



轻松节能
95%
以上

加工中心液压夹具节能专用

节能液压系统

24小时连续使用仅耗电1度！

原理:利用蓄能器作为动力源

沃然机械首创的保压油路设计，利用蓄能器作为动力源为夹具提供压力，充能完毕后电机停止工作，一次充能够为夹具提供5-10次切换动作，以实现节能。



沃然机械（昆山）有限公司

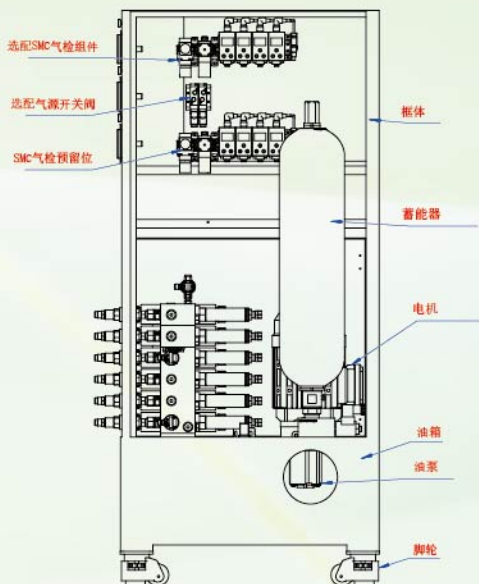
www.starky.com.cn



产品优点

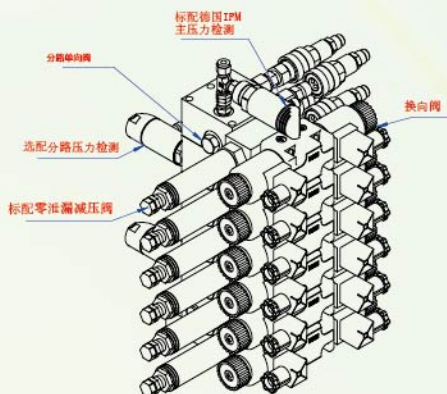
亮点一：体积紧凑，安装简单

- a、典型尺寸：L780*W500*H945mm
L600*390*1330mm。
- b、可选配全封闭结构,为工厂的6S提供强力保障。
- c、可选配航插接头,快速进行机床液压站的切换。
- d、液压回路可选配快插接头,实现快速切换。



亮点二：性能优异，稳定可靠

- a、系统压力为高压转低压，压力源稳定；10-70bar可调,选配系统压力250bar。
- b、阀组用模块化设计，方便后期增加回路数。柜机可增至八进八出。
- c、每路油口可选配滤网接头。
- d、标配零泄漏减压阀。
- e、可以控制加工过程中单回路的高低压力切换(选配项)。
- f、针对于薄壁件，OP10高压夹紧粗加工后可以自动夹具松开再进行OP20低压夹紧从而释放OP10的加工变形。



亮点三：故障预警，保驾护航

- a、每层阀组预留压力传感器接口。
- b、标配液位不足报警。
- c、标配油温超过80度停机报警。
- d、选配气密检测装置。
- e、输出压力低于设定值反馈信号，机床停止工作(选配项)。

亮点四：节能减排，降本增效

- a、用科技的方法节能减排。
- b、一台液压站可供压给2-3台设备使用。
- c、功耗只有传统液压站的2%。
- d、24小时连续使用仅耗1度电。
- e、减少二氧化碳的排放。
- f、每台每年节省电费 1.3 万人民币。



液压站工作原理

夹具保压是依赖无泄漏截止阀保持压力。当需要夹紧或者放松时只需控制电磁铁的方向即可，蓄能器提供动力源用于夹紧或者放松。只有当检测到蓄能器压力低于60bar电机启动，补油给蓄能器至90bar后电机停运。

当系统检测到液压站油温超过80℃，系统报警停机。



订购型号表示

WRJN - **L** - **2-2** - **1211** - 客户编码

WRJN: 节能型
WRCG: 常规型

L: 落地式液压站
G: 柜式液压站

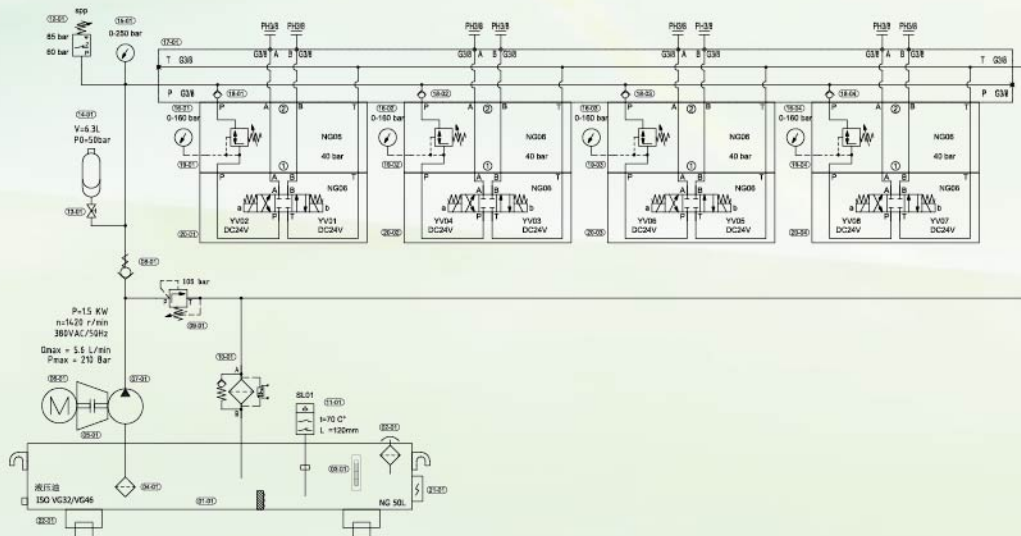
前面的2是A口数量，
后面的2是B口的数量，
数字可按需求填写

沃然公司内部编码，
沃然公司填写

第一位代表电机功率	1: 1.5kW	2: 2.2kW	3: 定制型
第二位代表电压	1: 三相220V	2: 三相380V	
第三位代表出口油压	1: 低压，即7MPa 以内可调	2: 高压，即7-25MPa内可调	
第四位代表蓄能器容量	0: 无蓄能器	1: 6.3升(标配起步容量)	2: 10升 3: 16升 4: 定制型



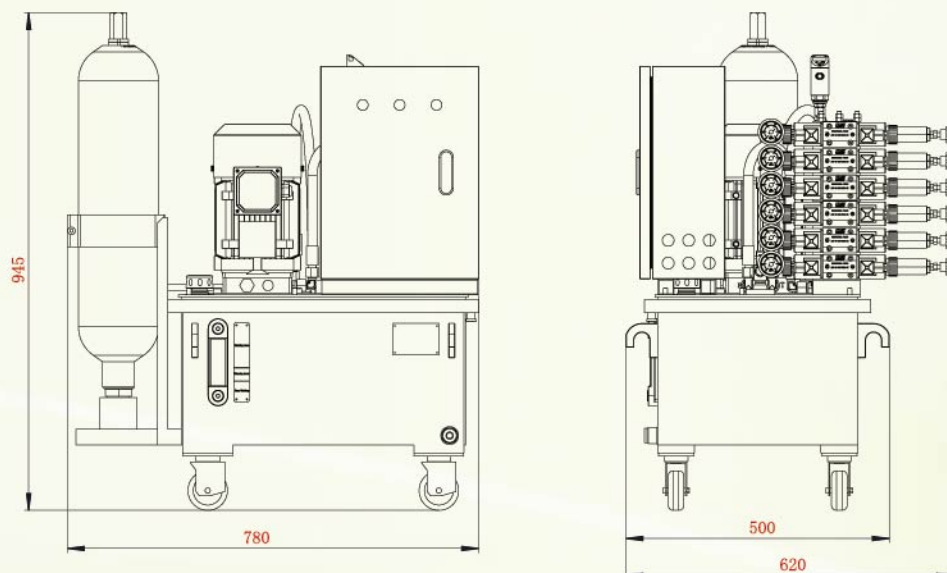
原理图



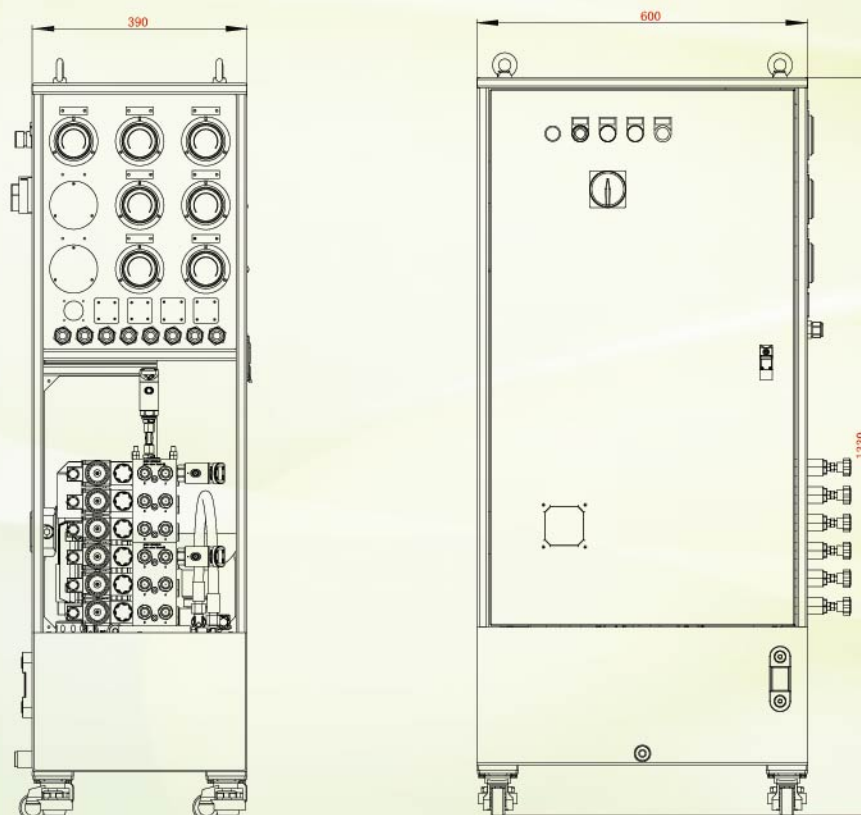
四进四出原理图



外形尺寸



落地式小型节能液压站尺寸



柜式节能液压站尺寸

 多种款式，满足不同客户需求

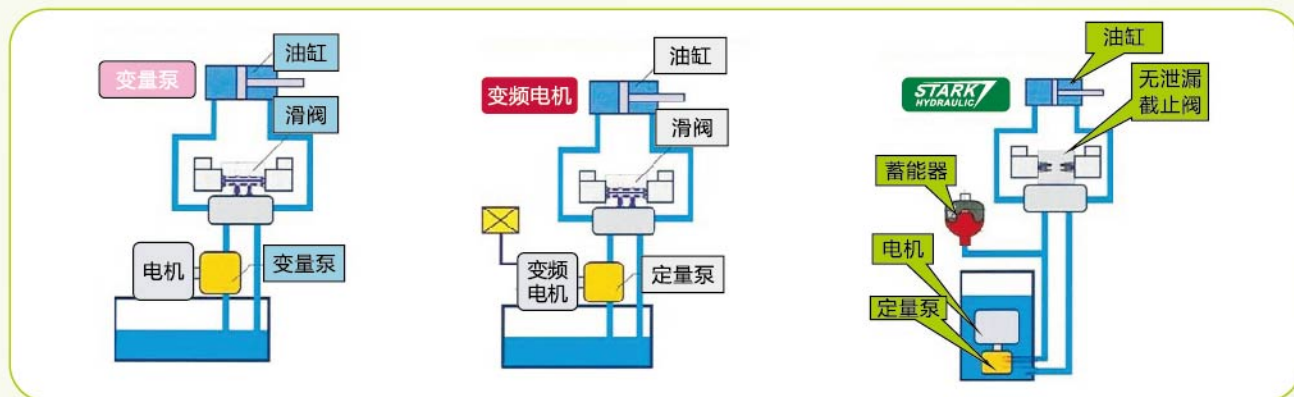


 落地式小型节能液压站

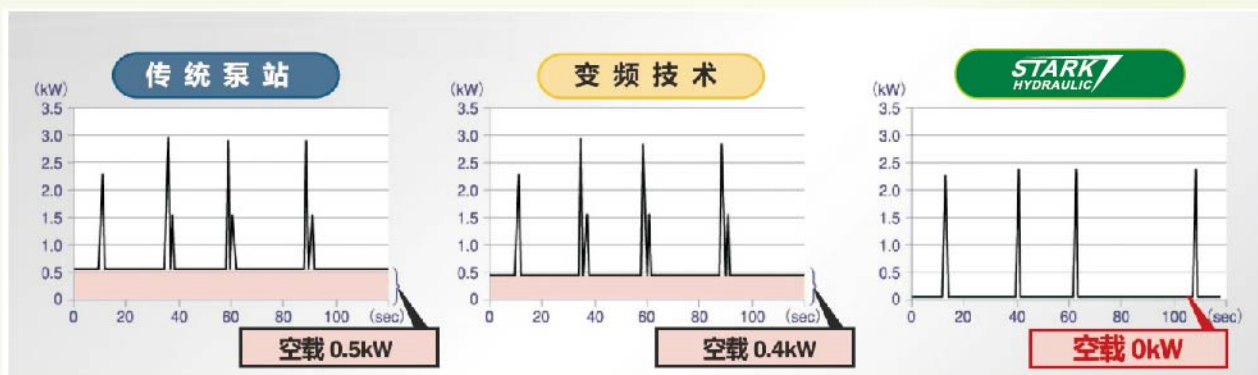
 柜式节能液压站



液压系统回路对比图



能耗对比图



※ 测量结果不同测试条件影响，如工时

高效节能



每年节省电费600万电费 ★

★ 按500台机加设备配250台节能站计算
传统液压站和节能站功耗均为1.5 kW

是时候开启您工厂的

节能 计划了！

高性能 · 节能液压站保压夹具油缸



杠杆油缸



高压杠杆油缸



气密检测杠杆油缸



转角油缸



高压转角缸



紧凑型气密检测油缸



高压气密检测油缸



螺纹油压支撑缸



加长行程支撑缸



法兰型油压支撑缸



螺纹单动油缸



气密检测直线缸



直线油缸



扩径定位销



下拉涨套



手动零点定位



钢球锁紧下拉缸



车床高速旋转接头



卧加油路分配器



卧加旋转接头



紧凑型四轴旋转接头



油路分配器下拉缸



分油器下拉夹套



油压减压阀



油压顺序阀



液控单向阀



回油节流阀



零泄漏减压电磁换向阀模组



www.starky.com.cn



沃然机械（昆山）有限公司

地址：江苏省昆山市玉山镇玉杨路777号12栋

电话：0512-36919468

传真：0512-36909466