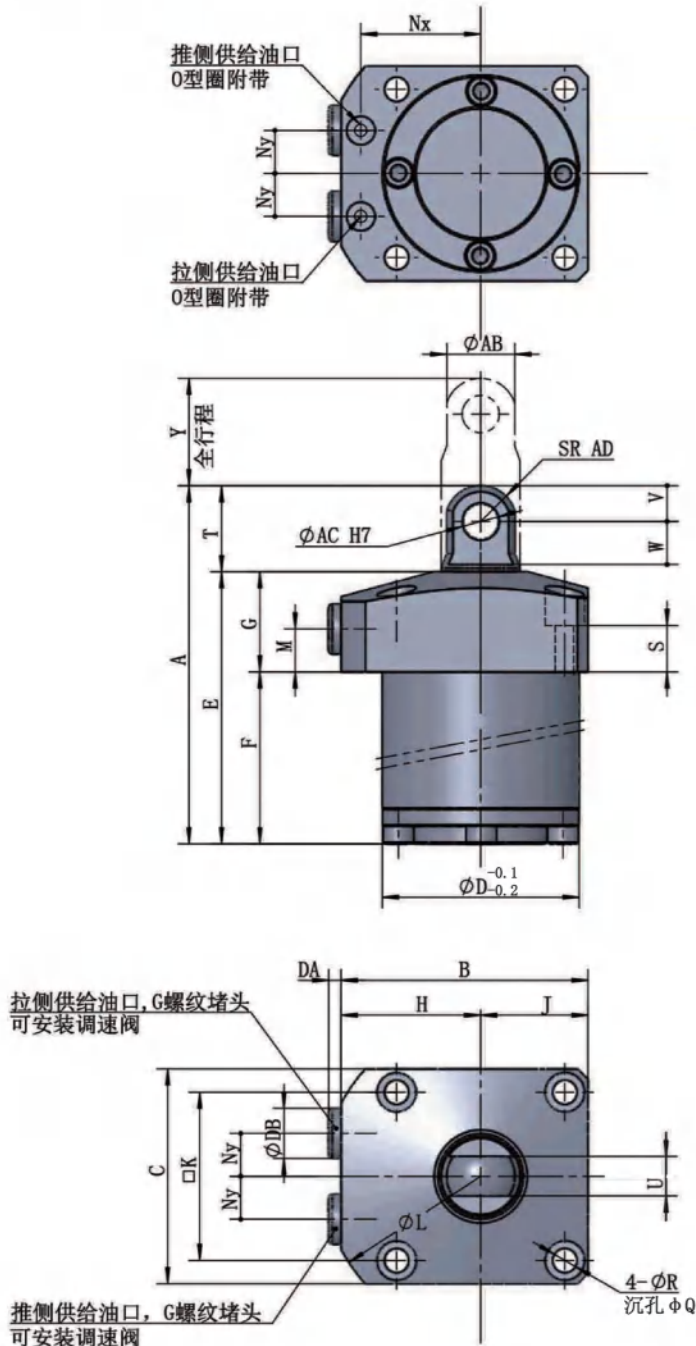
(mm)

型号	1068-0360-□T	1068-0400-□T	1068-0480-□T	1068-0550-□T	1068-0650-□T	1068-0750-□T	1068-0900-□T							
AT	73	Y+58	81	Y+66	88	Y+73	96	Y+81	107	Y+92	118	Y+103	139	Y+124
Tt	25		30		35		40		45		50		62	
Ut	12		14		17		17		19		24		30	
Vt	16		20		24		28		32		35		46	
Wt	7.5		7.5		8.5		9		10		12		13	
CB	14		17		19		21		24		29		34.5	
CC(名称×螺距)	M10×1.25		M12×1.25		M14×1.5		M16×1.5		M20×1.5		M24×1.5		M30×1.5	

外形尺寸

C: 板式连接型 (附带 G 螺纹堵头) P: 销控连接型

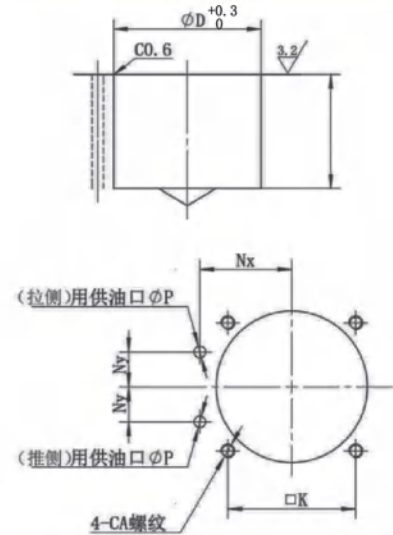
※ 下图表示 1068-CP□



注意事项

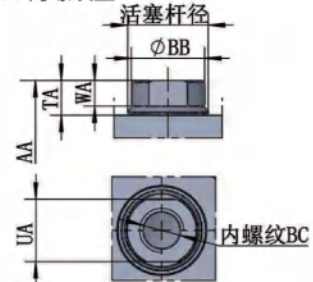
1. 本产品未附带安装螺栓。请用户参照 S 尺寸并根据安装高度配备安装螺栓。
2. 底面螺栓 (AF 螺栓) 的尺寸、数量因型号不同而各异。
3. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹孔的深度。
4. 请参考 F 尺寸并根据安装高度决定本体安装孔 ϕD 的深度。
5. 本加工表示的是 -C : 板式连接型的情况。

安装部位加工尺寸

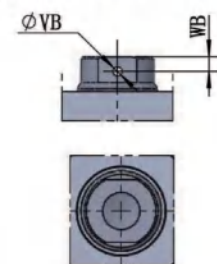


柱塞前端形状

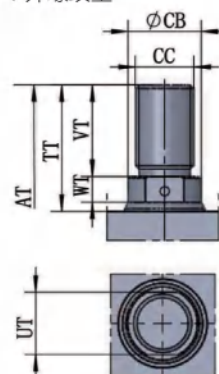
A : 内螺纹型



B : 内螺纹型 (附带旋转防止销孔)



T : 外螺纹型



规格

型号	1068-0360-□□	1068-0400-□□	1068-0480-□□	1068-0550-□□	1068-0650-□□	1068-0750-□□	1068-0900-□□
全行程 Y	Y:51 ~ 100			Y:76 ~ 200			
油缸面积 cm ²	推侧	4.5	5.3	8.0	9.6	15.9	23.8
	拉侧	2.5	2.8	4.9	5.8	11.0	16.7
油缸内径	Φ24	Φ26	Φ32	Φ35	Φ45	Φ55	Φ68
活塞杆径	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Φ30	Φ36
最高使用压力	7.0						
最低动作压力	0.5						
耐压	10.5						
使用温度	0 ~ 70						
重量	0.9 ~ 1.2	1.0 ~ 1.4	1.7 ~ 3.0	2.3 ~ 4.1	3.2 ~ 5.4	4.4 ~ 7.1	6.5 ~ 10.1

在油缸输出力（计算公式）、油缸容量（计算公式）中，P为所供给的油压（MPa）、Y为全行程（mm）。

外形尺寸及安装部位加工尺寸表

P：销孔连接型

(mm)

型号	1068-0360-□P	1068-0400-□P	1068-0480-□P	1068-0550-□P	1068-0650-□P	1068-0750-□P	1068-0900-□P
全行程 Y	51~100	51~100	76~200	76~200	76~200	76~200	76~200
A	Y+63	Y+70	Y+76	Y+81	Y+91	Y+107	Y+121
B	49	54	61	69	81	92	107
C	40	45	51	60	70	80	95
D	36	40	48	55	65	75	90
E	Y+48	Y+51	Y+55	Y+57	Y+63	Y+74	Y+84
F	Y+23	Y+26	Y+27	Y+29	Y+33	Y+37	Y+44
G	25	25	28	28	30	37	40
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5
K	31.4	34	40	47	55	63	75
L	66	73	83	88	106	116	136
M	11	11	12	12	13	16	16
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5
P	3	3	3	3	5	5	5
Q	7.5	9.5	9.5	11	11	14	17.5
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11
S	16	14	15.5	13	15.5	17.5	16.5
T	15	19	21	24	28	33	37
U	6	8	10	11	13	16	19
V	6	8	9	10	12	14	16
W	7.5	9.5	10.5	12	14	17	19
倒角	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6
AB	12	15	17	19	22	27	32
AC	6 ^{+0.050}	8 ^{+0.050}	8 ^{+0.050}	10 ^{+0.050}	12 ^{+0.050}	14 ^{+0.050}	16 ^{+0.050}
AD	6	8	9	10	12	14	16
AE	5	4	6	4	6	6	8
AF	M3×0.5	M4×0.7	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6
DA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5
DB	14	14	14	14	19	19	22
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10
排气口	-C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G1/4
供油口	-S型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G1/4
○形密封圈	2-008	2-008	2-008	2-010	2-010	2-010	2-010

A：内螺纹型

无记载的尺寸请参照 P：销孔连接型。

(mm)

型号	1068-0360-□A	1068-0400-□A	1068-0480-□A	1068-0550-□A	1068-0650-□A	1068-0750-□A	1068-0900-□A
A ^A	Y+57	Y+61	Y+66	Y+69	Y+76	Y+89	Y+100
T ^A	9	10	11	12	13	15	16
U ^A	12	13	14	17	19	24	30
W ^A	7.5	7.5	8.5	9	10	12	13
BB	14	15	17	19	22	27	33
BC(名称×深度)	M6×12	M8×16	M8×16	M10×20	M12×24	M16×32	M20×40

B：内螺纹型

无记载的尺寸请参照 P：销孔连接型、A 内螺纹型

(mm)

型号	1068-0360-□B	1068-0400-□B	1068-0480-□B	1068-0550-□B	1068-0650-□B	1068-0750-□B	1068-0900-□B
V ^B	2	2.5	2.5	2.5	3	4	5
W ^B	5.5	5	6	6.5	7	8.5	9

T：外螺纹型

无记载的尺寸请参照 P：销孔连接型。

(mm)

型号	1068-0360-□T	1068-0400-□T	1068-0480-□T	1068-0550-□T	1068-0650-□T	1068-0750-□T	1068-0900-□T
A ^T	Y+73	Y+81	Y+90	Y+97	Y+108	Y+124	Y+146
T ^T	25	30	35	40	45	50	62
U ^T	12	14	17	17	19	24	30
V ^T	16	20	24	28	32	35	46
W ^T	7.5	7.5	8.5	9	10	12	13
CB	14	17	19	21	24	29	34.5
CC(名称×螺距)	M10×1.25	M12×1.25	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5