

手动杠杆缸

L型号

1310 系列

使用拧螺母机进行
高速夹紧夹杆可弹起, 工件
装卸方便不使用油, 无漏油等
故障

※带夹紧手柄

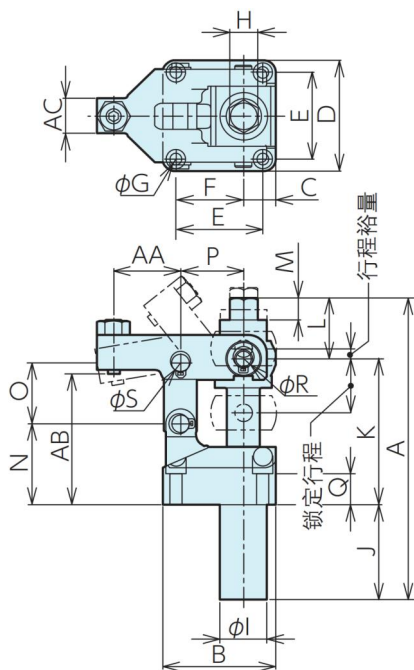
- 可使用拧螺母机进行扭矩管理、高速夹紧。
- 动作特性与液压相近, 无需配管, 使用方便。

规格

型号	夹紧距离	夹紧行程	行程裕量	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量 kg
1310-03	25	23	3.6	11	3	0.8
1310-06	31	25	4.7	38	6	1.1
1310-10	40	30.5	4.4	48	10	1.9

※夹紧距离为附配的夹紧手柄的值。

外形尺寸

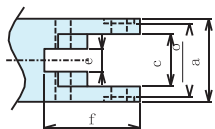


型号	A	B	C	D	E	F	G	H
1310-03	114 ~137	46	14	46	34	26	5.5	13
1310-06	114.5~139.5	52	15	51	40	31	5.5	13
1310-10	141.5~172	63	19	61	47	37	6.8	13

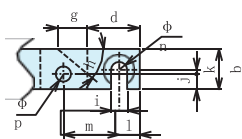
型号	I	J	K	L	M	N	O	P
1310-03	20	44	63	30	12	34	26	26
1310-06	22	44	67.5	28	10	37.5	28	29
1310-10	26	53	82	37	15	45	34	35

型号	Q	R	S	AA	AB	AC
1310-03	11	6	6	25	59	12
1310-06	14.5	8	8	31	62.5	16
1310-10	18	10	10	40	77	19

夹杆设计尺寸

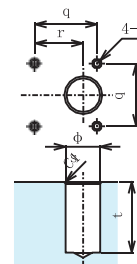


型号	a	b	c ^{+0.2 +0.05}	d	e ^{+0.2 +0.05}	f	g	h
1310-03	38	19	25	30	12	45	13.5	40
1310-06	43	21	27	30	12	50	13	40
1310-10	53	25	33	36	15	60	16.5	35



型号	i	j	k	l	m ^{±0.2}	n ^{+0.3 +0.1}	o ^{0 -0.4}	p ^{F8}
1310-03	6.5	5	4	11	26	13	32.8	6
1310-06	8.5	5	4	11	29	16	38	8
1310-10	10.5	7	5	13.5	35	19	47	10

安装加工尺寸



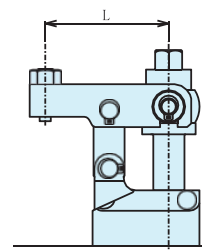
型号	q	r	s ^{+0.5 +0.1}	t	u
1310-03	34	26	20	45	M5
1310-06	40	31	22	45	M5
1310-10	47	37	26	54	M6

使用方法

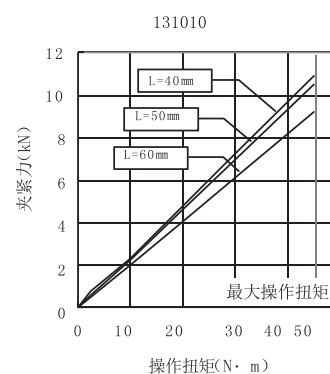
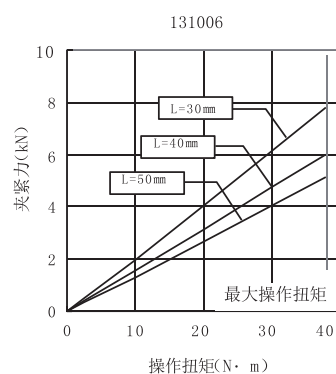
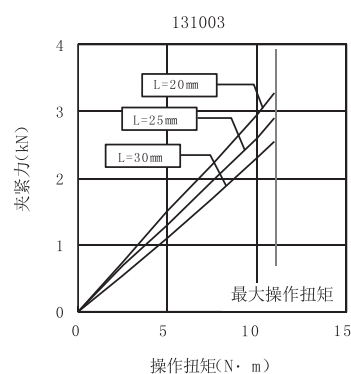
※ 注意事项

- 若施加过大扭矩，会损坏产品。本产品必须使用扭力扳手。
- 输出扭矩会超过设定值，会损坏产品。安装本产品时，请使用内六角螺栓（强度等级12.9）。
- 振动会产生松弛，请使用弹簧垫圈、螺钉锁定剂，采取防松措施。

- 用拧螺母机拧紧主轴后，弹起的夹杆降下，呈夹紧状态。拧松主轴后，夹杆弹起，呈松开状态。
- 请使用附配的夹杆，或对另售的自切规格夹杆进行追加加工后使用，用户也可参考夹杆设计尺寸自行制作后使用。
- 若用户自行制作夹杆，应注意确保夹杆弹起后，不会与拧螺母机冲突。



夹紧能力曲线图



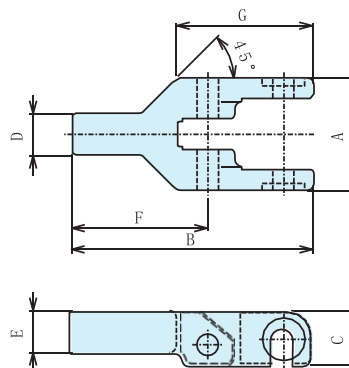
压板制作安装尺寸

材 质 SCM435

热 处 理 HRC23

表面处理 发黑处理

- 拧螺母机L型用夹杆。
- 用户可进行追加加工。



规格

型号	适用机型	A	B	C	D	E	F	G	重量kg
1310-03C	1310-03	38	80	19	12	14	43	42	0.16
1310-06C	1310-06	43	92	21	16	16	52	52	0.33
1310-10C	1310-10	53	116	25	19	18	67.5	64.5	0.54